



# 东讯智慧机电管理系统

MMK-2000 智慧马达套装组

MMK-2100 智慧配电盘套装组

## 操作使用手册

## 目录

简介.....	3
东讯智慧机电管理系统.....	Error! Bookmark not defined.
1. 系统组合 .....	4
2. 系统容量 .....	4
3. 设备接线 .....	5
4. RS-485 接线方法.....	5
5. PM-300 比压器(PT)/比流器(CT) 接线方式.....	8
6. 设备尺寸 .....	9
7. AG-300 Plus 视图.....	9
8. PM-300 视图.....	10
9. TT-300 视图.....	11
10. VB-200ST/VB-200SC 视图.....	11
11. 振动规建议安装位置 .....	12
12. 安装注意事项 .....	14
13. 安装参考范例 .....	15
14. 温度贴片黏贴注意事项 .....	18
设备设定.....	19
1. 网络设定 .....	19
2. 帐号设定 .....	20
3. 机电设备配置 .....	22
3.1 维护信息设定.....	22
3.2 马达配置.....	22
3.3 TT-300 设定 .....	25
3.4 VB200 设定.....	27
3.5 智慧电表(PM-300)设定 .....	30
3.6 配电盘配置.....	34
4 无线设定 .....	36
4.1 无线模式设置.....	36
4.2 无线热点模式配置无线模式设置.....	36
4.3 无线客户端模式配置.....	40
5 硬件设定 .....	43
东元变频器与东讯 AG-300 Plus 设定说明 .....	45
APP 应用软件操作 .....	47

# 簡介

东讯智慧机电管理系统包括数据转换基站 AG-300 Plus, 温度感测器讯号转发装置 TT-300, 振動規 VB-200 和智慧电表 PM-300 等. 适用于测量电力配电盘、机电设备、旋转机械设备的温度, 振动和功率数据. 东讯智慧机电管理系统可以让您轻松管理您的制造机电设备, 确保您的设备处于健康状态,并预防灾难性停机.



# 东讯智慧机电管理系统

东讯智慧机电管理系统系列商品产品内容如下:

产品	智慧马达套装组 (MMK-2000)	智慧配电盘套装组 (MMK-2100)	智慧振动监测 套装组 (MMK-2200)	智慧振动监测 套装组 (MMK-2210)	智慧温度监测 套装组 (MMK-2300)
内容	AG-300 Plus x 1 PM-300 x 1 TT-300 x 1 TS-200 x 2 VB-200ST x 1	AG-300 Plus x 1 PM-300 x 1 TT-300 x 2 TS-200 x 4	AG-300 Plus x 1 VB-200ST x 1	AG-300 Plus x 1 VB-200SC x 1	AG-300 Plus x 1 TT-300 x 1 TS-200 x 3

本手册提供 MMK-2000 和 MMK-2100 的操作使用说明。

## 1. 系统组合

- (1) AG-300 Plus：数据转换基站
- (2) TT-300：温度感测器讯号转发装置
- (3) TS-200：温度感知器(外贴式)
- (4) VB-200ST：振动规(外贴式)
- (5) VB-200SC：振动规(锁镙式)(选购配备)
- (6) PM-300：智慧电表
- (7) 智慧手机 APP (iOS, Android)
- (8) 快速安装手册
- (9) 其它联机相关附件

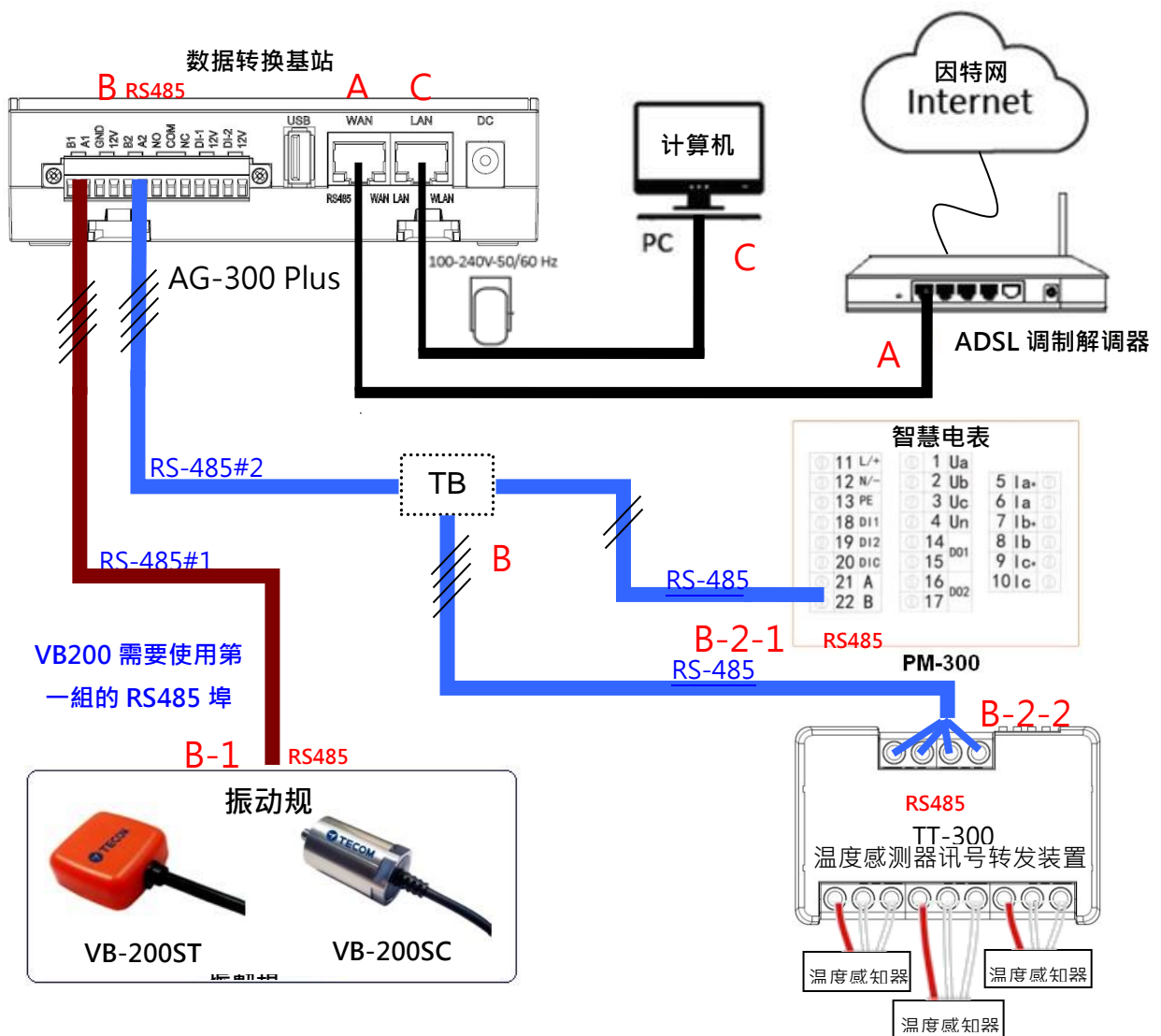
## 2. 系统容量

1. 每一个数据转换基站 AG-300 Plus 最多可连接：
  - 8 个传感器
  - 同类型传感器最多可接 4 个
  - 传感器种类：VB-200 ST/SC, TT-300, PM-300
  - 每一个数据转换基站仅能接一个 PM-300
2. 手机可同时监控 10 台 AG-300 Plus

### 3. 设备接线

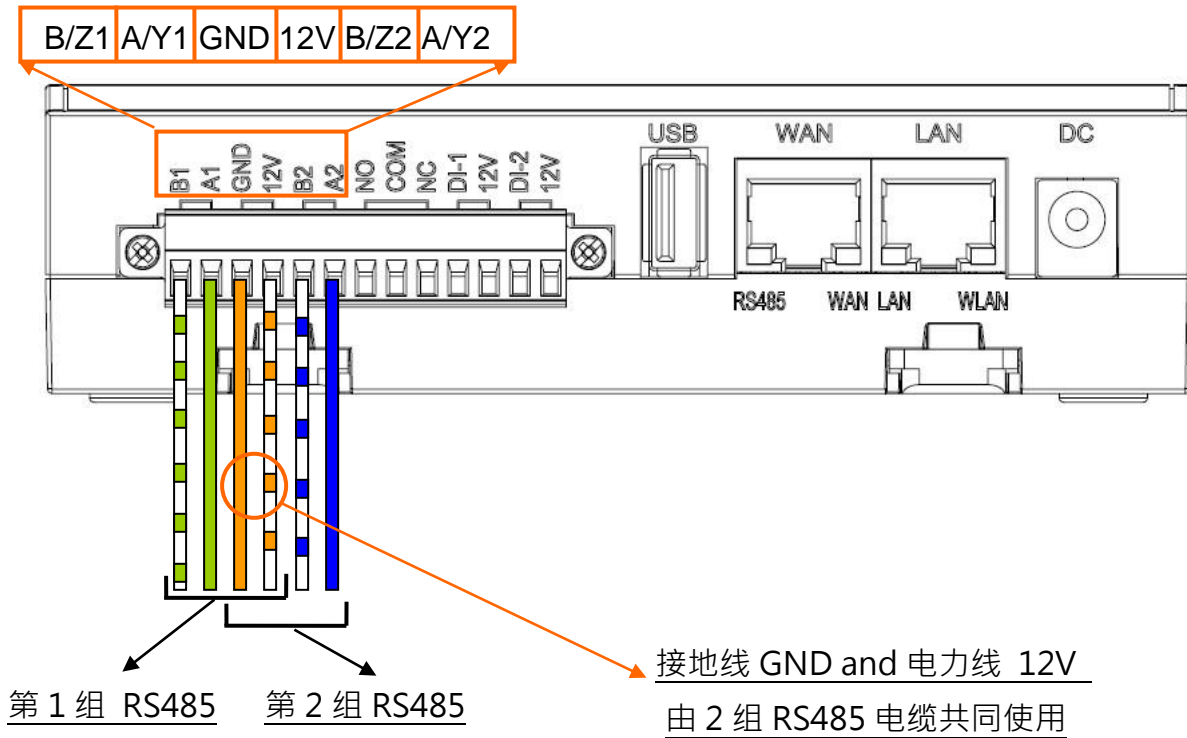
打开产品包装盒后, 请按照下图所示的连接图连接设备.

- A. AG-300 Plus WAN 端口 (蓝色) 通过网线连接到 ADSL 调制解调器 LAN 端口。
- B. AG-300 Plus 通过 RS-485 连接到 TT-300 和 VB-200 或智慧电表 (PM-300)。
- C. AG-300 Plus LAN 端口 (黄色) 通过网络电缆连接到 PC。(仅适用于系统设置)



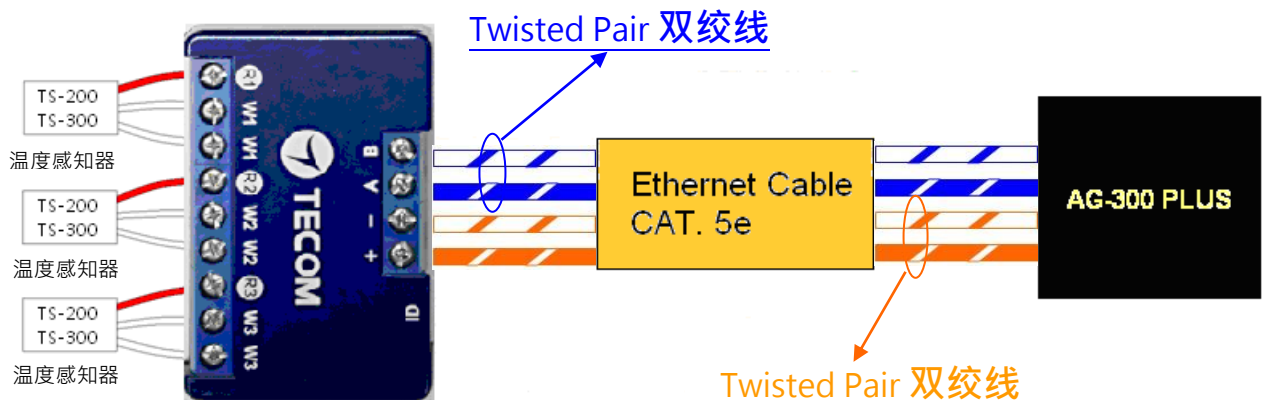
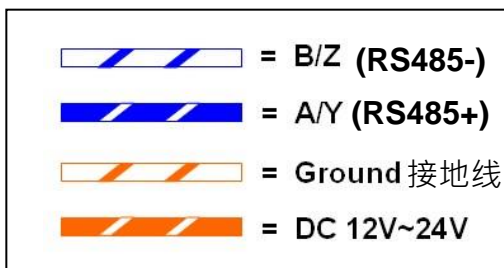
### 4. RS-485 接线方法

(1) AG-300 Plus

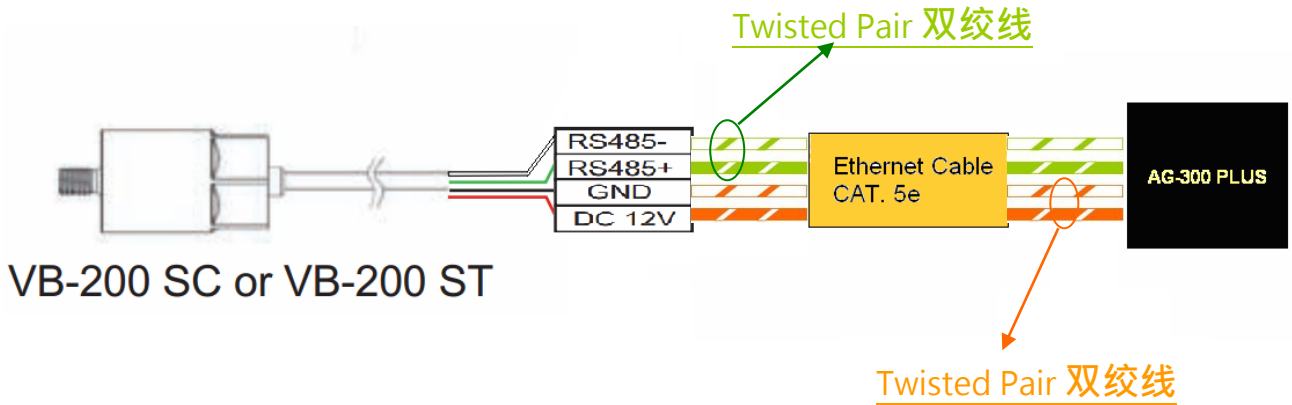


(2) TT-300

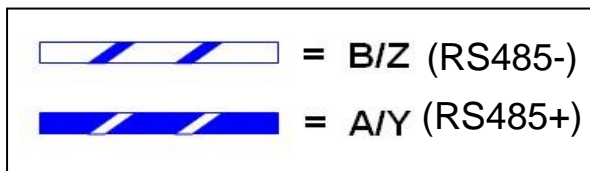
- A. 使用 CAT5e ( 或 CAT6 ) 电缆将 TT-300 连接到 AG 300 Plus 。
- B. 采用 CAT5e 电缆线内两对双绞线;一对双绞线用于 RS485 信号而另一对双绞线则用于电力线(12V)和接地线(GND)。



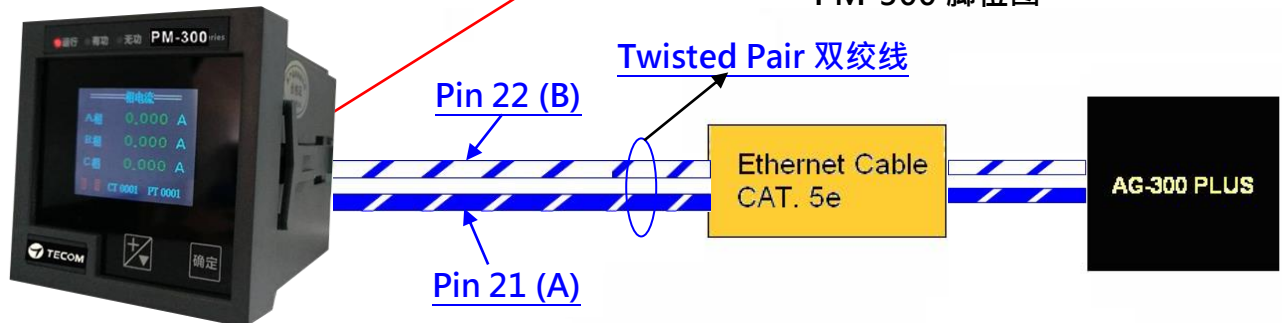
(3) VB-200ST/VB-200SC



(4) PM-300



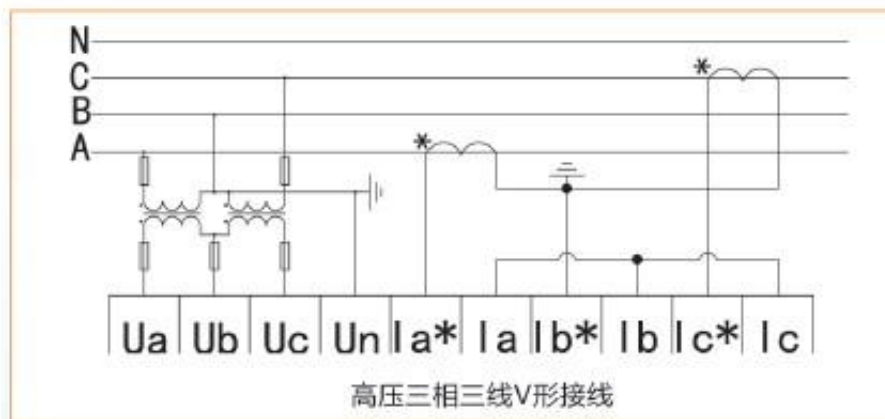
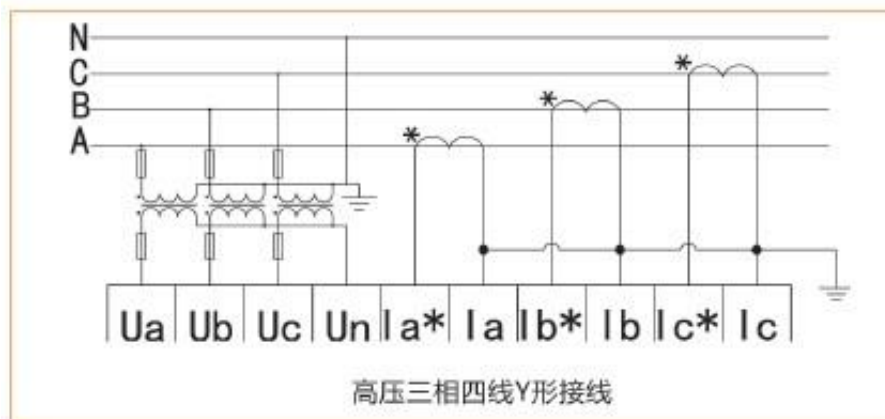
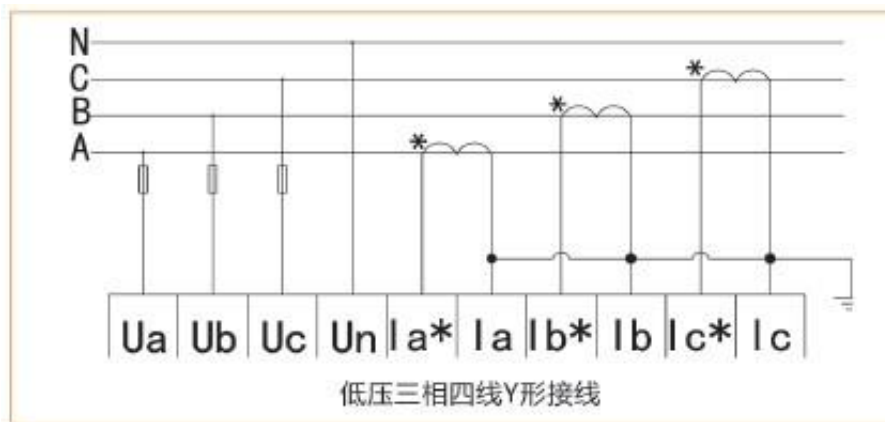
PM-300 脚位图



## 5. PM-300 比压器(PT)/比流器(CT) 接线方式

### 注意和警告

- (1) 电源供电中禁止进行接线工作。
- (2) 电源输入断电关闭后，PM-300 状态 P LED 熄灭前，请勿触摸电路或更换接线。
- (3) 用于电流测量的  $I_a/I_b/I_c$  &  $I_a^*/I_b^*/I_c^*$  输入端子和用于电压测量的  $U_a/U_b/U_c/U_n$  输入端子「不能互连」。
- (4) 请参考以下接线连接将 CT 和 PT 正确联机在一起。
- (5) 接线完成后，必须由在现场专业电力人员确认后才能供电开机。



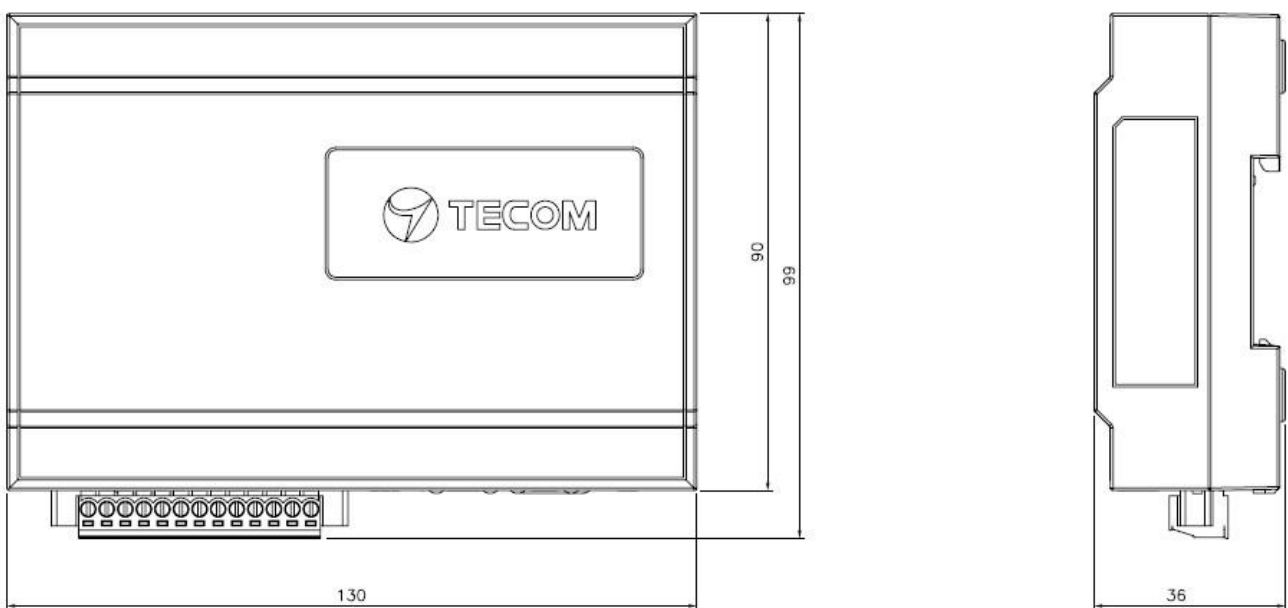


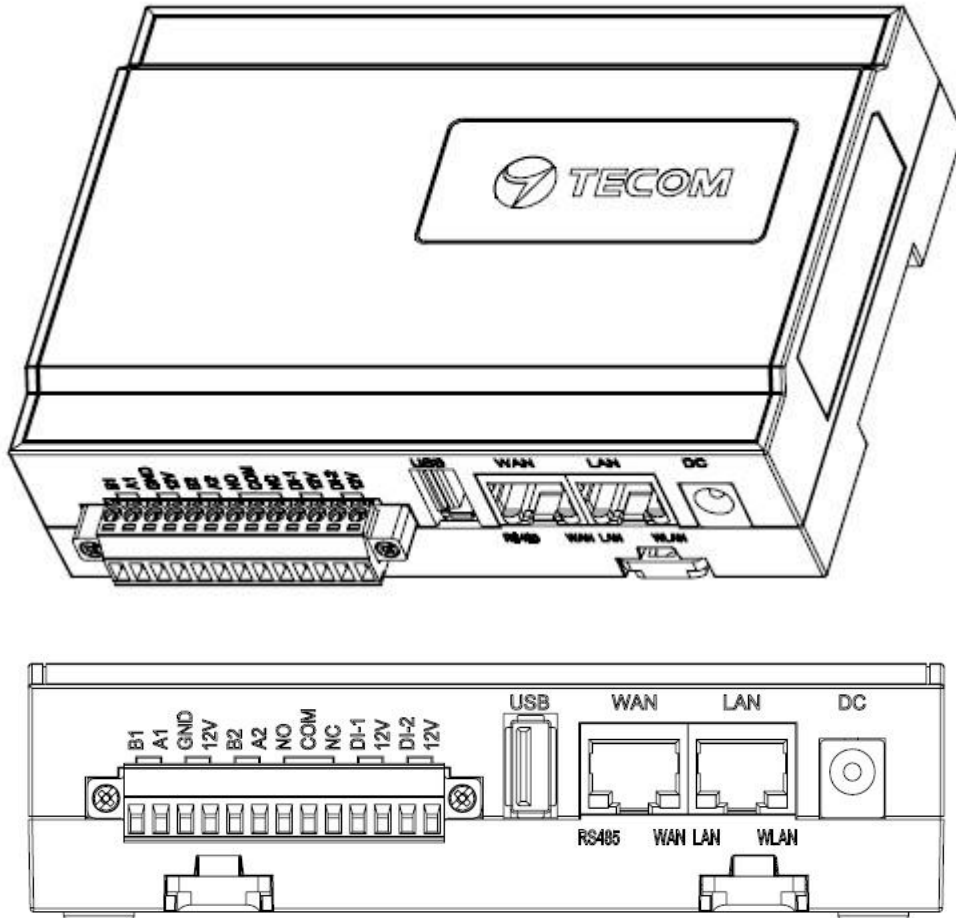
PM-300接线端子台脚位图

## 6. 设备尺寸

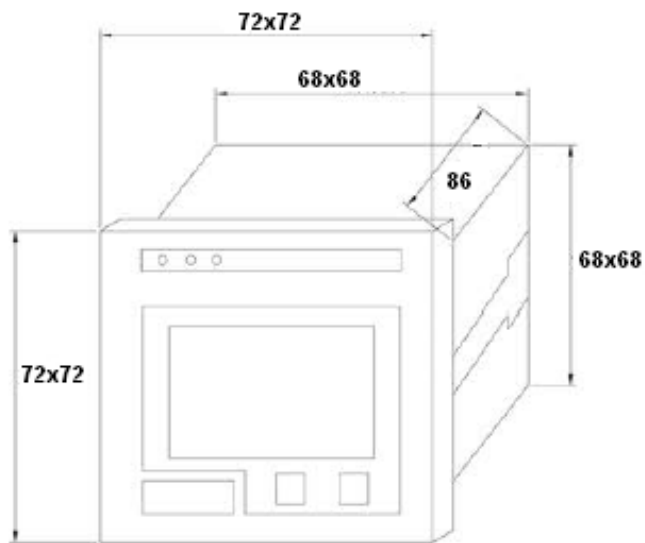
- (1) AG-300 Plus 尺寸 : 130mm (长) x 99mm (宽) x 36 mm (高)
- (2) PM-300 尺寸 : 72mm (长) x 72mm(宽) x 86mm (高)
- (3) TT-300 尺寸 : 59mm (长) x 36mm(宽) x 16mm (高)
- (4) VB-200ST 尺寸 : 30.5mm (长) x 30.5mm (宽) x 11.5mm (高)
- (5) VB-200SC 尺寸 :  $\varnothing 24.5 * 40.0$  mm

## 7. AG-300 Plus 视图

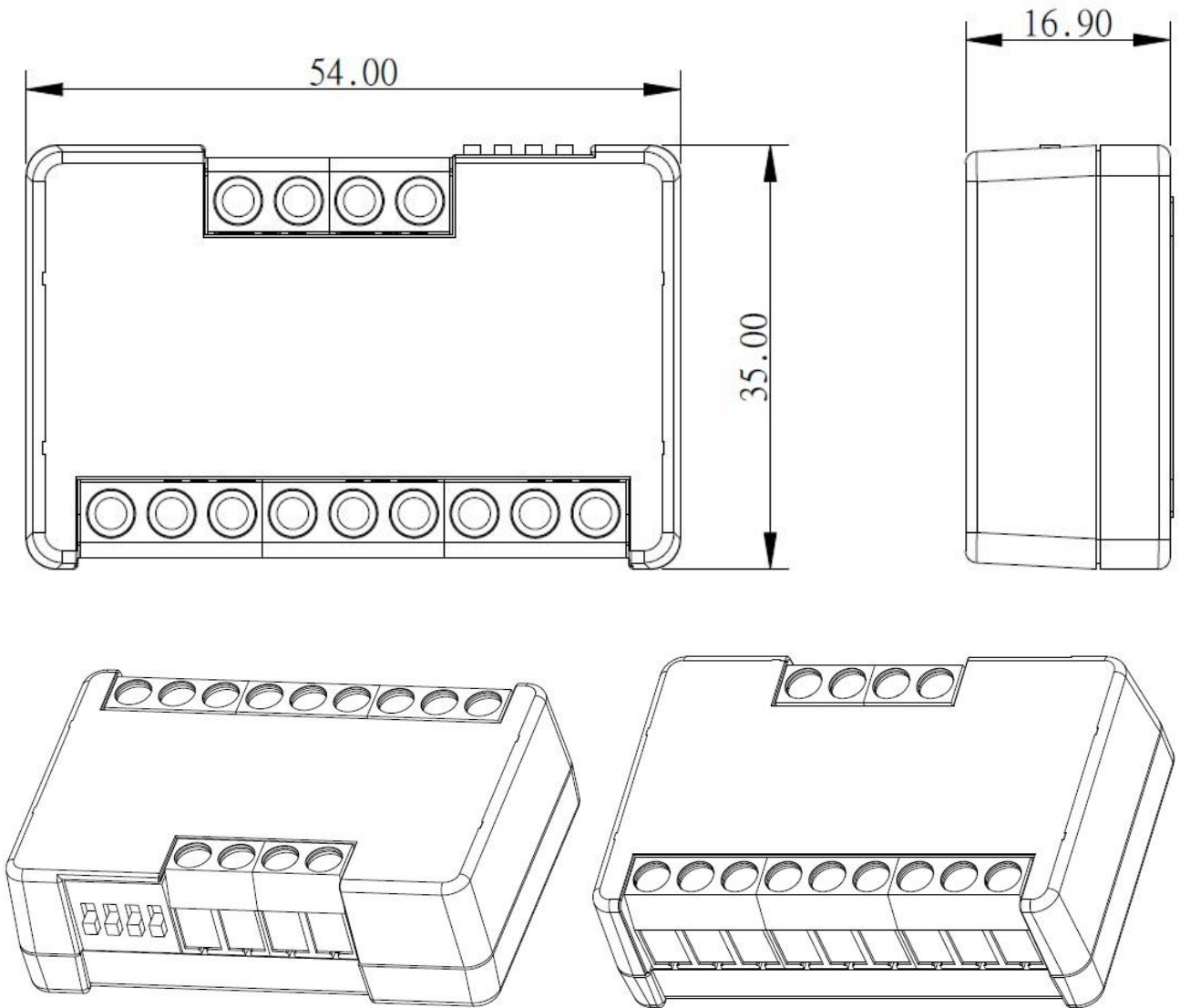




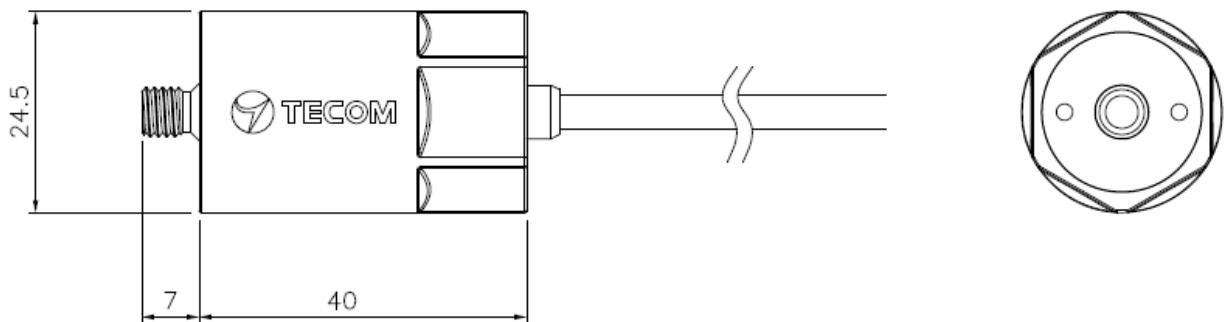
### 8. PM-300 视图

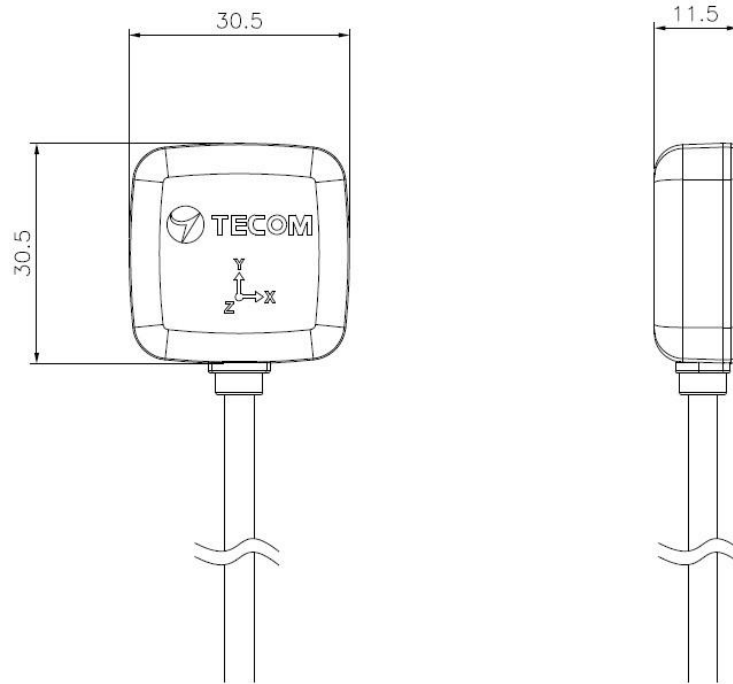


9. TT-300 视图



10. VB-200ST/VB-200SC 视图



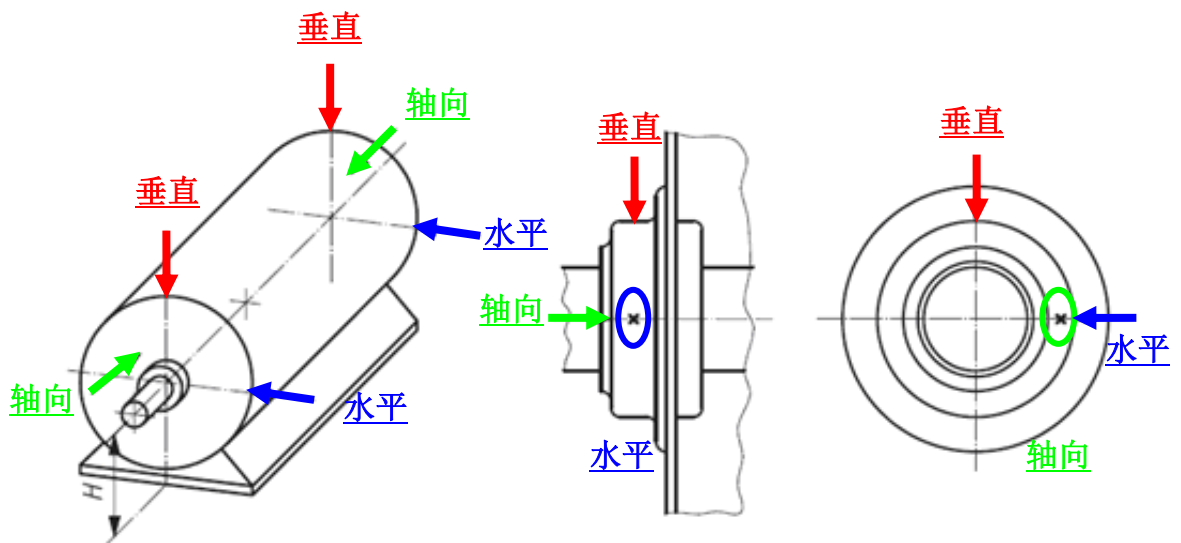


## 11. 振动规建议安装位置

按照 ISO-10816标准,要量测振动,必须遵循如下的准则。

1. 要靠近轴承,
2. 方向必须垂直或水平,不能在四十五度或斜的方向上。

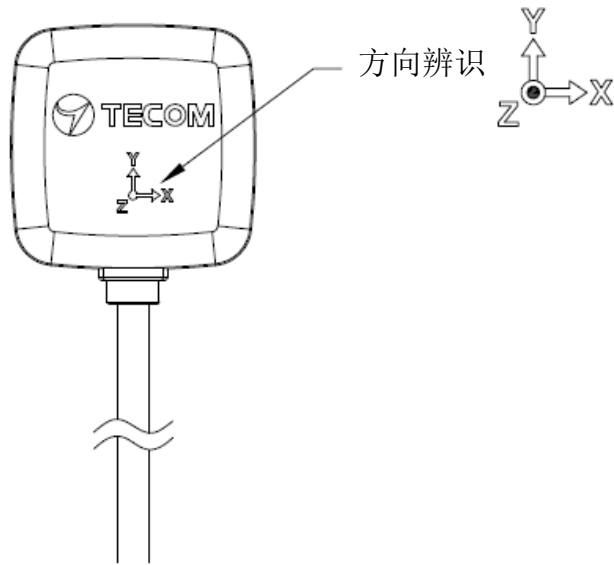
建议安装地点, 请参考下图, 箭头表示方向, x 表示安装地点。



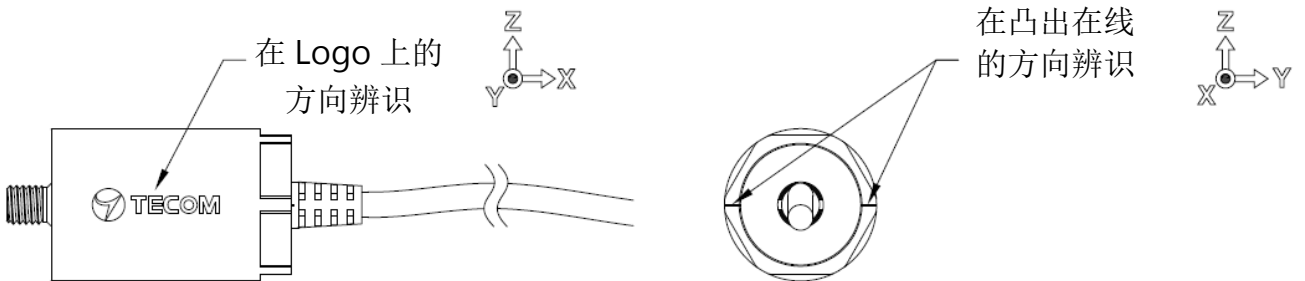
三轴 X/Y/Z 定位图

三轴 X/Y/Z 安装位置图

振動規三軸軸向



VB-200ST



VB-200SC

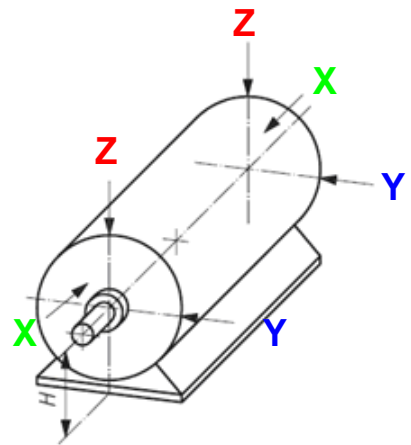
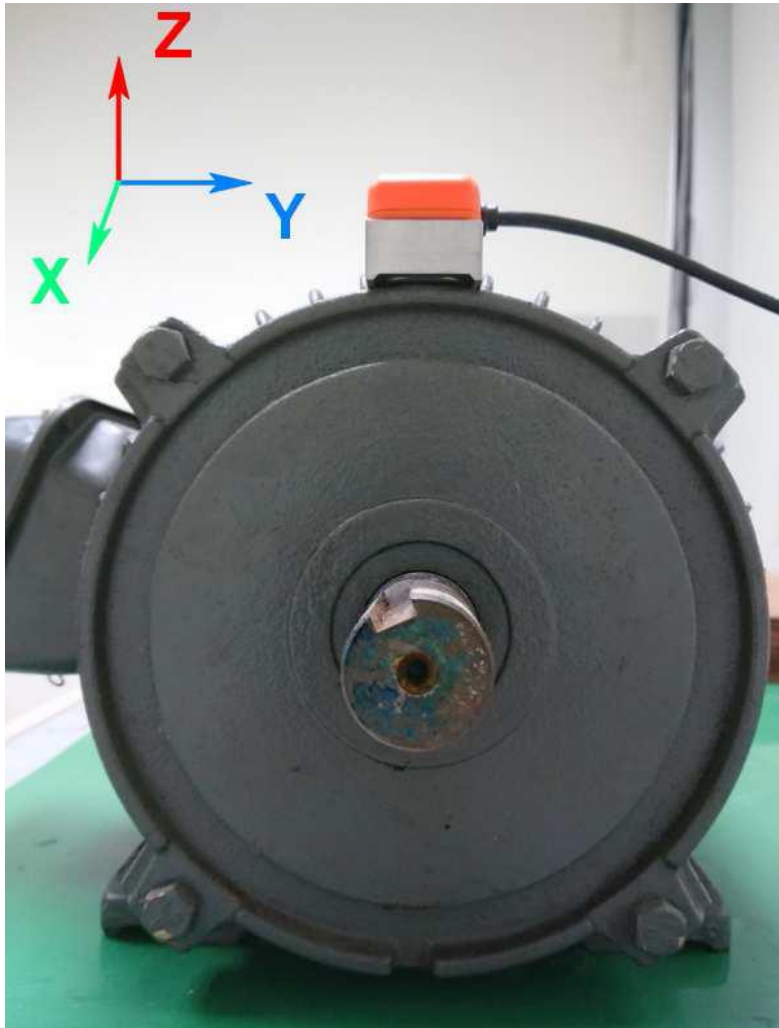
## 12. 安装注意事项

- (1) VB-200SC 仅适用在有螺丝孔的状况，如果要加磁铁，须改用【VB-200ST+磁鐵】。
- (2) VB-200ST适合安装在表面平整的设备测量点，若用在圆柱形的马达上时，必须选购外加磁铁，有此需求请洽询业务代表。
- (3) VB-200ST 之双面胶厚度为0.6 mm，所以黏贴表面的平整度要够平，凸起的部份要小于0.3 mm，稍微凹下去的小凹点不影响。
- (4) 振动规的电线必须松线处理，靠近振动规本体的电线不可以拉紧，所以理线的时候要注意，要留一些弹性让电线可以自由移动，而不会影响到振动。
- (5) 振动规安装完后，可以用手去摇晃振动规，振动规必须很牢靠，完全没有晃动的现象，否则振动值会加大，而且增加奇怪的频率。实务上，用磁铁安装的，如果要长久使用，会加胶固定。
- (6) 安装的点必须为厚实钢铁，例如马达本体。不可安装在风扇罩或是散热鳍片或是薄铁片上，因为太薄易共振，振动值会加大，而且增加奇怪的频率。
- (7) 一般来说振动值会小于 10 mm/s，如果马达本身振动不大，而量出来的振动值很大，请重新检查安装点及安装是否牢靠。
- (8) 本振动规的频率响应为 1-1130Hz，适用于转速介于10Hz ~ 500Hz间的旋转机器。

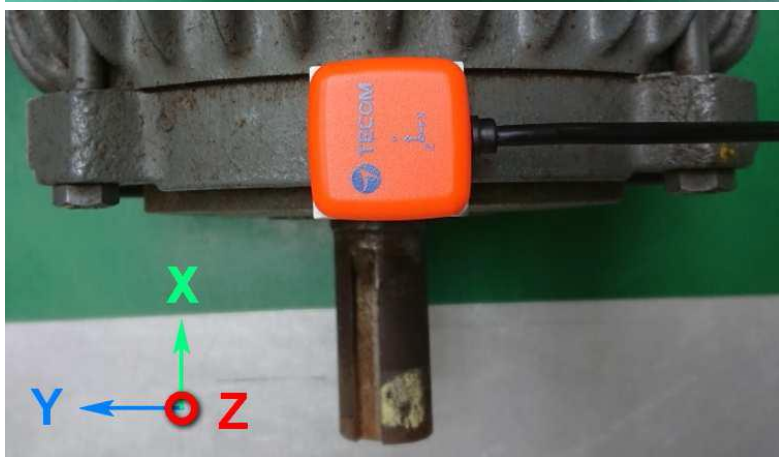
## 13. 安装参考范例

### 13-1 垂直(vertical)

振动规采垂直方向安装时，须放在旋转轴的正上方，此时振动规的Z轴即是垂直方向，请注意磁铁的两条腿与旋转轴平行，所以可以固定在马达的圆弧面上。

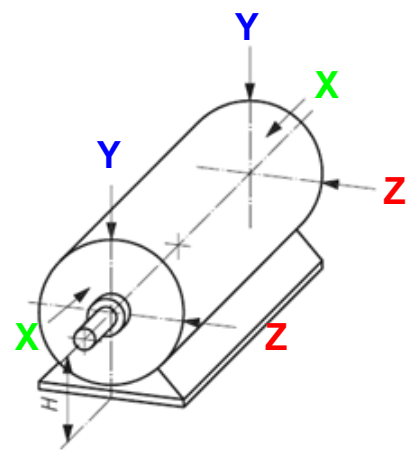
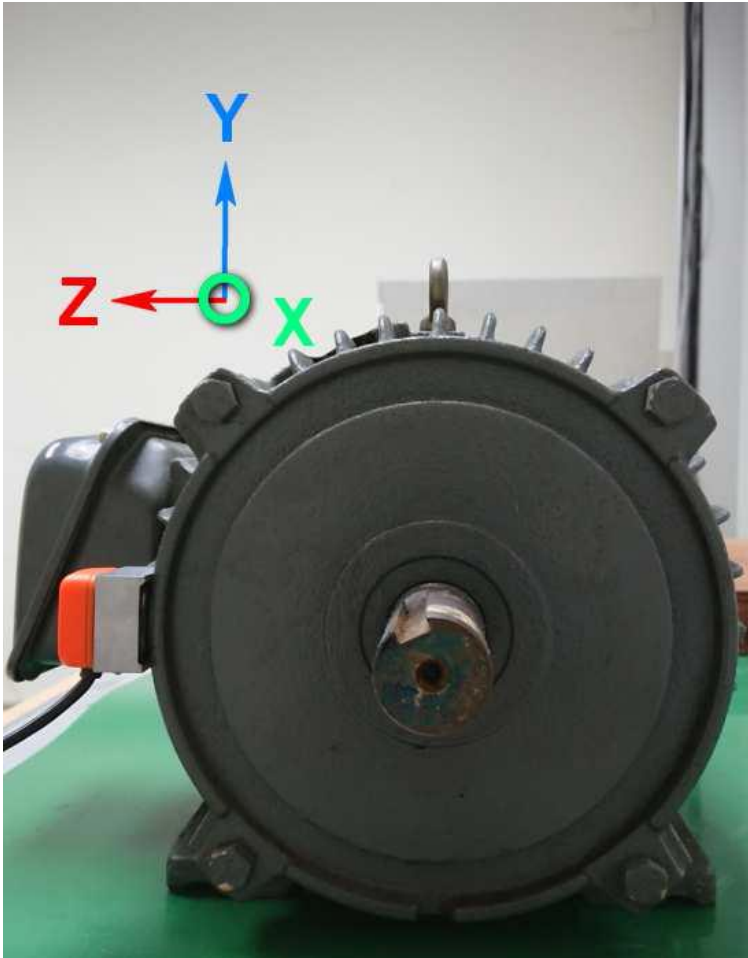


采用垂直安装位置时，图标代表为测得的正确 X,Y,Z 振动轴向

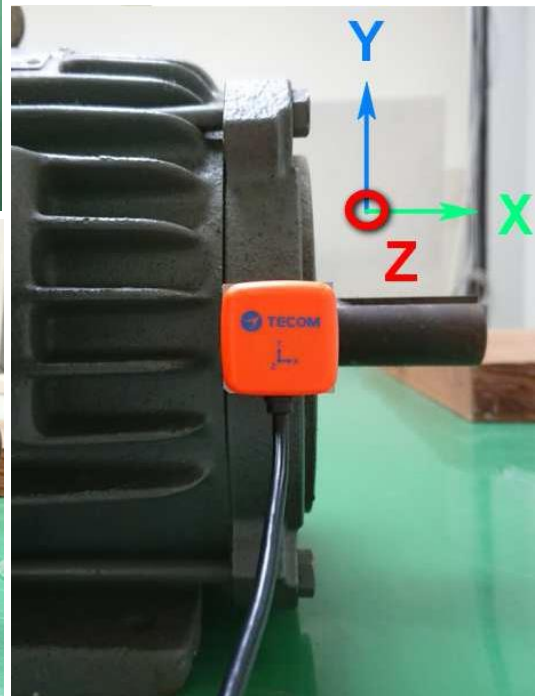
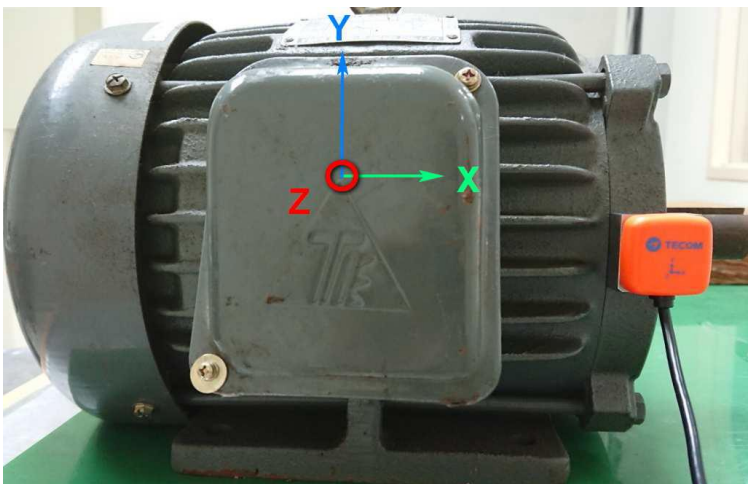


### 13-2 水平(Horizontal)

振动规采水平方向安装时，须放在旋转轴的水平高度上，不要放的太高，以免振动值变大。放的位置越高，水平方向的振动值越大。此时振动规的Z轴即是水平方向。如果只量测一点，建议使用此点。振动规量测垂直方向时，须放在旋转轴的正上方，此时振动规的Z轴即是垂直方向，请注意磁铁的两条腿与旋转轴平行，所以可以固定在马达的圆弧面上。

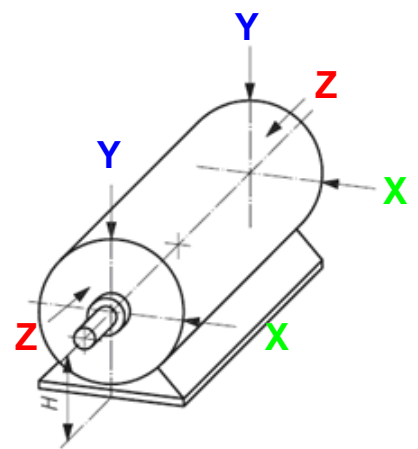
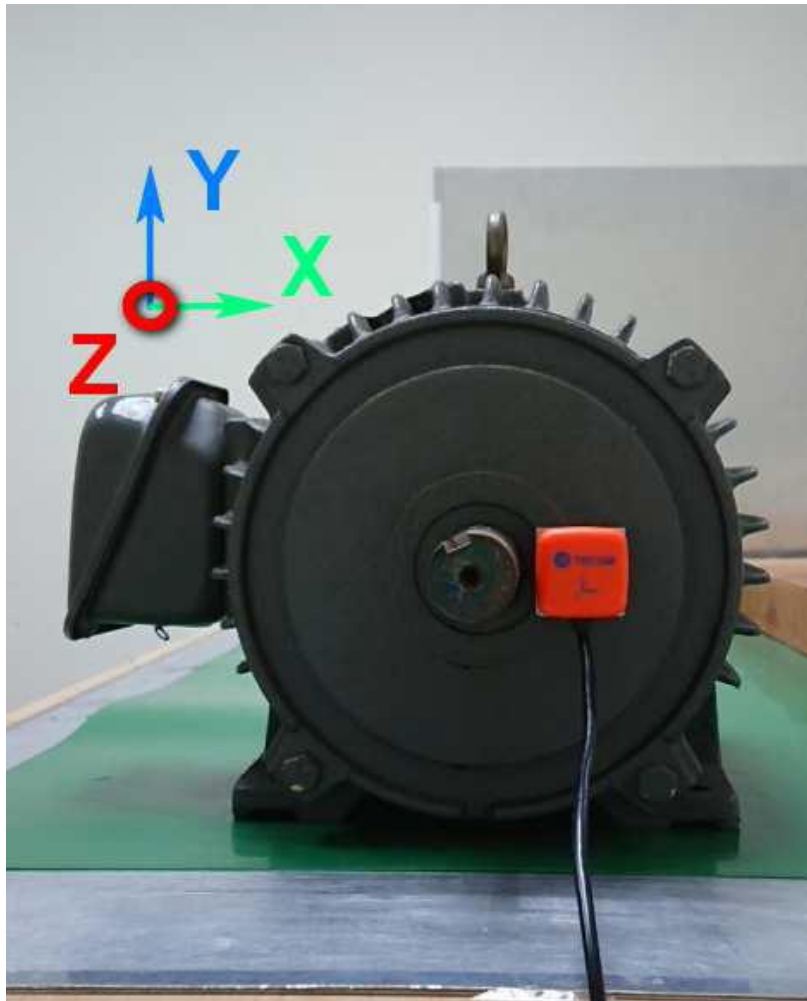


采用水平安装位置时，图标代表为测得的正确振动轴向

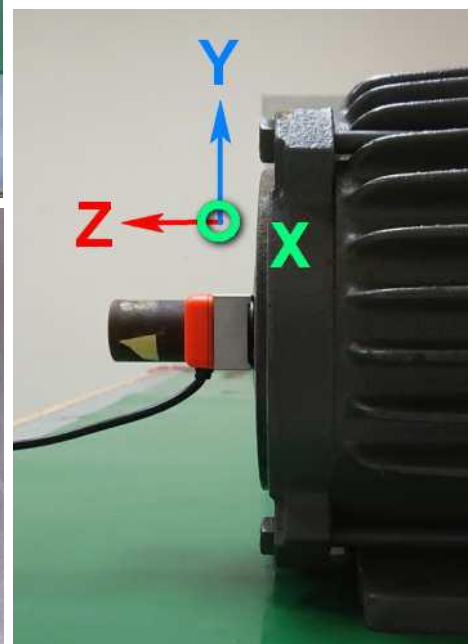
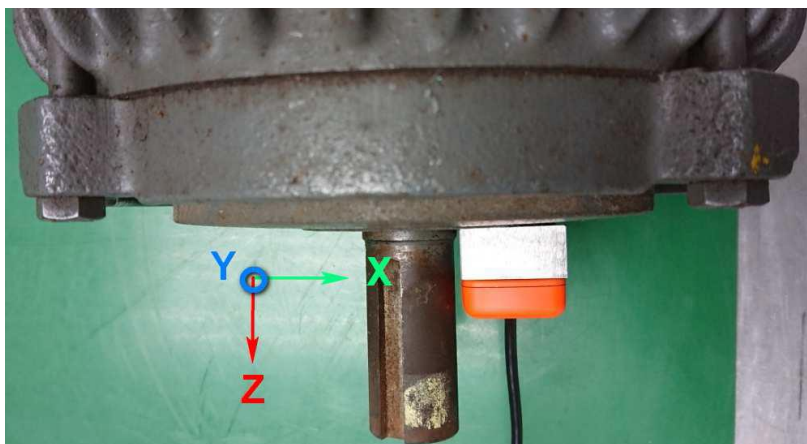


### 13-3 轴向(Axial)

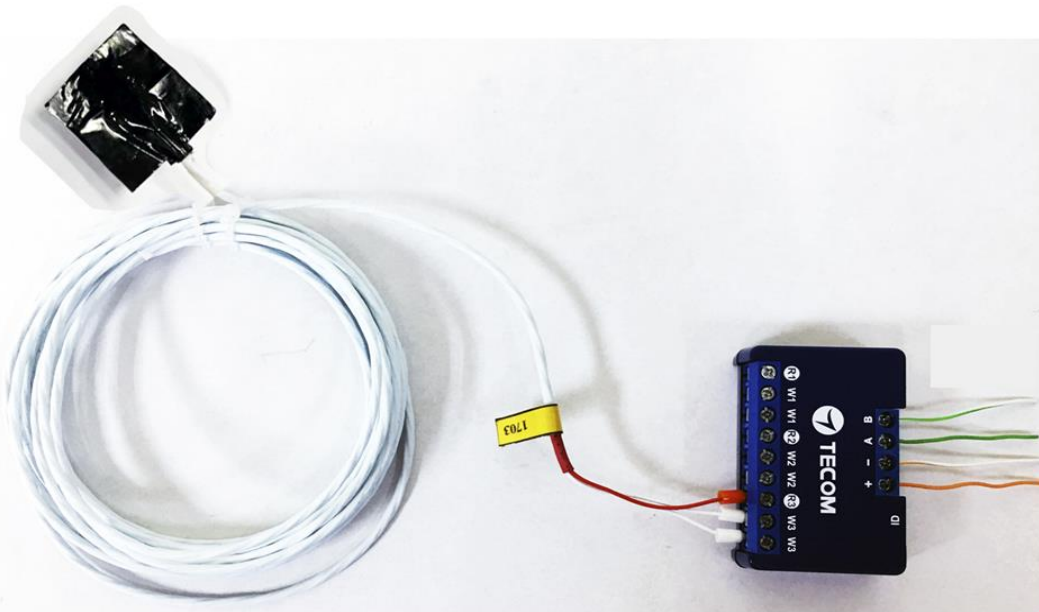
振动规量测轴向方向振动值时，须放在旋转轴的水平高度上，不要放的太高，以免振动值变大。放的位置越高，水平方向的振动值越大。此时振动规的Z轴即是水平方向。如果只量测一点，建议使用此点。振动规量测垂直方向时，须放在旋转轴的正上方，此时振动规的Z轴即是垂直方向，请注意磁铁的两条腿与旋转轴平行，所以可以固定在马达的圆弧面上。



采用轴向安装位置时，图标代表为测得的正确振动轴向



## 14. 温度贴片黏贴注意事项



- (1) 选择待测设备上预定要黏贴温度贴片的测量位置.
- (2) 黏贴位置请选择表面平坦的位置.
- (3) 请务必将黏贴位置表面灰尘, 铁屑和油污清除, 避免影响贴片附着力而脱落.
- (4) 用手或辅助工具将温度贴片上的背胶贴纸小心撕下, 注意手不能碰触到背胶(图 14-1).
- (5) **注意: 温度贴片自撕下背胶后至黏贴前绝对禁止用手或其他物品碰触背胶, 避免影响贴片附着力而脱落.**
- (6) 对好黏贴位置直接将温度贴片贴上, 注意不可将温度贴片拔起重贴, 会影响贴片附着力容易脱落.
- (7) 贴好后必须用力将温度贴片四周确实压黏在待测设备上(图 14-2).



图 14-1



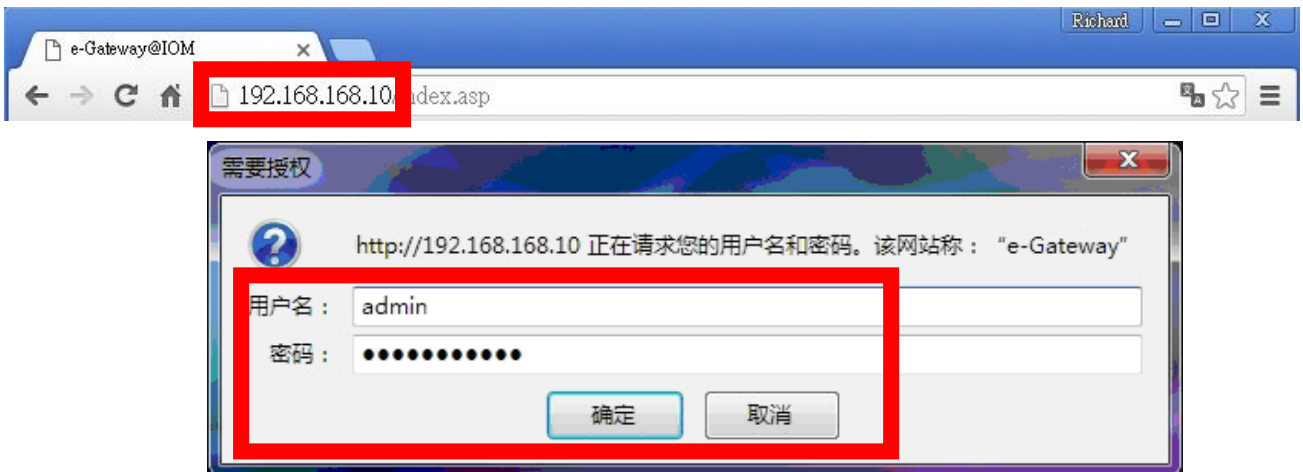
图 14-2

# 设备设定

## 1. 网络设定

### 步骤 1

- 在 PC/ NB 与 AG-300 Plus ( LAN 端口 ) 之间点对点连接以太网路线
- 将电源配接器连接到 AG-300 Plus
- 电脑开启浏览器, 网址列输入 AG-300 Plus 设定页面网址 <http://192.168.168.10>
- 输入 使用者名称 : **admin**
- 输入 密码 : **IP585xAdmin**
- 点选 确定



### 步骤 2

(若网络为 DHCP 即插即用方式,则可省略此步骤)

- 左方主选单中点选【使用设定】→【广域网】.
- 广域网联机模式下拉式选单请选取【静态(固定 IP)】



- IP 地址：请输入 IP 地址信息。
- 子网掩码：请输入子网掩码信息。
- 预设网关：请输入预设网关信息。
- 主要 DNS 服务器：主要 DNS 服务器信息。
- 次要 DNS 服务器：次要 DNS 服务器信息。
- 输入完成请点选网页下方【应用】按钮。

广域网络设定完成后，请使用浏览器尝试开启 [edition.cnn.com](http://edition.cnn.com) , [www.yahoo.com.tw](http://www.yahoo.com.tw) 等网页，若可顺利开启表示对外网络功能正常。

**若有防火墙管理，手机 APP 通讯端口为 TCP 53100 ~53199**

## 2. 帐号设定

### 步骤 1

左方主选单中点选【使用设定】→【设备对码】，再点选【添加】按钮。



步骤 2

请勾选【选择】字段，再点选【编辑】按钮

设备对码信息

设备对码信息

名称	类型	网络地址	最后注册时间	状态	选择
用户	子类型	物理地址			
XXX	智能手机 智能手机			初始	<input checked="" type="checkbox"/>

刷新 删除 添加 编辑

编辑设备

设备信息

名称	黄李王
类型	智能手机 ▾
用户	100
密码	100
物理地址	
网络地址	
状态	初始

保存

- 名称：请输入姓名。
- 用户：100 (账号为 100-119 共 20 组)。
- 密码：请输入个人密码(建议同账号)。
- 设定完成，请点选下方【保存】按钮。
- 请点选【开始对码】按钮 即完成账号设定。

编辑设备

设备信息

名称	黄李王
类型	智能手机 ▾
用户	100
密码	100
物理地址	
网络地址	
状态	已配置

保存 开始对码 停止对码

### 3. 机电设备配置

#### 3.1 维护信息设定

- 左方主选单中点选【使用设定】→【维护信息】。
- 于右方选择【技术支持信息 / 工程师信息】，然后点选【添加】。



维护信息

**维护信息**

名称	<input type="text"/>
电话号码	<input type="text"/>

- **名称**：请输入维护人员名称。
- **电话号码**：请输入维护人员电话号码。
- 设定完成，请点选下方【保存】按钮。
- 以下分别以「3.2 马达配置」和「3.6 配电盘配置」为例。

#### 3.2 马达配置

若您的监测设备是「配电盘」，非「马达」类设备，请略过此节。直接参阅 3.6 节配电盘配置

- 左方主选单中点选【使用设定】→【RS485】。

- 于右方 RS485 选择「马达」，然后点选【添加】。



### 3.2.1 马达电机配置表

马达	
<b>马达</b>	
名称	1号马达
工号	01-001
电压	380 伏
电流	100 安
额定功率	100 千瓦
极数	4
转速	3000 RPM
频率	50 赫兹
电源频率	50 赫兹
效率	95 %
马达框号	A10001001
轴承番号	T10001001
保养运行小时数	1000
驱动方式	直接驱动
控制点	无
技术支持信息	没有技术支持信息
工程师信息	没有工程师信息
保存	

- **名称**：请自行定义.
- **工号**：请输入马达(配电盘)工号.
- **电压**：请依照装置规格填入.
- **电流**：请依照装置规格填入.
- **额定功率**：请依照装置规格填入.
- **极数**：请依照装置规格填入.
- **转速**：请依照装置规格填入.
- **频率**：请依照装置规格填入.
- **电源频率**：请依照装置规格填入.
- **效率**：请依照装置规格填入.
- **马达框号**：请依照装置规格填入.
- **轴承番号**：请依照装置规格填入.
- **保养运行小时数**：请依照装置规格填入.
- **驱动方式**：可选择直接驱动与变频器驱动 2 种选项
- **控制点**：若要支持紧急关机功能，请在下拉式选单选择 DO 点

**(紧急关机功能：发生紧急告警时，使用者操控 APP 使 AG300 Plus 透过 Digital Output 传出讯号使告警机电关机，Digital Output 接线方式请见本章节 5.B 附表)**

- **技术支持信息**：请依照需求勾选
- **工程师信息**：请依照需求勾选
- 设定完成，请点选下方【**保存**】按钮

回到【RS485】选项页面，请在要选择项目中(马达, 配电盘)勾选"v",然后点选【**编辑**】按钮, 进入个别感应器(TT-300, VB-200, PM300...) 设定页面.



### 3.3 TT-300 设定

TT-300 本身在硬体上有设计 4 位元指拨开关, 分别代表 RS485 ID 0~15(请参照设备设定单元第 8 节的说明), 请依照以下设定将闸道 AG-300 Plus 上与 TT -300 相对应的 RS485 ID 设定成相同 RS485 ID.



- 新增 TT-300 · 请点选【+】按钮.

### TT300

线路	2 ▾
RS485 编号	3
名称	TT-300
<b>温度1</b>	
名称	R
类型	无 ▾
告警值	90 摄氏度
预警值	80 摄氏度
最小值	0 摄氏度
最大值	100 摄氏度
<b>骤变</b>	
幅度	摄氏度
时间	5~60 秒

- 线路：选择使用第一组线路(1)或第二组线路(2), **(TT-300 请选用线路编号 2)**。
- RS485 编号：请依照 RS485 规画填入 (本系统 RS485 编号支持 0-15)。
- 名称：TT-300 或客户自行定义

### 温度 1/2/3

- 名称：R 相温度/ S 相温度/ T 相温度/ N 相温度/ 环境温度 (或依照需求填入)
- 告警值：温度到达此设定值发出告警警报, 请依照规格填入。
- 预警值：温度到达此设定值发出预警通知, 请依照规格填入。
- 最小值：最低温度设定值, 请依照规格填入。
- 最大值：最高温度设定值, 请依照规格填入。

### 骤变

- 幅度：请依照需求填入度数. **(若未填入数值则此功能自动关闭)**
- 时间：请依照需求填入数值。
- 设定完成，请点选下方【保存】按钮

### 3.4 VB200 设定

VB-200 系列振动规预设 RS485 ID 值为 15, 若有同一组 RS485 在线需接多个 VB-200 系列振动规时, 安装的方式必须一个 VB-200 安装接线后并依照下方的设定步骤将 RS485 ID 修改为非 15 值(0~14)后, 才可接上第二组 VB-200 系列振动规并进行设定.

一次只接入一个 VB-200 振动规设定的目的, 是避免若同时接入多个 VB-200 到 AG-300 Plus 时, 未设定 RS485 ID 时都是默认值 15, 会无法分辨所设定的是那一个 VB-200 振动规. 未避免设定时的可能困扰, 请确实依照一个设定完成再接上另一个的方式进行 VB-200 系列振动规的安装设定.

#### 新增 VB-200 振动规



- 新增 VB-200 · 请点选【+】按钮.

**VB200**

线路	1 ▾
RS485 编号	15
名称	1号马达
<b>X</b>	
名称	X轴
<b>振动</b>	
告警值	7.1 毫米/秒
预警值	2.8 毫米/秒
最小值	0 毫米/秒
最大值	15 毫米/秒
<b>骤变</b>	
幅度	20 毫米/秒
时间	50 秒
<b>峭度</b>	
告警值	10
预警值	18
最小值	0
最大值	25

- 线路：选择使用第一组线路(1)或第二组线路(2), (VB-200 必需选择 1 以获取较高速的传输率).
- RS485 编号：请依照 RS485 规画填入 (本系统 RS485 编号支持 0-15). **此编号必须和 VB-20020 单体内的 ID 设定值相同时, 才能正常取得 VB-200 的振动值数据, VB-200 单体内的 RS485 ID 设定方式请参阅下一节的说明.**
- 名称：VB-200 或客户自行定义

**X / Y / Z (振动轴)**

- 名称：X / Y / Z

**振动**

- 告警值：振动到达此设定值发出告警警报, 请依照规格填入(mm/s).
- 预警值：振动到达此设定值发出预警通知, 请依照规格填入(mm/s).

- 最小值：最低振动设定值，请依照规格填入(mm/s).
- 最大值：最高振动设定值，请依照规格填入(mm/s).

### 骤变

- 幅度：请依照需求填入数值(mm/s) (若未填入数值则此功能自动关闭).
- 时间：请依照需求填入数值.

### 峭度

- 告警值：振动峭度指标到达此设定值发出告警警报，请依照规格填入(建议值: 5).
- 预警值：振动峭度指标到达此设定值发出预警通知，请依照规格填入(建议值: 4).
- 最小值：最低振动峭度指标设定值，请依照规格填入(建议值: 0).
- 最大值：最高振动峭度指标设定值，请依照规格填入(建议值 $\geq$  6).

### 修改 VB-200 RS485 ID

The screenshot shows the system interface for modifying the RS485 ID of device VB-200. The interface is divided into three main sections:

- Left Sidebar:** A vertical menu with options: 设备信息, 使用设定, 局域网, 广域网, 设备对码, 检测点, 设备配置, RS485, 维护信息, 端口转发, 指定通报.
- Main Table:** A table listing devices. The 'VB200' section contains a table with columns: 名称, RS485 编号, 线路, 硬件版本, 软件版本, CPU 温度. The row for 'VB-200' has RS485 编号 '15' and 线路 '0'. A red box highlights the edit icon (a blue circle with a white pencil) in the bottom right corner of this row.
- Modal Dialog:** A white dialog box with a red border is overlaid on the table. It has a title 'VB200' and a text input field for 'RS485 编号' containing the value '14'. Below the input field are two buttons: '取消' (Cancel) and '保存' (Save). A red box highlights the '保存' button. A yellow callout box with the text '1. 选取修改按钮' points to the edit icon in the table. Another yellow callout box with the text '2. 修改 VB-200 的 RS485 ID 后按【保存】按钮' points to the '保存' button.

### 3.5 智慧电表(PM-300)设定

PM-300 本身硬件的 RS485 ID 设定必需透过表头上的按键操作设定(请参照 PM-300 的使用手册), 待 PM-300 本体的 RS485 ID 设定完成后, 请依照以下设定将网关 AG-300 Plus 上与 PM-300 相对应的 RS485 ID 设定成相同 RS485 ID (PM-300 RS485 ID 默认值=1).



- 新增智慧电表(PM-300) · 请点选【+】按钮.

#### 智能电表

线路	2 ▾
RS485 编号	1
名称	PM300
类型	PM300 ▾

- 线路：选择使用第一组线路(1)或第二组线路(2), (PM-300 请选用线路编号 2).
- RS485 编号：请依照 RS485 规画填入 (本系统 RS485 编号支持 0-15, PM-300 RS485 ID 默认值=1).
- 名称：PM-300 或客户自行定义.
- 类型：请选择 PM300.

电压 1	
名称	<input type="text"/>
高电压告警值	<input type="text"/> 伏
高电压预警值	<input type="text"/> 伏
低电压告警值	<input type="text"/> 伏
低电压预警值	<input type="text"/> 伏
最小值	<input type="text"/> 伏
最大值	<input type="text"/> 伏
骤变	
幅度	<input type="text"/> %
时间	<input type="text" value="5~60"/> 秒

### 电压 1/2/3

- 名称：请依照规格填入
- 高电压告警值：监测电压高于此设定值以上(含)发出告警警报, 请依照规格填入
- 高电压预警值：监测电压高于此设定值以上(含)发出预警通知, 请依照规格填入
- 低电压告警值：监测电压低于此设定值以下(含)发出告警警报, 请依照规格填入
- 低电压预警值：监测电压低于此设定值以下(含)发出预警通知, 请依照规格填入
- 最小值：最低电压设定值, 请依照规格填入
- 最大值：最高电压设定值, 请依照规格填入

### 骤变

- 幅度：请依照需求填入数值(%) (若未填入数值则此功能自动关闭)
- 时间：请依照需求填入数值(Sec)

## 电流

电流 1	
名称	<input type="text"/>
高电流告警值	<input type="text"/> 安
高电流预警值	<input type="text"/> 安
低电流告警值	<input type="text"/> 安
低电流预警值	<input type="text"/> 安
最小值	<input type="text"/> 安
最大值	<input type="text"/> 安
骤变	
幅度	<input type="text"/> %
时间	5~60 秒

## 电流 1/ 2/ 3

- 名称：R/S/T 或客户自行定义
- 高电流告警值：监测电流高于此设定值以上(含)发出告警警报，请依照规格填入
- 高电流预警值：监测电流高于此设定值以上(含)发出预警通知，请依照规格填入
- 低电流告警值：监测电流低于此设定值以下(含)发出告警警报，请依照规格填入
- 低电流压预警值：监测电流低于此设定值以下(含)发出预警通知，请依照规格填入
- 最小值：最低电流设定值，请依照规格填入
- 最大值：最高电流设定值，请依照规格填入

## 骤变

- 幅度：请依照需求填入数值(%) (若未填入数值则此功能自动关闭)
- 时间：请依照需求填入数值(Sec)

## 功率 & 功因

功率	
告警值	<input type="text"/> 千瓦
预警值	<input type="text"/> 千瓦
最小值	<input type="text"/> 千瓦
最大值	<input type="text"/> 千瓦

功因	
最小值	<input type="text" value="0~1"/>
最大值	<input type="text" value="0~1"/>

### 功率

- **告警值**：监测功率高于此设定值以上(含)发出告警警报,请依照规格填入
- **预警值**：监测功率高于此设定值以上(含)发出预警通知, 请依照规格填入
- **最小值**：最低功率设定值, 请依照规格填入
- **最大值**：最高功率设定值, 请依照规格填入

### 功因

- **最小值**：最低功因设定值(0~1), 请依照规格填入
- **最大值**：最高功因设定值(0~1), 请依照规格填入
- 设定完成, 请点选下方【保存】按钮。

### 3.6 配电盘配置

若您的监测设备是「马达」，非「配电盘」类设备，请略过此节。直接参阅 3.2 节马达配置

- 左方主选单中点选【使用设定】→【RS485】。
- 于右方 RS485 选择「配电盘」，然后点选【添加】。



#### 3.6.1 配电盘机电配置表

配电盘

**配电盘**

名称	<input type="text" value="P1"/>
工号	<input type="text" value="1234"/>
类型	<input type="text" value="LVP"/>
电压	<input type="text" value="380"/> 伏
电流	<input type="text" value="200"/> 安
频率	<input type="text" value="60"/> 赫兹
相数	<input type="text" value="3"/>
控制点	<input type="text" value="无"/>
侦测点	<input type="text" value="无"/>
技术支持信息	没有技术支持信息
工程师信息	没有工程师信息

- **名称**：请自行定义.
  - **工号**：请输入配电盘(马达)工号.
  - **类型**：请自行定义(例如 33KV 高压盘, 空调低压盘....等等))
  - **电压**：请依照装置规格填入.
  - **电流**：请依照装置规格填入.
  - **频率**：请依照装置规格填入.
  - **相数**：请依照装置规格填入.
  - **控制点**：若要支持紧急关机功能，请在下拉式选单选择 DO 点.
  - **侦测点**：若要支持电源开关及跳脱侦测, 警报接点侦测，请在下拉式选单选择 DI1, DI2 点.
  - **技术支持信息**：显示【维护信息】中设定的名称与电话信息.
  - **工程师信息**：显示【维护信息】中设定的名称与电话信息.
- (紧急关机功能：发生紧急告警时，使用者操控 APP 使 AG300 Plus 透过 Digital Output 传出讯号使告警配电盘关机，Digital Output 接线方式请见本章节 5.B 附表)**
- 设定完成，请点选下方【保存】按钮

回到【RS485】选项页面, 请在要选择的設備中「配电盘」勾选"v",然后点选【编辑】按钮, 进入个别感应器(TT-300, PM300...) 设定页面. 请参考章节 3-3 ~ 3-5.

## 4 无线设定

无线设置仅供网关 AG-300 Plus 硬件使用, 包含「无线模式设置」、「基本设置」、「高级设置」、「安全设置」、「客户端列表」等子项:

### 4.1 无线模式设置



无线模式设置可以配置成无线热点模式和无线客户端模式。

无线热点模式即为 AP,网关作为 WIFI 热点。

无线客户端模式指的是网关作为一个客户端连接到其它 WIFI 热点上。

### 4.2 无线热点模式配置无线模式设置

#### 4.2.1 基本设置

客户可通过本功能项目设定无线通讯的最基本设置, 如网络名称, 网络模式等, WIFI 预设是开启的。页面如下图所示:



#### 4.2.2 高级设置

客户可通过本项目设定国家及地区, 支持通道, 页面如下图所示 :



### 4.2.3 安全设置

客户可通过本功能设置无线安全和加密，以防止未经认证的设备访问和监控，安全模式有关闭和 WPASKWPA2PSK 两种选项，预设为关闭。页面如下图所示：



设置 WPA 算法, 密码和 KEY 更新间隔, 保存成功后, 客户端在连接 WIFI 时, 需填入此处设置的密码。



#### 4.2.4 客户端列表

客户可通过本功能设定查看连接到热点的客户端。



## 4.3 无线客户端模式配置

### 4.3.1 客户端设定档



网关作为普通的客户端,此页面显示网关上存储的 AP 热点信息,可以增加,删除,修改相应的 AP 热点信息,当选中一项点击「开启」按钮之后,网关会自动连接到该 AP 热点上,即使网关重启,也会自动连接到已经设置好的 AP 热点。

当点击「添加」或者「编辑」按钮之后,将会出现 AP 热点信息编辑页面。

### 4.3.2 编辑客户端配置文件

系统配置	
名称	prof3
SSID	RD_Community_Test
BSSID	00:23:cd:86:cf:24
网络类型	基础型
电源省电模式	持续唤醒模式
RTS 阈值	<input type="checkbox"/> 使用 2347 (范围1 - 2347, 默认值为2347)
分段阈值	<input type="checkbox"/> 使用 2346 (范围256 - 2346, 默认值为2346)

安全策略	
安全模式	WPA2-Personal

在客户端设定档编辑页面中,一般只对「名称」,「SSID」,「BSSID」,「安全模式」进行修改,其它项保持预设即可。

「名称」指的是设定档的名称。

「SSID」指的是 AP 热点的名称。

「BSSID」指的是 AP 热点对应的 MAC 地址。

「安全模式」指的是 AP 热点对应的加密方式。

### 4.3.3 连接状态



该页面显示网关连接上 AP 热点之后相关的连接信息。

### 4.3.4 扫描附近热点



该页面用来扫描网关附近的 AP 热点信息。

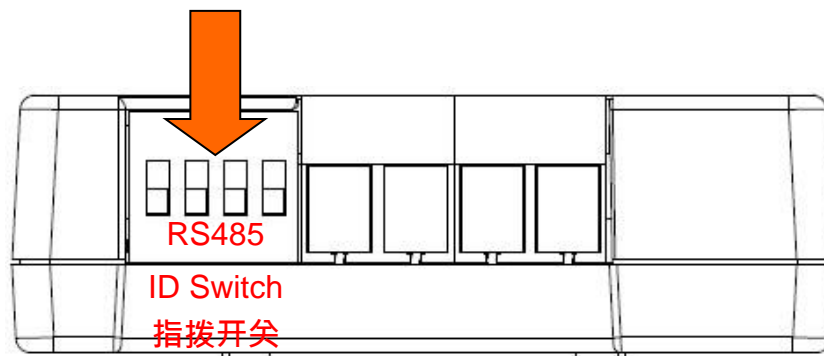
「连接」按钮用来直接连接上该 AP 热点，不会存储该 AP 热点的相关信息，网关重启之后不会保存。

「重新扫描」按钮用来重新扫描附近的 AP 热点，如果网关附近的 AP 热点过多，有时候扫描一次有些 AP 热点不会显示出来，就需要点此按钮来多扫描几次。

「添加配置」按钮用来将 AP 热点信息保存到客户端配置文件中。

## 5 硬件设定

### A. TT-300



请注意 RS485 的 ID 必须是唯一的，请按照下表设置 TT-300s 的 RS485 ID：

ID	二进位码	指拨开关	ID	二进位码	指拨开关
0	0000		8	1000	
1	0001		9	1001	
2	0010		10	1010	
3	0011		11	1011	
4	0100		12	1100	
5	0101		13	1101	
6	0110		14	1110	
7	0111		15	1111	

B. AG-300 Plus 脚位定义图



- (1) 第一组 RS485 脚位：脚位 1 & 2
- (2) 第二组 RS485 脚位：脚位 5 & 6
- (3) DO 脚位：脚位 7~9
- (4) DI 脚位：脚位 10~13

连接脚位	功能	说明
1	B/Z	RS-485 B/Z (RS-485-)
2	A/Y	RS-485 A/Y(RS-485+)
3	GND	Ground
4	12V	+12V Output
5	B/Z	RS-485 B/Z (RS-485-)
6	A/Y	RS-485 A/Y(RS-485+)
7	NO1	Relay1 NO
8	COM1	Relay1 COM1
9	NC1	Relay1 NC
10	DTR1	Port1 Detection Alarm
11	12V	Port1 +12V Output
12	DTR2	Port2 Detection Alarm
13	12V	Port2 +12V Output

# 东元变频器与东讯 AG-300 Plus 设定说明

## 目的：

此设定说明文件，是针对东元变频器（以下简称，变频器）与东讯 AG-300 Plus（以下简称，AG-300 Plus），于硬件接线及参数设定进行概略叙述。

## 接线说明：

变频器与 AG-300 Plus 之间采用 RS-485 接线，利用 RS-485 进行相关通讯，可由图 1 确认接线说明。

变频器实体接线，可由图 2 变频器硬件接线图

红框圈选处确认，变频器可以由端子 S+/S-或是 RJ-45 端子与 AG-300 Plus 连接。

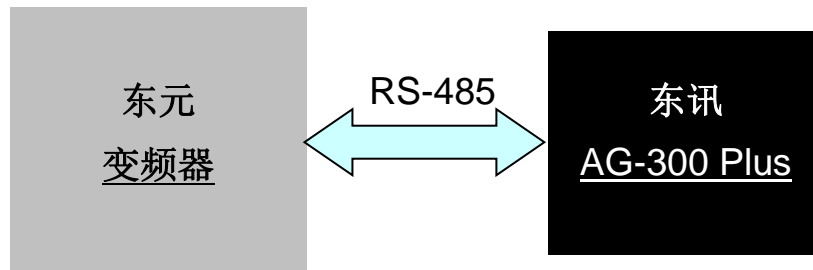


图 1 变频器与 AG-300 Plus 连接说明图

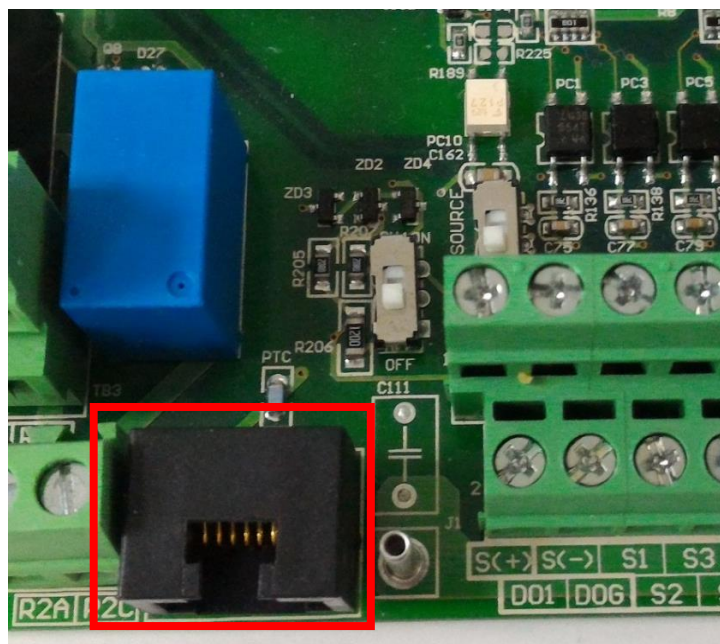
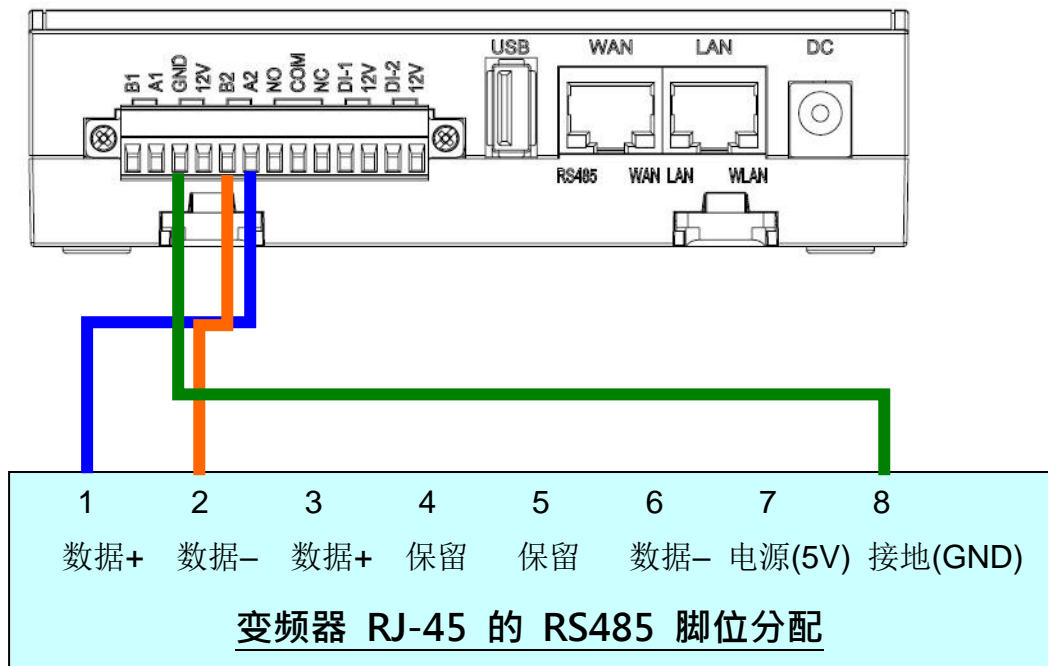


图 2 变频器硬件接线图

## 变频器 RJ-45 的 RS485 脚位分配与 AG-300 Plus 联机方式



### 参数设定说明：

以下为 510 系列变频器参数设定：

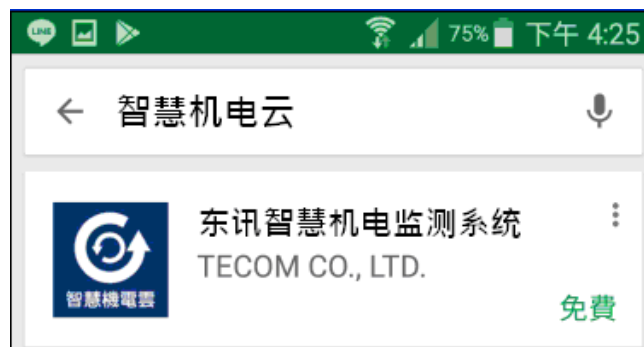
- 00-02(主运转命令来源) 0 (按键面板)
- 00-05(主频率命令来源) 3 (通讯控制)for A510s/F510/E510s  
5(通讯控制) for L510s/E510
- 09-00(通讯器站别) 1 (需依据 AG300 设定值)
- 09-01(通讯模式选择) 0 (MODBUS)
- 09-02(波特率设定) 3 (9600bps)for A510s/F510/E510s  
1 (9600bps) for L510ss/E510
- 09-03(停止位选择) 0 (1 停止位)
- 09-04(奇偶位选择) 0 (无奇偶位)
- 09-05(数据位选择) 0 (8 位数据)

# APP 应用软件操作

## APP 下载和安装

请于 iOS, 百度 or Android 市集关键词搜寻【智慧机电云】或【Tecom】即可下载【智慧机电云】即可下载【智慧機電雲】安装手机程序。

使用本程序手机需拥有对外网络联机能力。



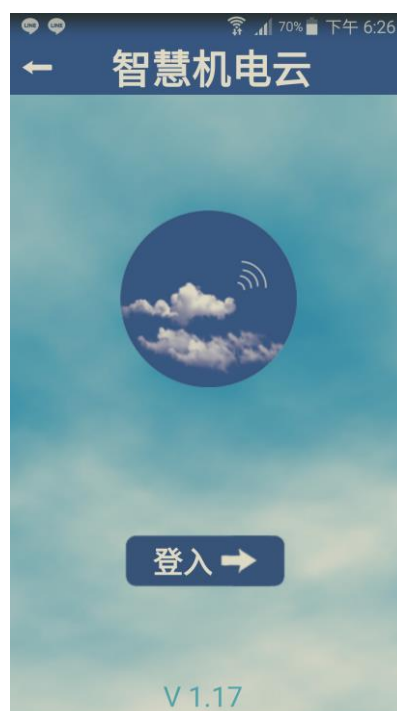
## APP 执行

### 步骤 1

- 请开启【智慧机电云 APP】。

### 步骤 2

- 请点选【登入】



步骤 3

- 账号：100 (账号为 100-119 共 20 组)。
- 密码：请输入个人密码。(建议同账号)
- 服务器地址：请输入 AG-300 Plus 所设定之 IP 地址或是主机识别码。
- 服务器名称：请输入 AG-300 Plus 服务器名称
- 输入完成请点选【登入】。



**若无法登入，请确认**

1. 手机是否开启网络功能
2. 手机网络讯号是否良好
3. AG-300 Plus 电源是否启动
4. AG-300 Plus 设备对码设定
5. AG-300 Plus 网络功能是否正常

**注：**主机识别码 在 AG-300 已有外部网络联机状况下，可于设定页面网址取得。

左方主选单中点选 **设备信息** → **状态概况**。

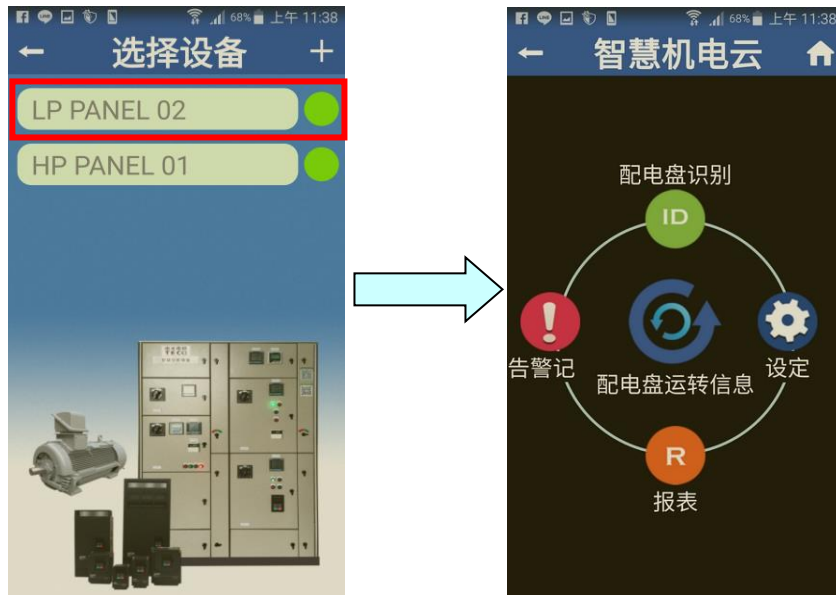
**系统信息** 中即可取得主机识别码。

**若有防火墙管理,手机 APP 通讯端口为 TCP 53100 ~ 53199**



步骤 4

- 登入后，请点选 欲进入之配电盘或马达名称，即可取得该配电盘或马达各项信息。



**TECOM Corp., Ltd**

**武漢東訊科技有限公司**

中國 武汉市东湖新技术开发区

佳园路 2 号高科大厦 9F

电话: TEL: +86-27-8761-7326

网址: <http://www.tecom.com.tw>

分销商

Ver: R02 2018.08

由于产品的改进，修改或规格的變更，本手册可能在必要时修改。这本手册如有更改，恕不另行通知。