

東元集團 東訊公司

Pro-9900 全智能型 攜帶式
高分辨率振动验收仪

振动**验收**软件 执行指南



说明：

依点击顺序进行

1.点击



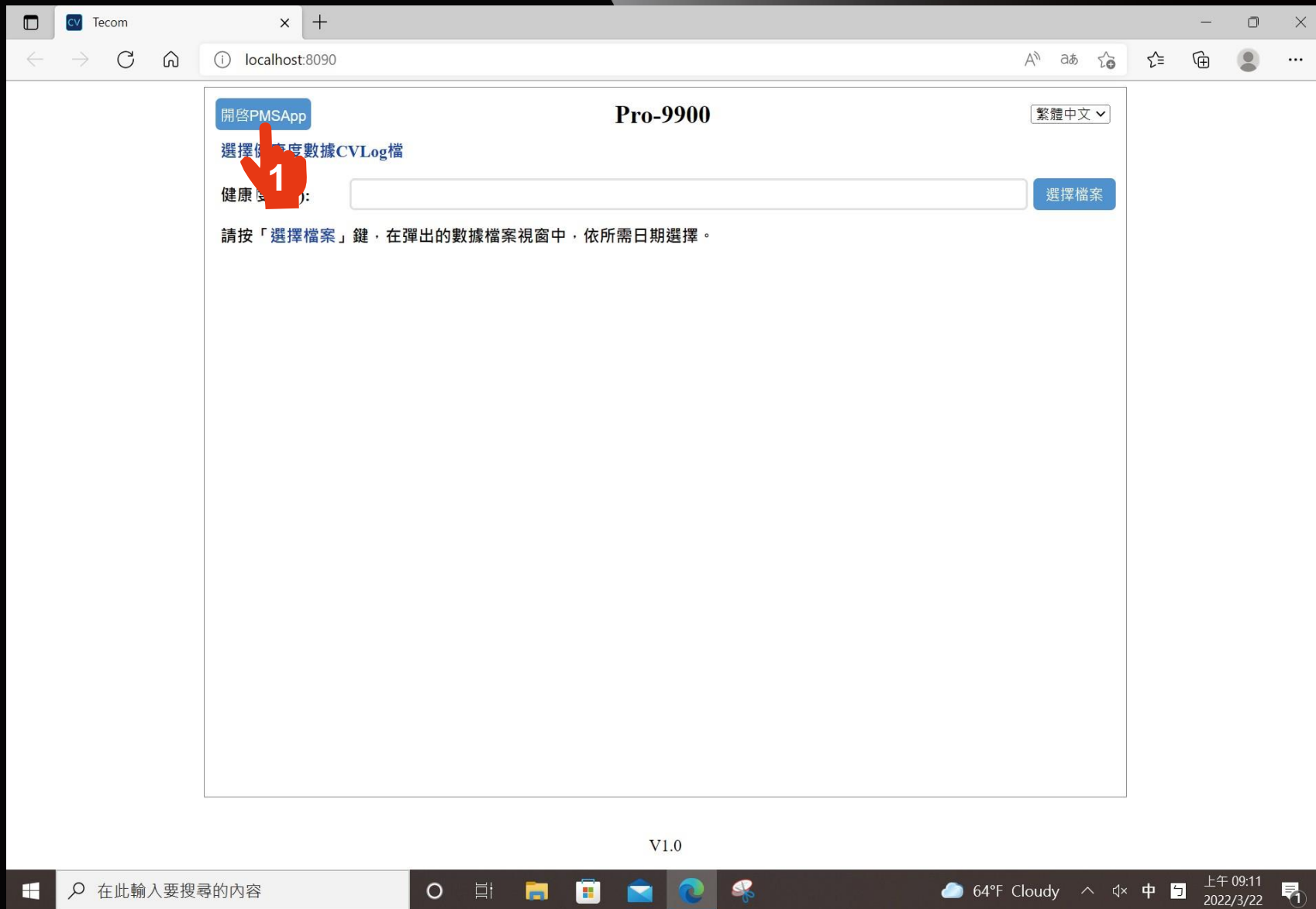
Pro-9900

开启Pro-9900
全自动验收软体

进入下一页

注意：

Pro-9900需等旋转
电机转速稳定后再
执行振动量测。

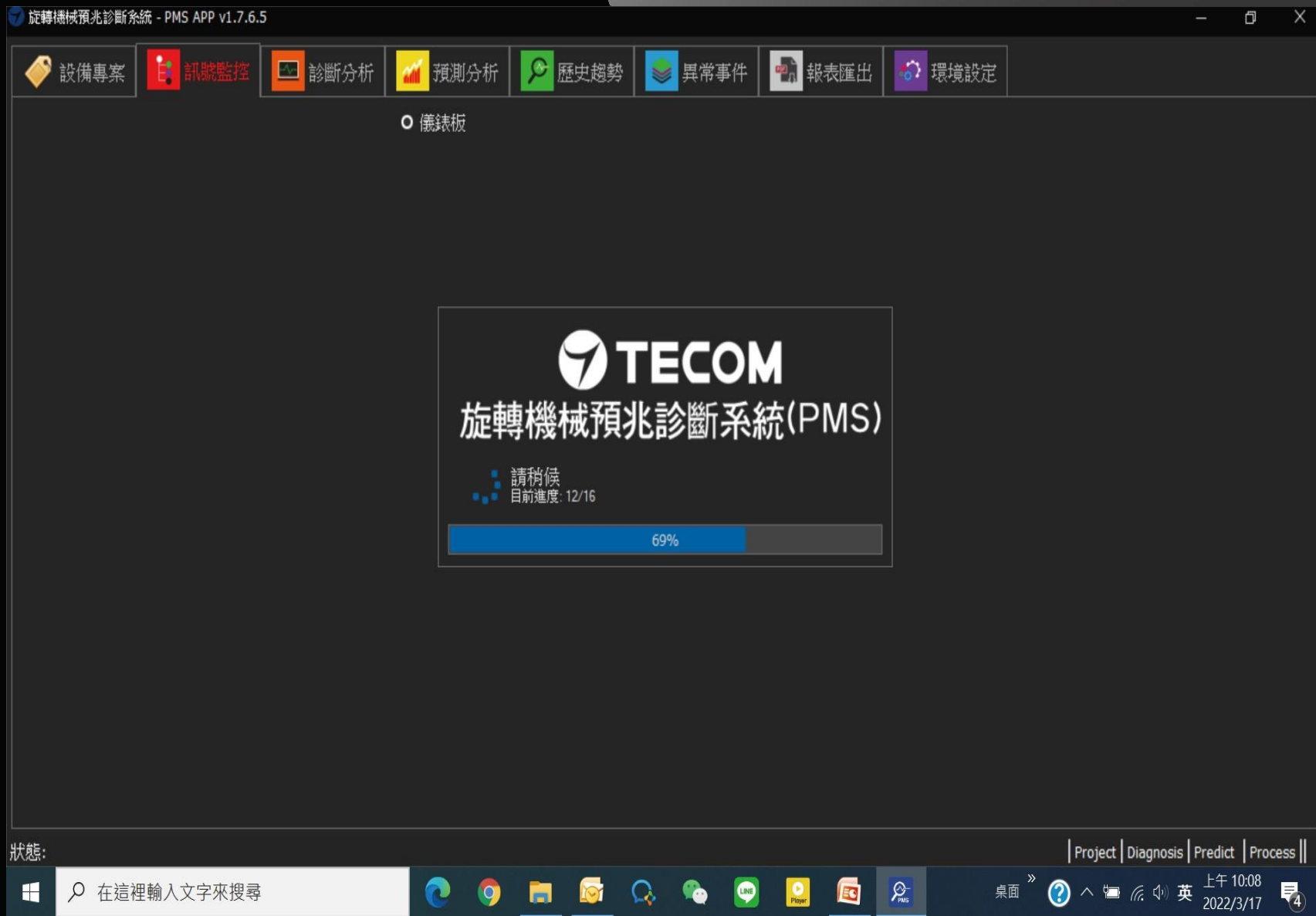


说明：

依点击顺序进行

1. 点击 PMSApp，
开启自动量测软件

进入下一页



说明：

自动量测软件
开启中...

旋轉機械預兆診斷系統 - PMS APP v1.7.6.5

設備專案 訊號監控 診斷分析 預測分析 歷史趨勢 異常事件 報表匯出 環境設定

介面重置 測試收集 開始收集 結束收集 儀錶板 狀態 標籤 圖表 趨勢

儀錶板 **1**

Tecom_00_CH1 Tecom_00_CH2 All Chl Vrms

設備資訊

設備專案	pro001	設備序號	無
運轉狀態	停止	主軸轉速	0
設備狀態	無	壽命預測	無

振動資訊

	Tecom_00_CH1	Tecom_00_CH2
健康指標	0.0000	0.0000
振動總量	0.0000	0.0000
振動速度	0.0000	0.0000

設備運轉健康趨勢與預測

Health Value vs Count

- Tecom_00_CH1(CV)
- Tecom_00_CH1(Pred)
- Health
- Remind
- Warning
- Danger

振動狀態趨勢

(mm/s) vs Count

Tecom_00_CH1(Vrms)

異常事件

全部清除

狀態: 系統初始化完成 | 專案: pro001 / 序號: No | 診斷: G400_S | 預測: Polynomial | PMS剩餘處理數: 0 | AUZ: Tecom

在此輸入要搜尋的內容

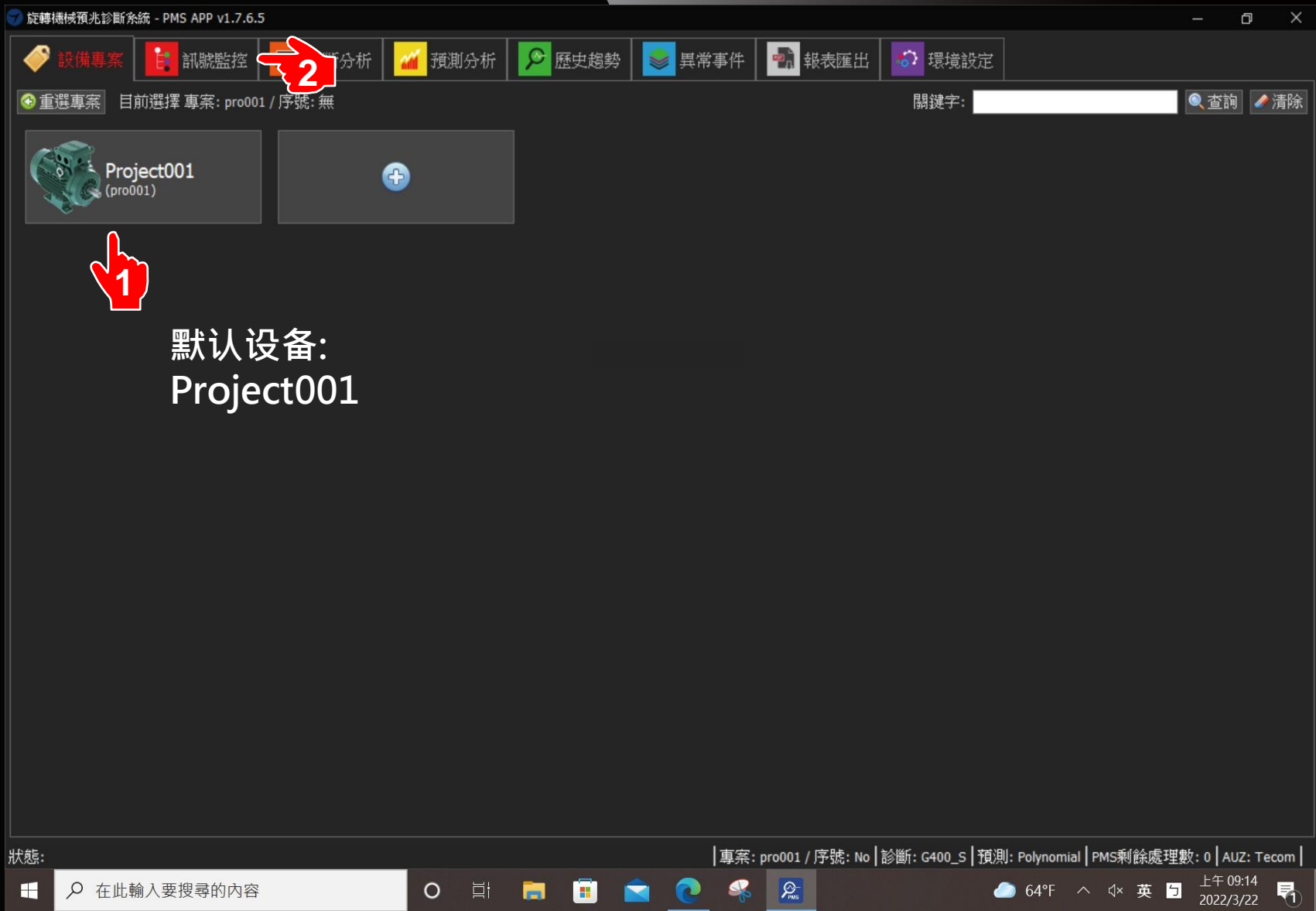
64°F 上午 09:12 2022/3/22

說明：

依点击顺序进行

1. 点击 设备项目

进入下一页



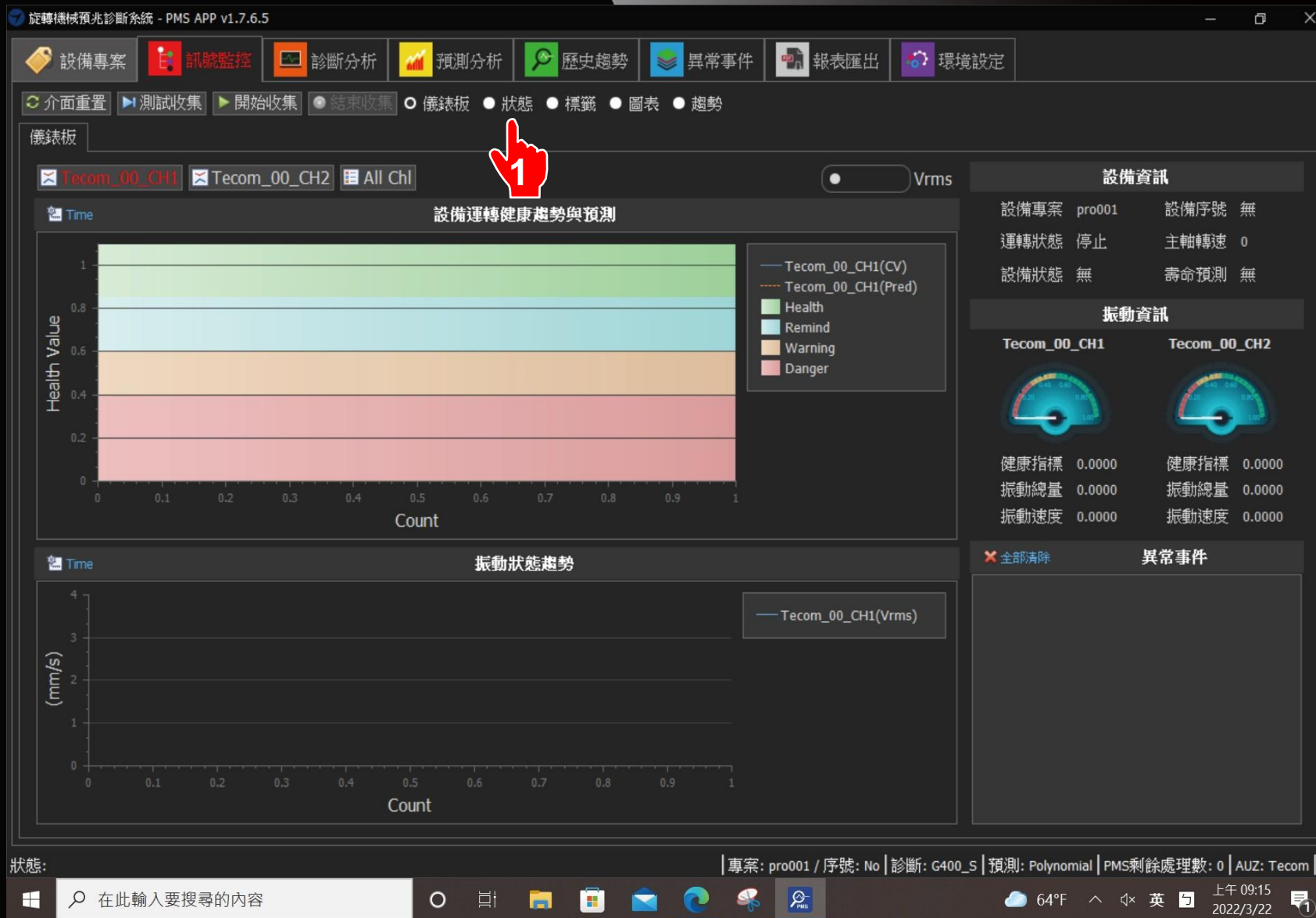
说明:

依点击顺序进行

1. 点击 **Project001**

2. 点击 **讯号监控**

进入下一页

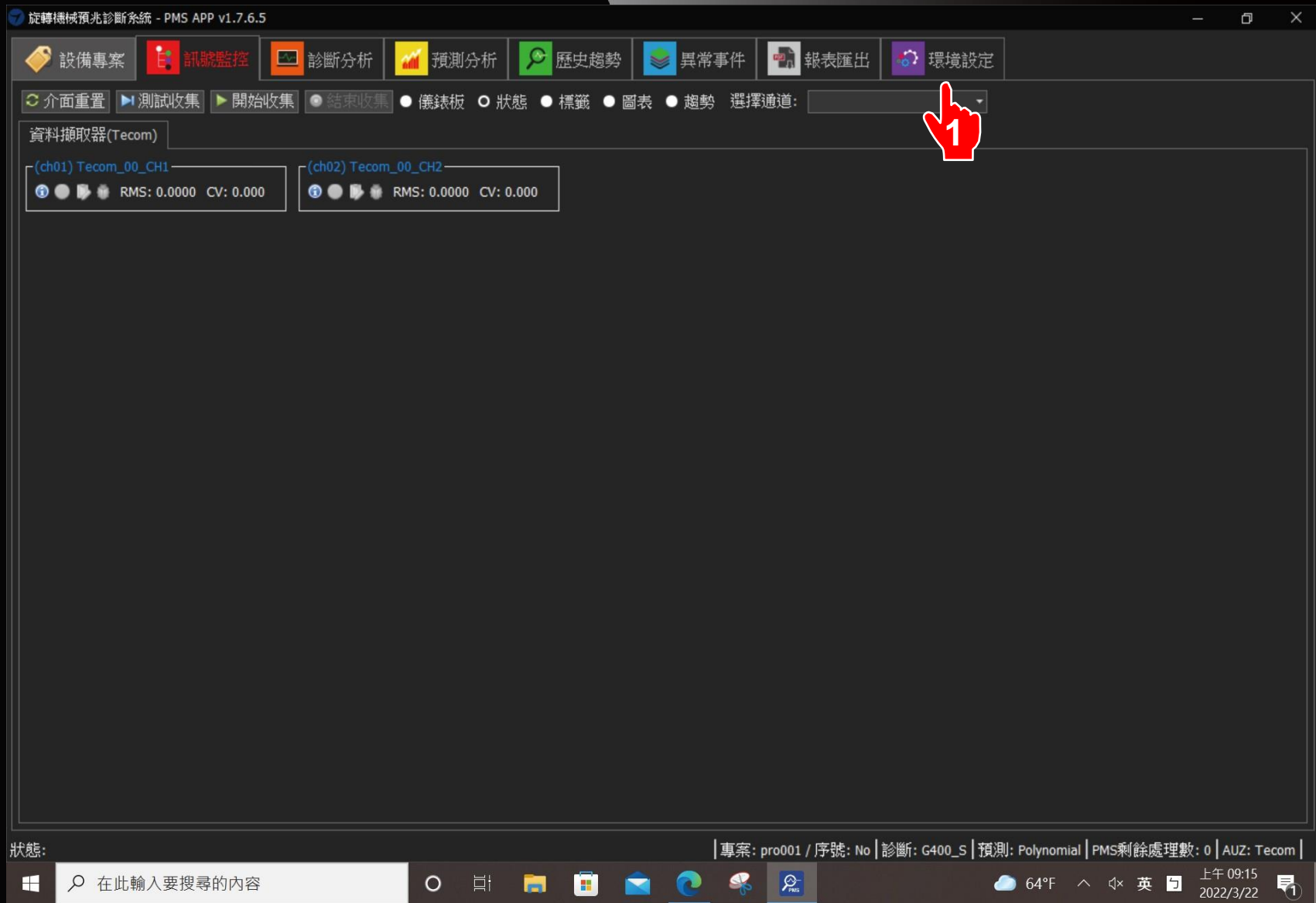


說明：

依点击顺序进行

1. 点击 状态

进入下一页

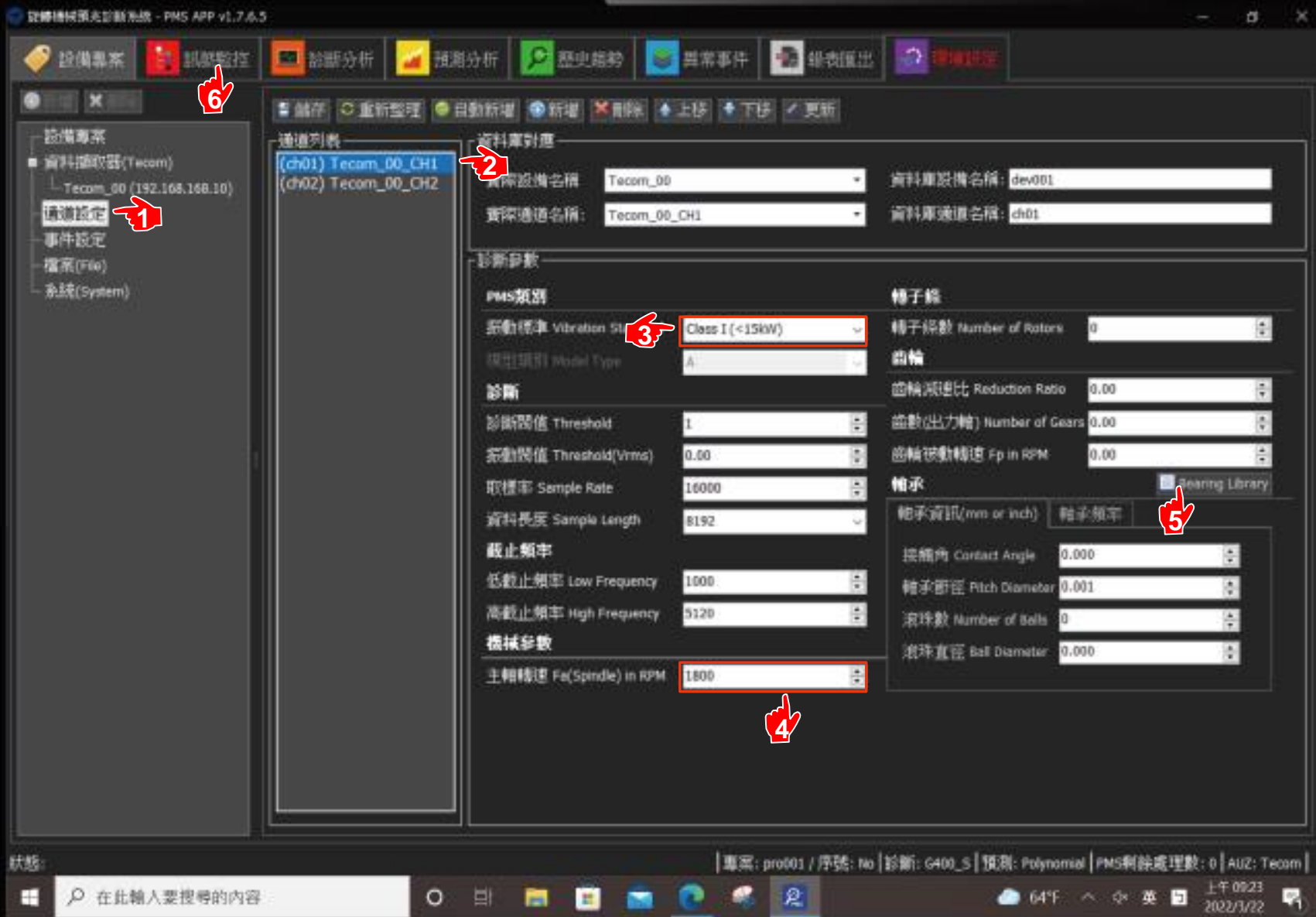


说明：

依点击顺序进行

1. 点击 环境设定

进入下一页



说明：

依点击顺序进行

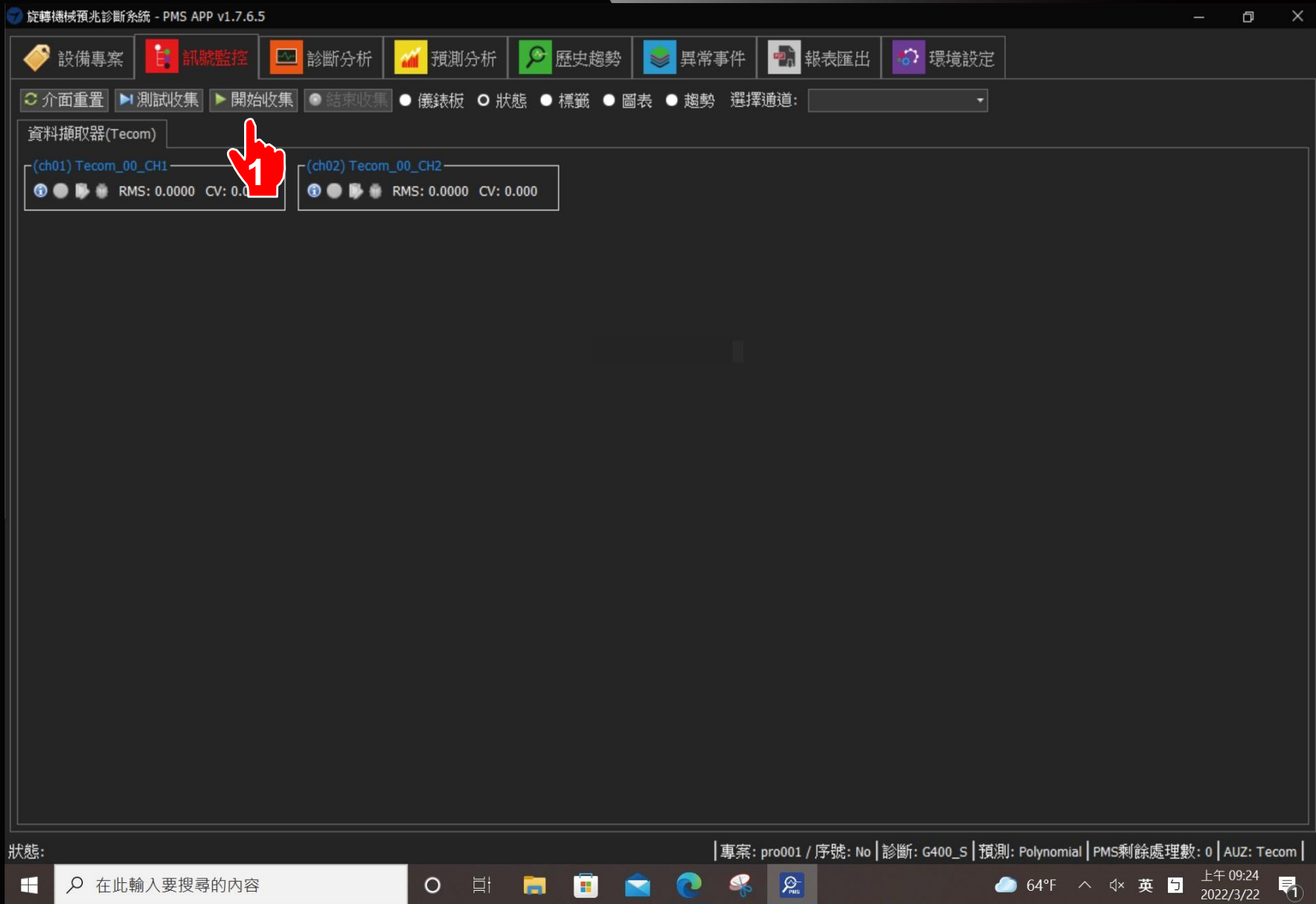
1. 点击 **通道设定**
2. 点击 **(ch01)...**
3. 选择 **振动标准**
(电机KW，下拉式选单)，KW信息可由电机铭版上获得
4. 点击，填入电机 **主轴转速**(铭板获得)
5. 点击 **Bearing Library**，在弹出窗口填入轴承番号(铭板取得)
6. 点击 **讯号监控**

进入下一页

注意：

若验收设备为**齿轮箱/减速机**，在齿轮的字段有三个参数需要填入，这三项参数需要向齿轮制造原厂取得，方可进行验收。

齒輪	
齒輪減速比 Reduction Ratio	0.00
齒數(入力軸) Number of Gears	0.00
齒輪被動轉速 Fp in RPM	0.00

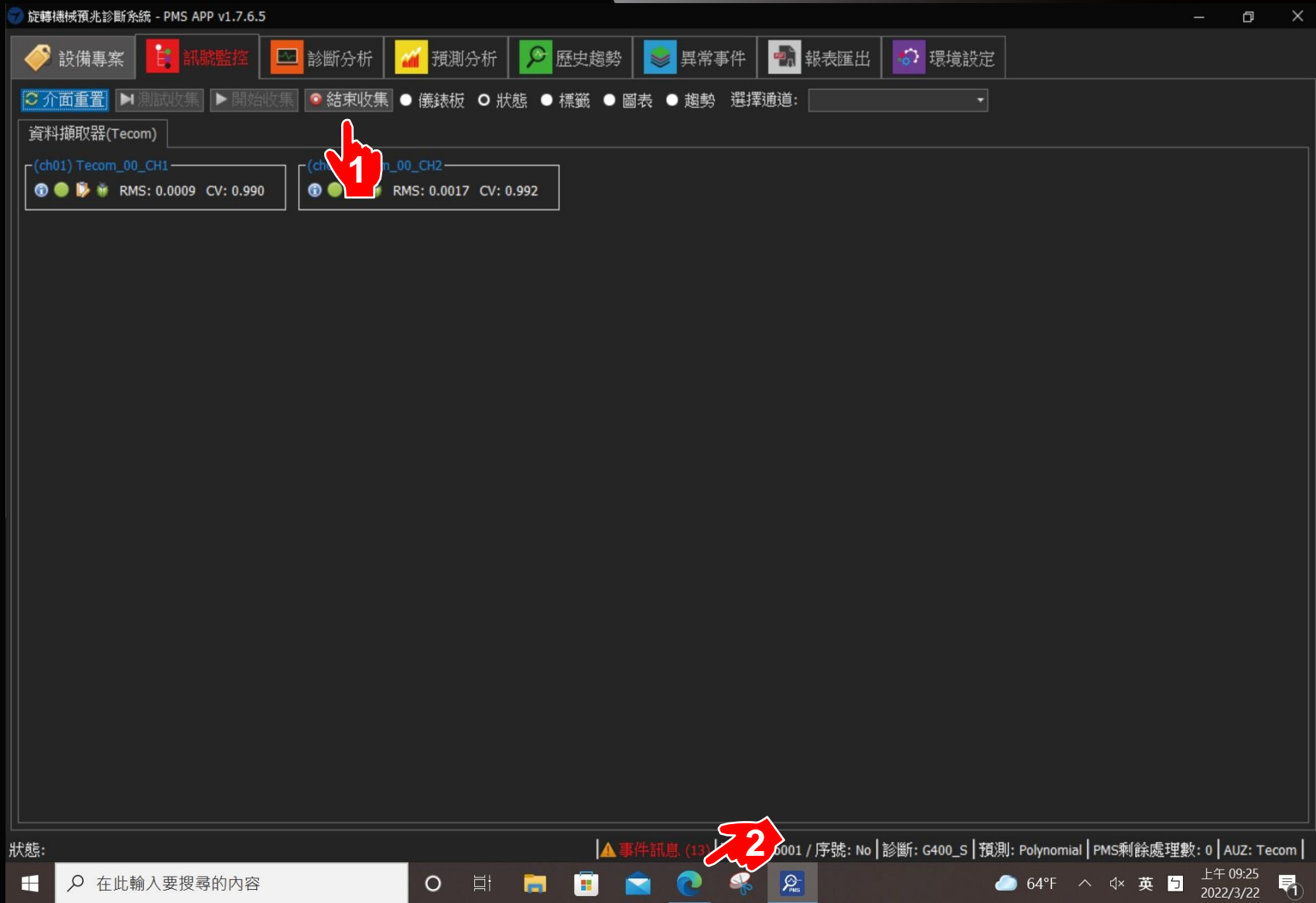


说明：

依点击顺序进行


1. 点击 **开始收集**

进入下一页



说明：

依点击顺序进行

1. 请于 1分钟后
点击 **结束收集**
2. 点击屏幕下方
浏览器 

回到主页面

開啓PMSApp Pro-9900 繁體中文

主旨:取得健康度數據CVLog檔案

健康度(CV): C:\PMS\CVLog\pro001\ch01\ Tecom_00_CH1\20220322.csv 選擇檔案

1.核對所選檔案日期，如正確，請按「下一步」

2.要重新選擇請點擊「選擇檔案」

下一步

選擇健康度數據

查詢(I): (ch01) Tecom_00_CH1

- 20220322.csv
- 20220323.csv
- 20220324.csv

檔案名稱(N):

檔案類型(I): csv文件

選擇健康度數據 取消

Copyright@2022 Tecom Version:V1.0_r20919

說明：

依点击顺序进行

1. 点击 **选择档案**
弹出窗口
2. 点击
今日日期csv檔
3. 点击 **选择健康度数据**
关闭窗口
4. 点击 **下一步**
进入下一页

cv Tecom × +

localhost:8090

繁體中文 ▾

開啓PMSApp

Pro-9900

取得17项量测数据DiagnosisLog檔

量测数据: 選擇檔案

- 1.核對所選檔案日期，如正確，請按「下一步」
- 2.要重新選擇請點擊「選擇檔案」或按「上一步」重選

上一步 下一步

Copyright@2022 Tecom Version:V1.0_r20919

在這裡輸入文字來搜尋

17°C 下午 02:37 2022/3/22

说明：

依点击顺序进行

1. 点击 **下一步**

进入下一页

開啓PMSApp **Pro-9900** 繁體中文

取得设备健康度及17项量测结果

資料量: 500 計算方式 2022-03-24 16:54:44.877

設備健康度: **0.89968** **H8 正常** 設備健康·可安心使用·定期檢查(6個月)

量测评分:

馬達(電機)主軸項目	
不平衡 : 0	正常
不對中 : 0	正常
鬆動 : 0	正常
軸彎曲 : 0	正常
軸承項目	
內環損傷 : 0.023	正常
外環損傷 : 0.021	正常
滾珠損傷 : 0.022	正常
油膜旋振 : 0	正常
油膜晃蕩 : 0	正常
齒輪項目	
齒輪偏心 : 0	正常
齒輪不對中 : 0	正常
齒輪咬合不良(或斷齒) : 0	正常

Copyright@2022 Tecom Version:V1.0_r20919

说明:

依点击顺序进行

1. 屏幕往下滑动



Browser window showing a diagnostic report for 'Tecom' on localhost:8090. The report is a table with three main sections: 軸承項目 (Bearing Items), 齒輪項目 (Gear Items), and 電氣項目 (Electrical Items). All items show a value of 0 and a status of '正常' (Normal). At the bottom, there are buttons for '輸出量測報告' (Output Measurement Report), '輸出驗收報告' (Output Acceptance Report), and '上一步' (Previous Step). A red hand icon with the number '1' is pointing to the '輸出驗收報告' button.

鬆動 : 0	正常
軸彎曲 : 0	正常
軸承項目	
內環損傷 : 0.023	正常
外環損傷 : 0.021	正常
滾珠損傷 : 0.022	正常
油膜旋振 : 0	正常
油膜晃蕩 : 0	正常
齒輪項目	
齒輪偏心 : 0	正常
齒輪不對中 : 0	正常
齒輪嚙合不良(或斷齒) : 0	正常
齒輪軸彎曲 : 0	正常
齒輪磨損 : 0	正常
電氣項目	
氣隙不均 : 0.019	正常
轉子條鬆動或斷裂 : 0	正常
相位問題 : 0	正常

輸出量測報告請按 輸出驗收報告請按

Copyright@2022 Tecom Version:V1.0_r20919

说明：

依点击顺序进行

1. 点击 **输出验收报告**

进入下一页

開啓PMSApp Pro-9900 繁體中文

导出量测报告

1.請填入設備基本資訊或不填略過

設備名稱:	馬達
設備編號:	T0015
安裝地點:	A區

2.請按「导出」選擇輸出存檔路徑及檔名

量测报告输出 导出

上一步 結束

Copyright@2022 Tecom Version:V1.0_r20919

说明：

依点击顺序进行


1. 点击，在弹出的输入键盘上，输入设备名称、编号、安装地点等基本信息
2. 点击 导出 进入下一页

驗收報告

驗收數據時間：2022-05-13 10:07:22

設備名稱：馬達 設備編號：M002 安裝地點：8F

檢驗結果： 允收 拒收

振動Vrms值	健康度(CV)	綜合健康指數	說明
0.4977mm/s	 0.87362	H8	健康正常
驗收項目		量測數據	檢驗結果
馬達(電機)主軸項目	不平衡	0.297	合格
	不對中	0.000	合格
	鬆動	0.000	合格
	軸彎曲	0.000	合格
軸承項目	內環損傷	0.005	合格
	外環損傷	0.113	合格
	滾珠損傷	0.125	合格
	油膜旋振	0.000	合格

说明：

弹出 **验收报告**

往下滑动到底部，
得知全部信息



往下滑动

CV Tecom localhost:8090

	油膜旋振	0.000	合格
	油膜晃蕩	0.000	合格
齒輪項目	齒輪偏心	0.000	合格
	齒輪不對中	0.000	合格
	齒輪嚙合不良(或斷齒)	0.000	合格
	齒輪軸彎曲	0.000	合格
	齒輪磨損	0.000	合格
電氣項目	氣隙不均	0.006	合格
	轉子條鬆動或斷裂	0.000	合格
	相位問題	0.000	合格

量測者： 校者： _____ 主管核示： _____
製表日期：2022/5/13

1 導出PDF 關閉 3

確認輸出報告請按「導出PDF」，結束請按「關閉」 回首頁

下載
馬達_T0015_peak_2022-03-22 11_32_52診斷報告 (3)...
開啟檔案
馬達_T0015_peak_2022-03-22 11_32_52診斷報告 (2)...
開啟檔案
查看更多

说明：

依点击顺序进行

1. 点击 **导出PDF**
 2. 弹出窗口，可直接**开启档案及另存新档**
 3. 点击 **关闭**
- 本台验收已完成，
回首页，准备下一台验收

注意：

验收报告可由平板电脑复制到随身碟(U盘)，
打印及保存。

说明：

1. 对每台修复送回的马达，正常操作下约在5~10分钟内，可以取得验收报告。
2. 工厂只要有马达验收作业，Pro-9900是必备工具。
3. 人人会用、人人看得懂，Pro-9900为工厂马达验收带来巨大效益。

Pro-9900

[专家] 工作模式



说明：

依点击顺序进行



1.点击
开启Pro-9900
专家工作软体

进入下一页

注意：
Pro-9900需等旋转
电机转速稳定后再
执行振动量测。

旋轉機械預兆診斷系統 - PMS APP v1.7.6.5

設備專案 訊號監控 診斷分析 預測分析 歷史趨勢 異常事件 報表匯出 環境設定

介面重置 測試收集 開始收集 結束收集 儀錶板 狀態 標籤 圖表 趨勢

儀錶板 **1**

Tecom_00_CH1 Tecom_00_CH2 All Chl Vrms

設備資訊

設備專案	pro001	設備序號	無
運轉狀態	停止	主軸轉速	0
設備狀態	無	壽命預測	無

振動資訊

	Tecom_00_CH1	Tecom_00_CH2
健康指標	0.0000	0.0000
振動總量	0.0000	0.0000
振動速度	0.0000	0.0000

設備運轉健康趨勢與預測

Health Value vs Count

- Tecom_00_CH1(CV)
- Tecom_00_CH1(Pred)
- Health
- Remind
- Warning
- Danger

振動狀態趨勢

(mm/s) vs Count

Tecom_00_CH1(Vrms)

異常事件

全部清除

狀態: 系統初始化完成 | 專案: pro001 / 序號: No | 診斷: G400_S | 預測: Polynomial | PMS剩餘處理數: 0 | AUZ: Tecom

说明:

依点击顺序进行

1. 点击 **设备项目**

进入下一页

旋轉機械預兆診斷系統 - PMS APP v1.7.6.5

設備專案 訊號監控 分析 預測分析 歷史趨勢 異常事件 報表匯出 環境設定

重選專案 目前選擇 專案: pro001 / 序號: 無 關鍵字: 查詢 清除

Project001 (pro001) +

1 默认设备:
Project001

2

狀態: 專案: pro001 / 序號: No | 診斷: G400_S | 預測: Polynomial | PMS剩餘處理數: 0 | AUZ: Tecom | 64°F 上午 09:14 2022/3/22

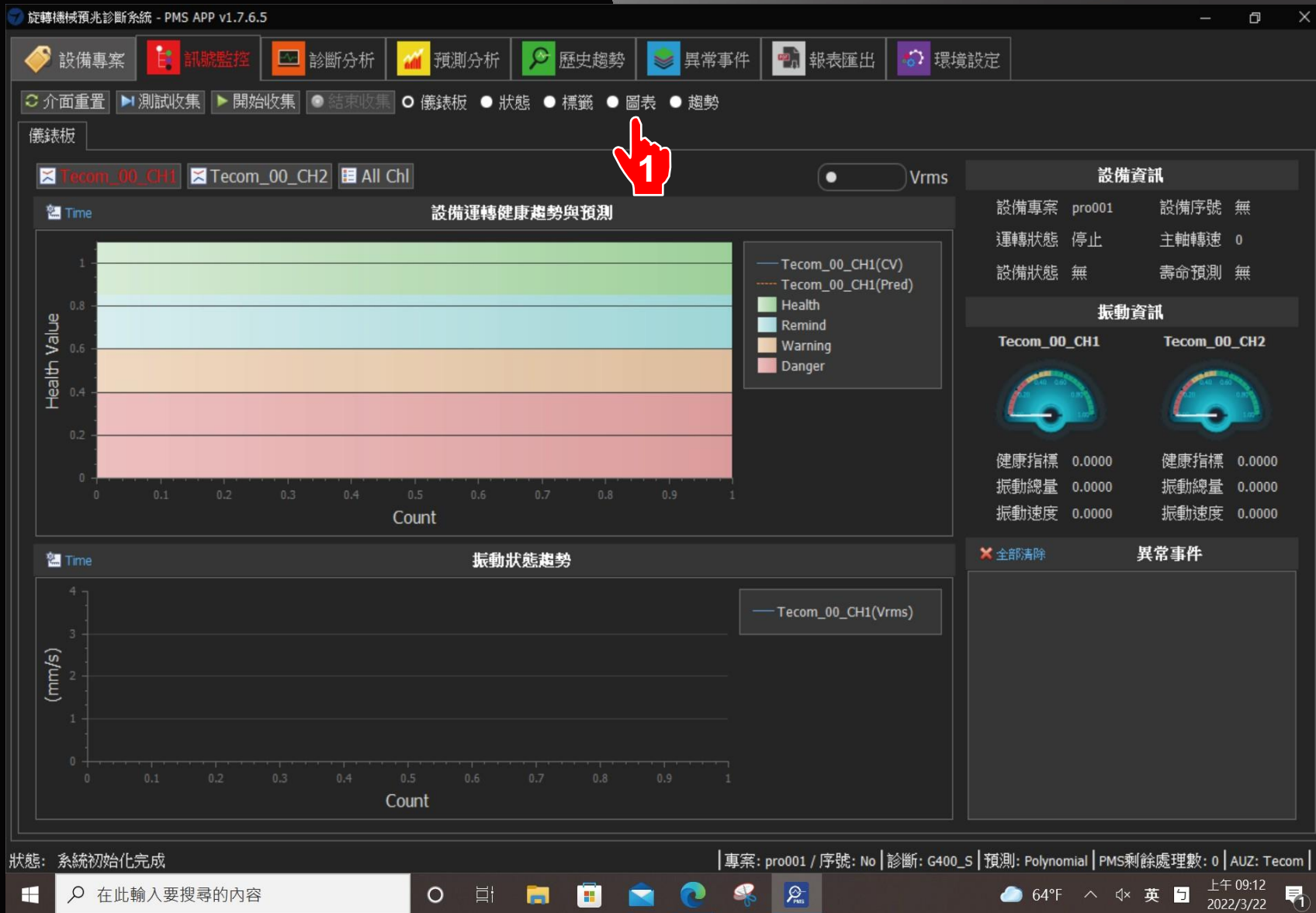
说明:

依点击顺序进行

1. 点击 **Project001**

2. 点击 **讯号监控**

进入下一页



說明:

依点击顺序进行

1. 点击 圖表

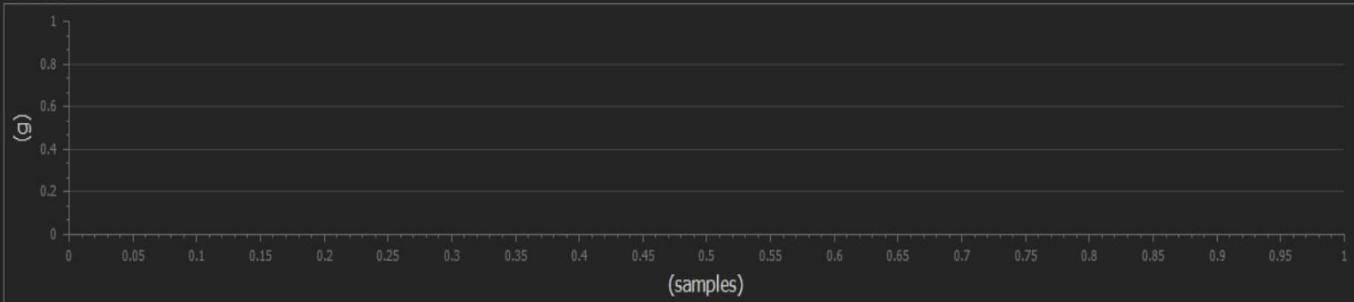
进入下一页

設備專案 訊號監控 診斷分析 預測分析 歷史趨勢 異常事件 報表匯出 環境設定

介面重置 測試收集 開始收集 結束收集 儀錶板 狀態 標籤 圖表 趨勢 選擇通道: [v]

資料擷取器 (Tecom)

0001-01-01 00:00:00 (ch01) Tecom_00_CH1 時域



(g)

(samples)

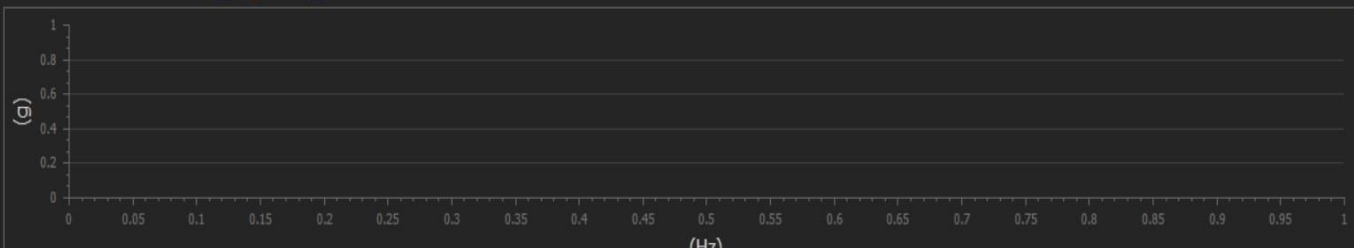
DAQ

Sample Rate	16000
Sample Length	16384
Spectrum Lines	8192
Bandwidth	0.98 Hz
Sensitivity	100 mV/G

Time Domain Feature

Peak to Peak	0.00000 (g)
Mean Absolute	0.00000 (g)
Skewness	0.00000
Kurtosis	0.00000
Waveform Factor	0.00000
Crest Factor	0.00000
Impulse Factor	0.00000
Standard Deviation	0.00000 (g)

(ch01) Tecom_00_CH1 頻譜(加速度)



(g)

(Hz)

Multiple Frequency

1X	0.00 Hz	0.00000
2X	0.00 Hz	0.00000
3X	0.00 Hz	0.00000
4X	0.00 Hz	0.00000
5X	0.00 Hz	0.00000
6X	0.00 Hz	0.00000
7X	0.00 Hz	0.00000
8X	0.00 Hz	0.00000

Gear Frequency

1X	0.00 Hz	0.00000
2X	0.00 Hz	0.00000

健康指標

更新時間: 0001-01-01 00:00:00

CV: 0.000	RMS: 0.00000 (g)	Vrms: 0.00000 (mm/s)	RPM: 0.000
Fa: 0.000	Fp: 0.000	Vib Standard: Class II	Threshold: 1 / 0

診斷資訊

不平衡	軸彎曲	不對中	鬆動	油膜旋震	油膜晃盪
內環損傷	外環損傷	滾珠損傷	氣隙不均	轉子條斷裂	相位問題
齒輪偏心	齒輪不對中	齒輪啮合不良或斷齒	齒輪磨損	齒輪軸彎曲	

Diagnosis Feature

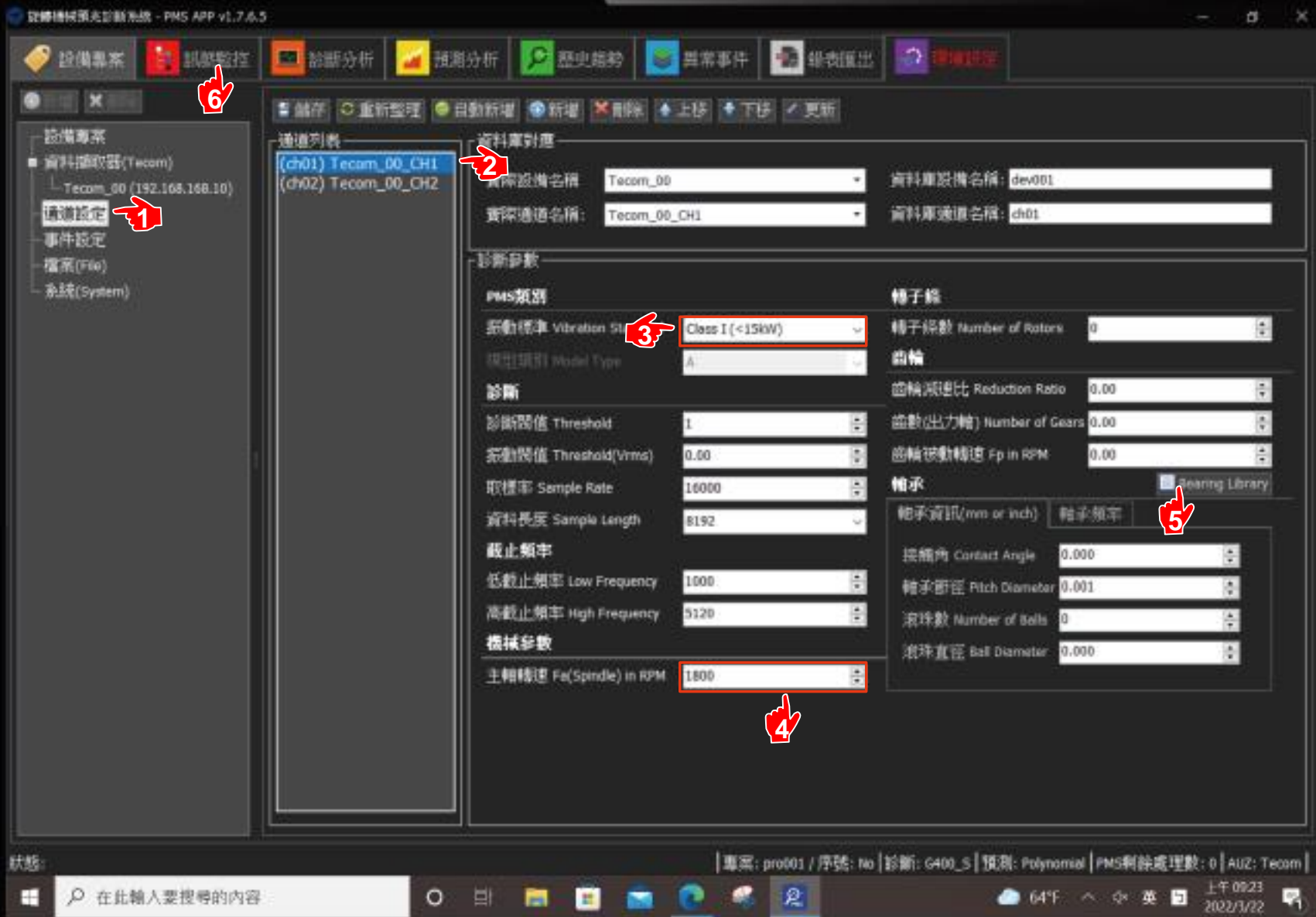
Fa	Outer
Inner	Roller



說明：
依点击顺序进行

1. 点击 环境设定

进入下一页



说明：

依点击顺序进行

1. 点击 **通道设定**
2. 点击 **(ch01)...**
3. 选择 **振动标准**
(电机KW，下拉式选单)，KW信息可由电机铭版上获得
4. 点击，填入电机 **主轴转速**(铭板获得)
5. 点击 **Bearing Library**，在弹出窗口填入轴承番号(铭板取得)
6. 点击 **讯号监控**

进入下一页

注意：

若验收设备为**齿轮箱/减速机**，在齿轮的字段有三个参数需要填入，这三项参数需要向齿轮制造原厂取得，方可进行验收。

齒輪	
齒輪減速比 Reduction Ratio	0.00
齒數(入力軸) Number of Gears	0.00
齒輪被動轉速 Fp in RPM	0.00

旋轉機械預兆診斷系統 - PMS APP v1.7.6.5

設備專案 訊號監控 診斷分析 預測分析 歷史趨勢 異常事件 報表匯出 環境設定

介面重置 測試收集 開始收集 結束收集 儀錶板 狀態 圖表 趨勢 選擇通道:

資料擷取器 (Tecom)

0001-01-01 00:00 (ch01) Tecom_00_CH1 時域

(g)

(samples)

DAQ

Sample Rate	16000
Sample Length	8192
Spectrum Lines	4096
Bandwidth	1.95 Hz
Sensitivity	100 mV/G

Time Domain Feature

Peak to Peak	0.00000 (g)
Mean Absolute	0.00000 (g)
Skewness	0.00000
Kurtosis	0.00000
Waveform Factor	0.00000
Crest Factor	0.00000
Impulse Factor	0.00000
Standard Deviation	0.00000 (g)

Multiple Frequency

1X	0.00 Hz	0.00000
2X	0.00 Hz	0.00000
3X	0.00 Hz	0.00000
4X	0.00 Hz	0.00000
5X	0.00 Hz	0.00000
6X	0.00 Hz	0.00000
7X	0.00 Hz	0.00000
8X	0.00 Hz	0.00000

Gear Frequency

1X	0.00 Hz	0.00000
2X	0.00 Hz	0.00000

健康指標

更新時間: 0001-01-01 00:00:00

CV: 0.000	RMS: 0.00000 (g)	Vrms: 0.00000 (mm/s)	RPM: 0.000
Fa: 0.000	Fp: 0.000	Vib Standard: Class I	Threshold: 1 / 0

診斷資訊

Diagnosis Feature

Fa	Outer
Inner	Roller

狀態: 載入專案成功 | 專案: pro001 / 序號: No | 診斷: G400_S | 預測: Polynomial | PMS剩餘處理數: 0 | AUZ: Tecom

在 這裡輸入文字來搜尋

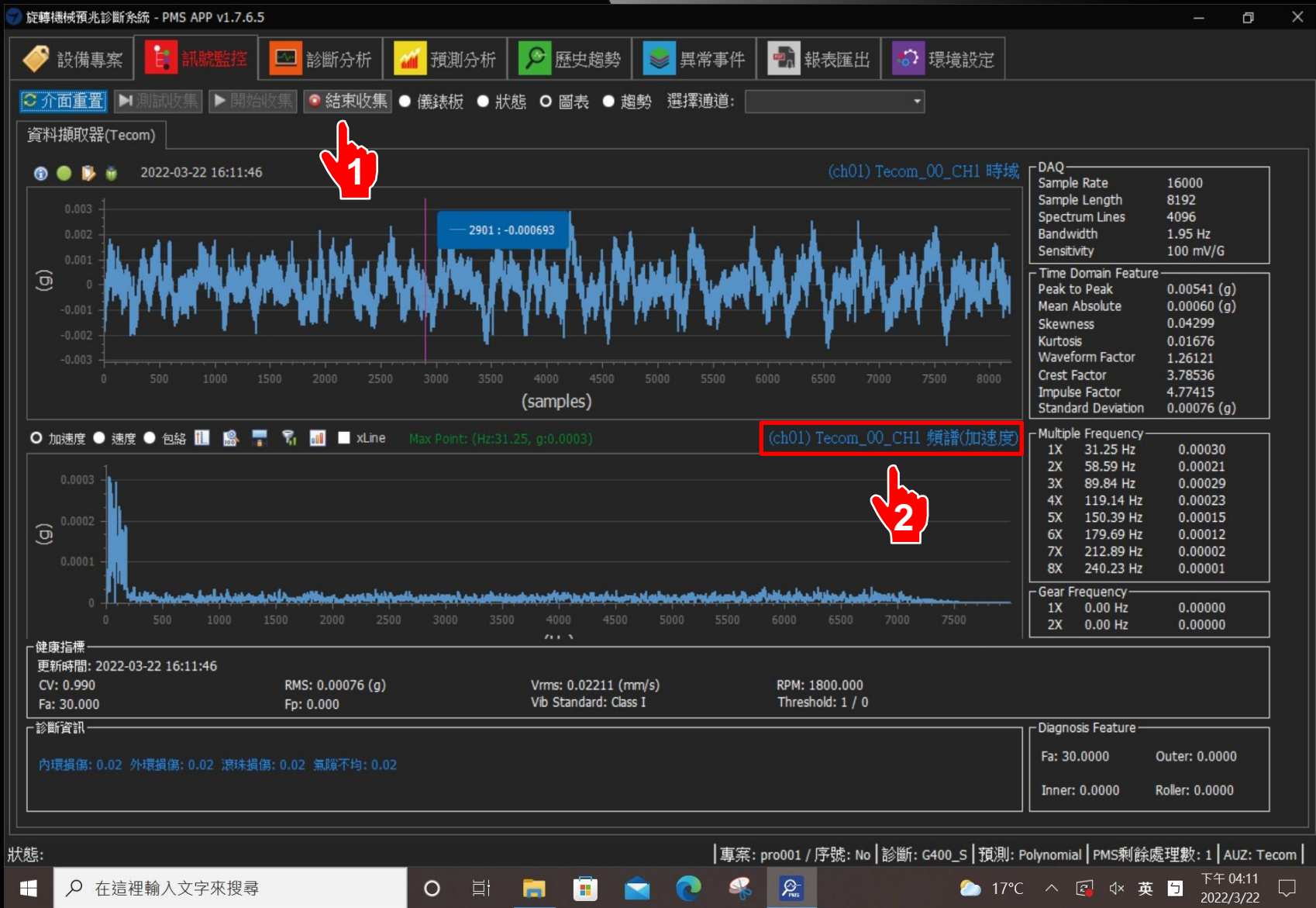
17°C 下午 03:47 2022/3/22

說明:

依点击顺序进行

1. 点击 **开始收集**

进入下一页

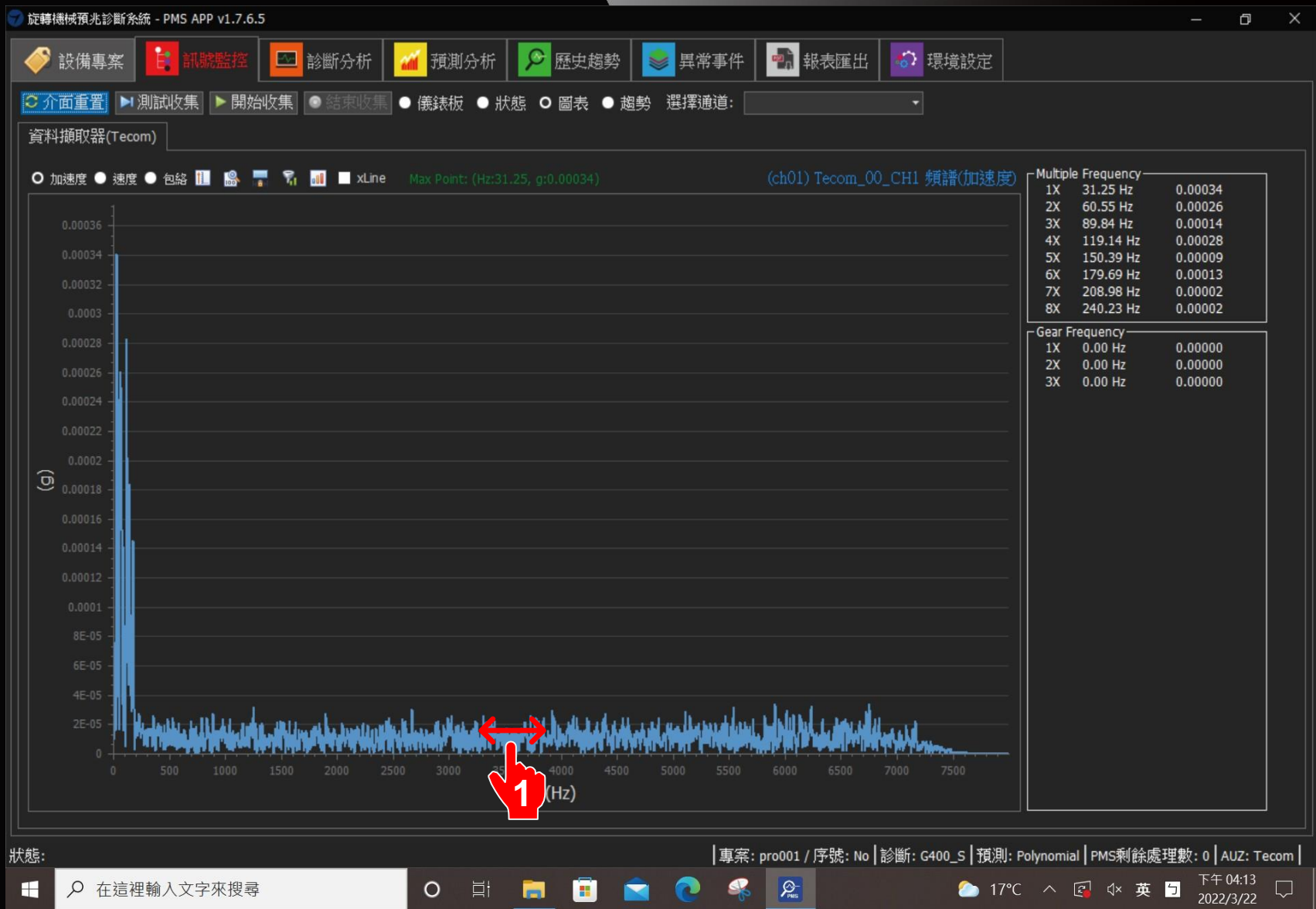


说明:

依点击顺序进行

1. 请于 1分钟后
点击 **结束收集**
2. 点击 频谱(加速度)
PS: 需点击2次
弹出窗口

进入下一页



说明:

依点击顺序进行

频谱分析画面

1. 曲线可左右拖拉放大

说明：

1. 专家请依据频谱进行分析判断，并自行出具专家报告。
2. 专家报告可与Pro-9900自动验收报告，相互对比、验证。