

Pro-9900 快速安装手册

东元集团「全智能型便携式 高分辨率振动验收仪」为新时代机电设备振动量测与验收装置，适用于所有旋转机械设备的振动量测与验收，使用者只要透过简单的安装及配备中的平板电脑的操作，即可获知设备的振动量测与验收问题。

本产品可以大幅增进维修作业，是工厂、制造商、经销商，辖下维修技师必备工具。

主要元件



IIoT 物联网关



IEPE 压电式振动规



振动规底座及顶杆



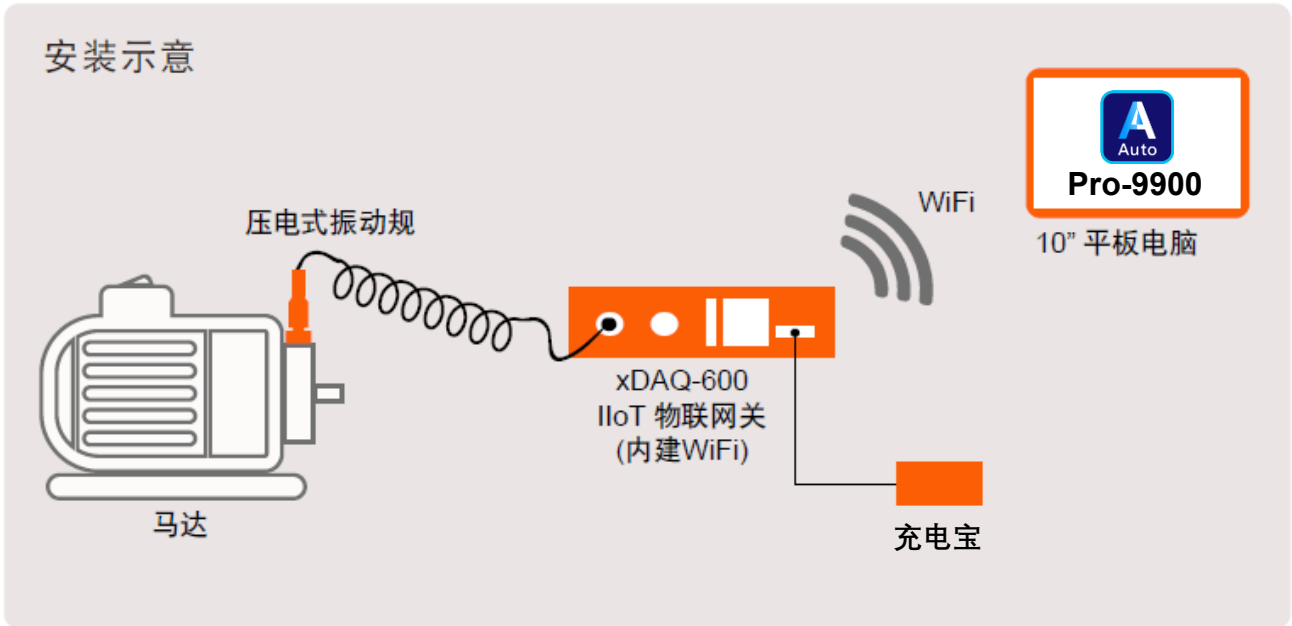
10" 平板电脑

(内建 Auto 和 PMS 软件)

产品内容物

a. 手提箱 :		x1
- xDAQ-600	x1	
- IEPE 振动规	x1	
- 双头螺丝	x1	
- 磁铁座	x1	
- 卷线	x1	
- 行动电源	x1	
- 测振顶杆	x1	
- 电源充电器(充电宝)	x1	

b. 平板电脑		x1
- 平板电脑(含密码锁 KeyPro)	x1	
c. 行动包(软包 2 件式)		x1
d. 电源充电器(平板用)		x1



架设与联机 4 步骤

1. 连接充电宝的输出到智能物联网关 xDAQ-600 的电源输入(DC), 将密码锁(Keypro)插入平板上 Type C 接口, 并开启充电宝, 平板默认密码为「demo」.
2. 待 WAN LED(橙色)亮起后约 30 秒, 表示可以开始进行平板 WiFi 连接设定.
3. 平板进入【设置】→【WiFi】后寻找「TECOM_XXXXXX」WiFi 网络名称, 此时请确认「XXXXXX」6 码数字和您的智能物联网关 xDAQ-600 侧面产品序号卷标上的 MAC 地址后 6 码是一样, 这表示您平板搜寻到的 WiFi 网络是正确所属验收仪的 WiFi 网络, 按下「TECOM_XXXXXX」进行网络连接, 出现「已连接」即表示平板和验收仪连接成功. 此程序仅需一次, 日后您的平板连接验收仪将自动完成.



此 6 码数字必须和手机 WiFi 网络上看到的
TECOM XXXXXX 6 码数字必须一样才能成功连接

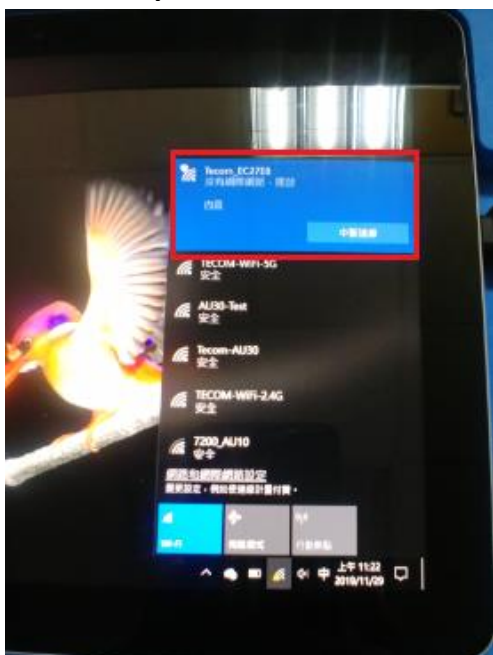
4. 安装磁吸式振动规或顶杆到待测装置的正确位置.
完成步骤 1~4 后即代表连接已经完成, 可以启动平板上 Pro-9900 Auto 软件开始进行量测步骤.

图解：打开工具箱后，执行下列步骤

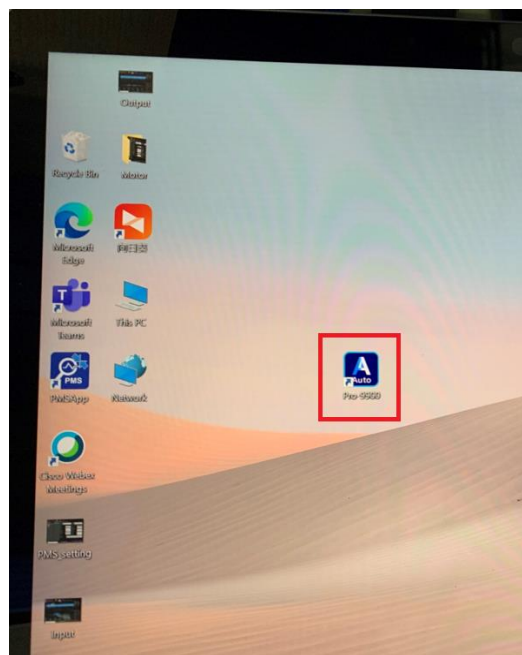
1. 将充电宝接入网关，
等约 30 秒网关启动。
2. 将 keypro 插入 Type C
接口
3. 开启平板上的电源



4. 寻找 xDAQ-600 Wi-Fi SSID，并且连接



5. 选取 Pro-9900 Auto 开启



PMS 旋转机械预兆诊断系统

提供如下的功能：

设备专案 - 建立量测设备的资料

讯号监控 - 即时资料撷取、健康分析、故障诊断

资料分析 - 载入历史原始资料进行资料诊断分析

预测分析 - 透过资料库数据及演算法进行预测分析

汇出报表 - 透过资料库数据进行图表趋势分析

环境设定 - DAQ、通道、资料库、档案、系统设定

每分钟判断一次，结果以数值方式呈现，分数越高代表该问题发生的机率越高。

17项故障诊断项目

主轴	齿轮	滚珠轴承	马达	油膜轴承
不平衡	偏心	内环	气隙不均	旋振
轴弯曲	断齿	外环	转子条断裂	晃荡
不对中	不对中	滚珠	相位问题	
松动	磨损			
	齿轮轴弯			