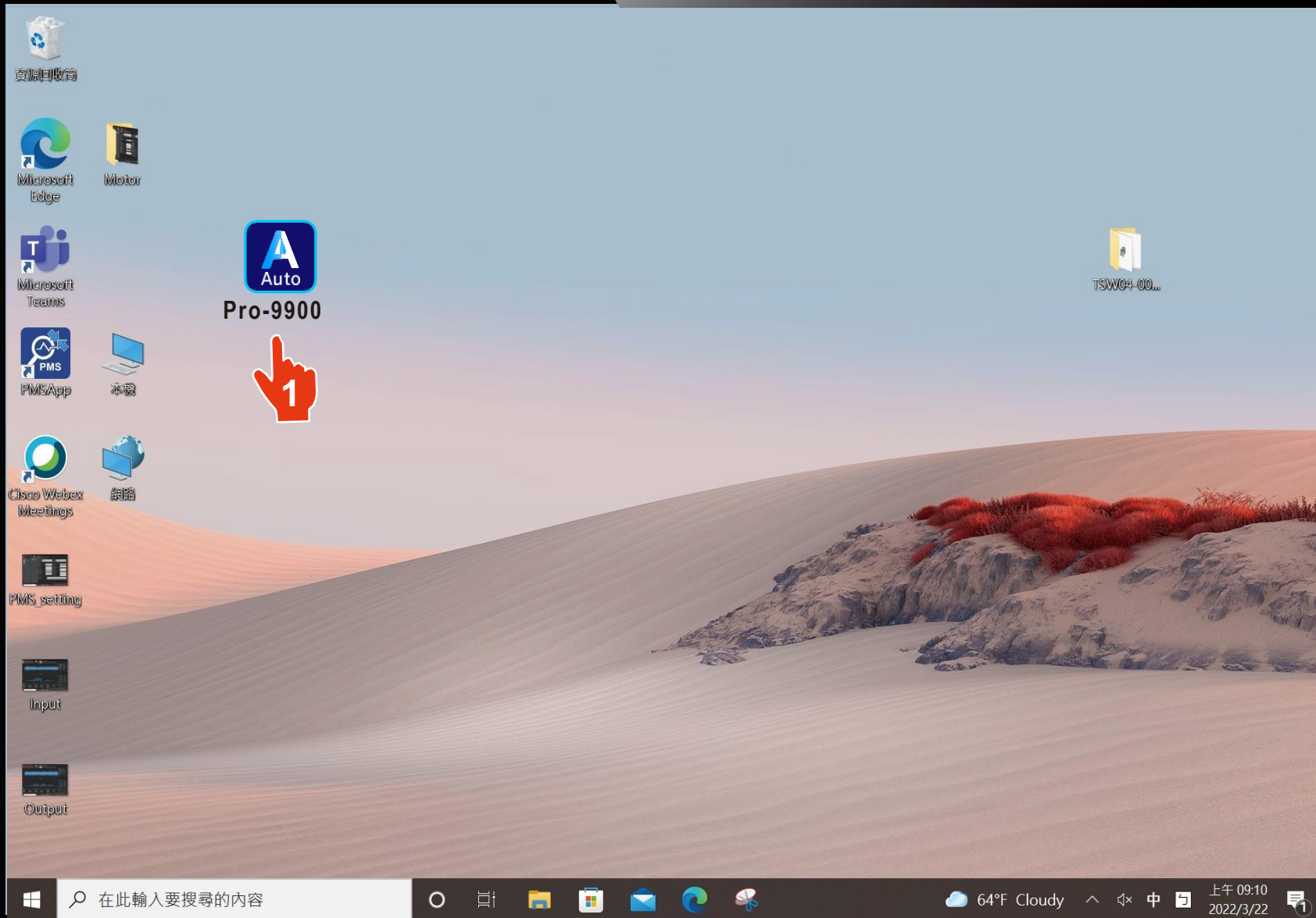


東元集團 東訊公司

Pro-9900 全智慧型 攜帶式
高解析度振動驗收儀

振動驗收軟體 執行指南



說明：

依點擊順序進行

1. 點擊



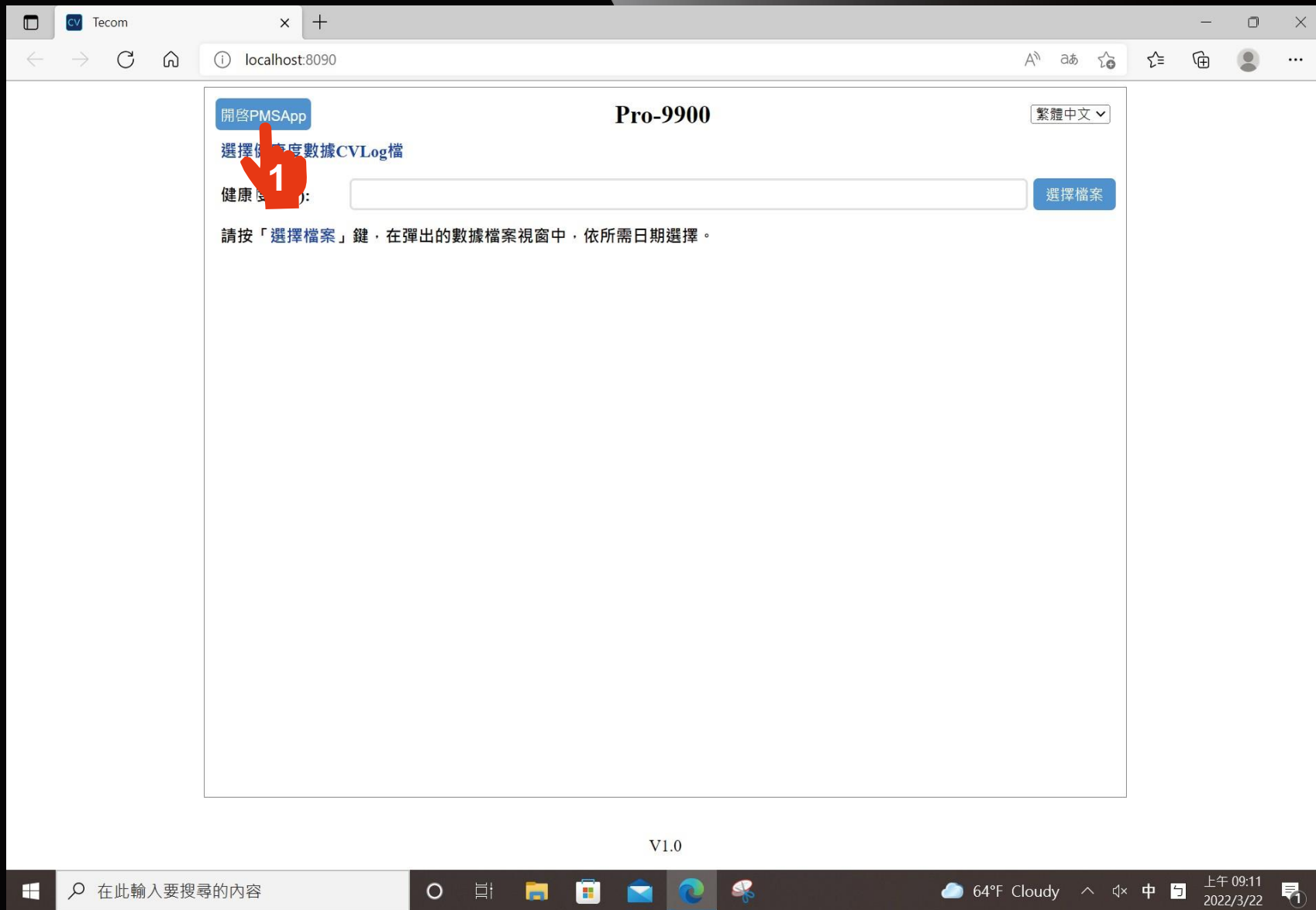
Pro-9900

開啟Pro-9900
全自動驗收軟體

進入下一頁

注意：

Pro-9900需等旋轉
電機轉速穩定後再
執行振動量測。

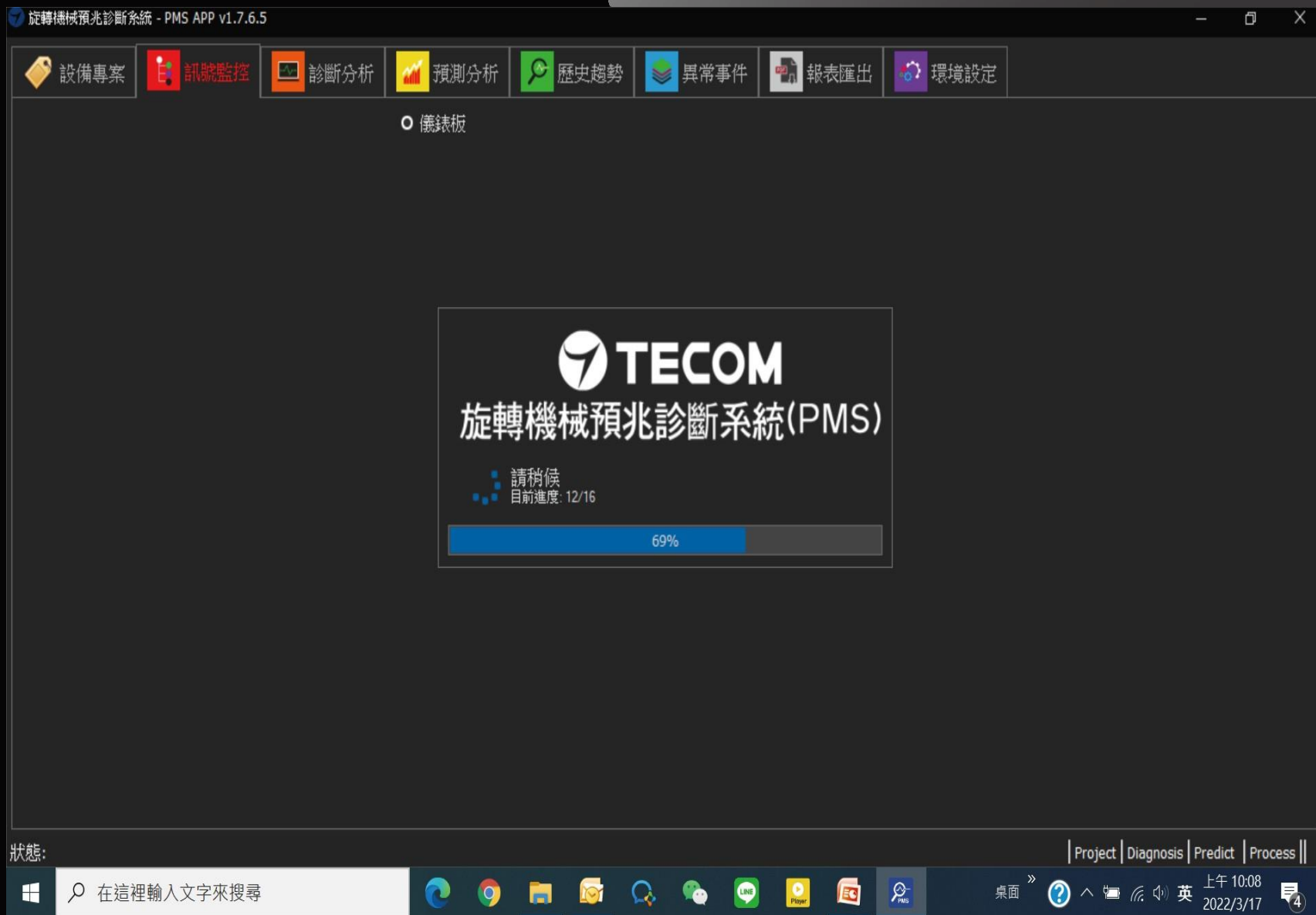


說明：

依點擊順序進行

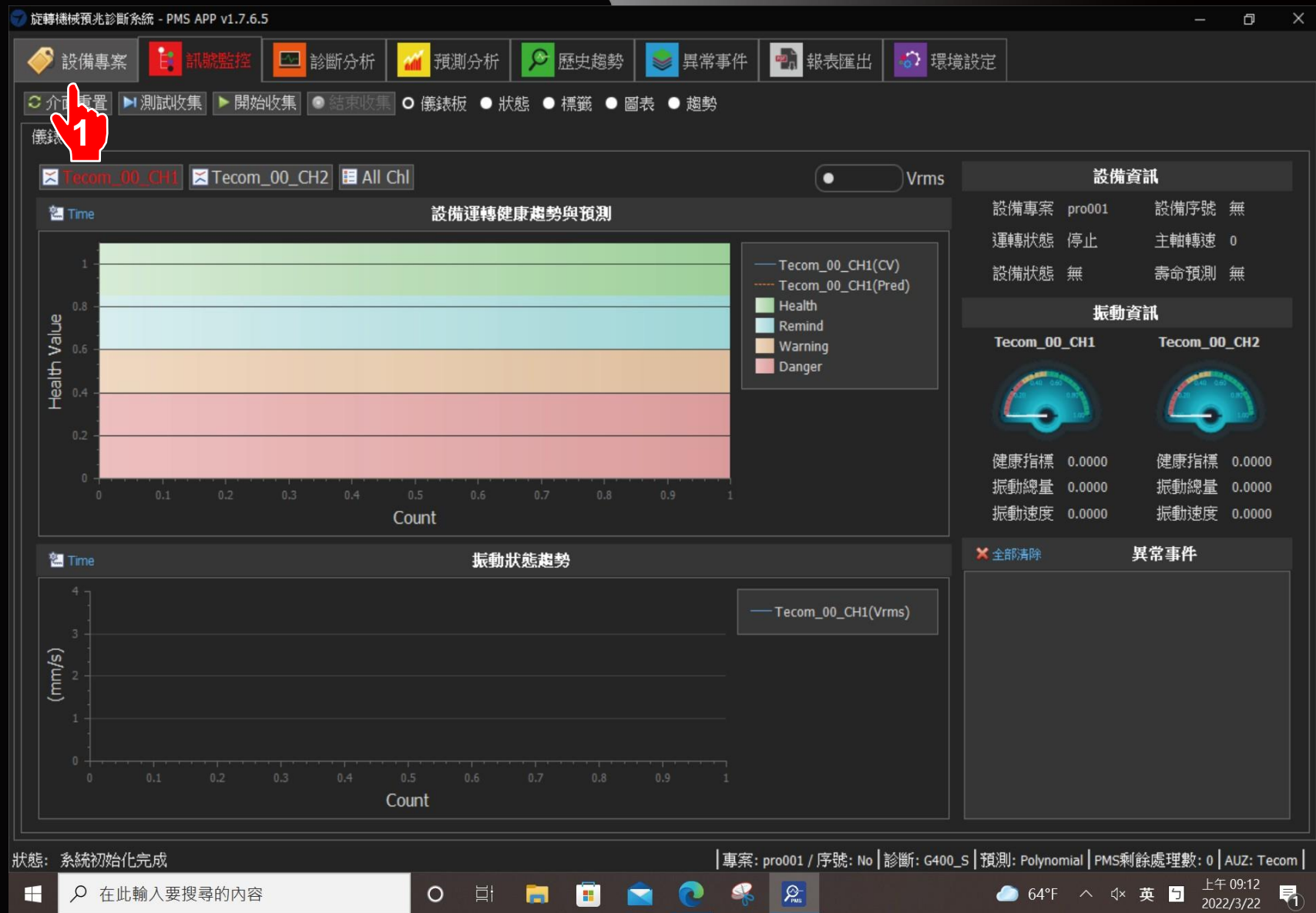
1. 點擊 PMSApp，
開啟自動量測軟體

進入下一頁



說明：

自動量測軟體
開啟中...

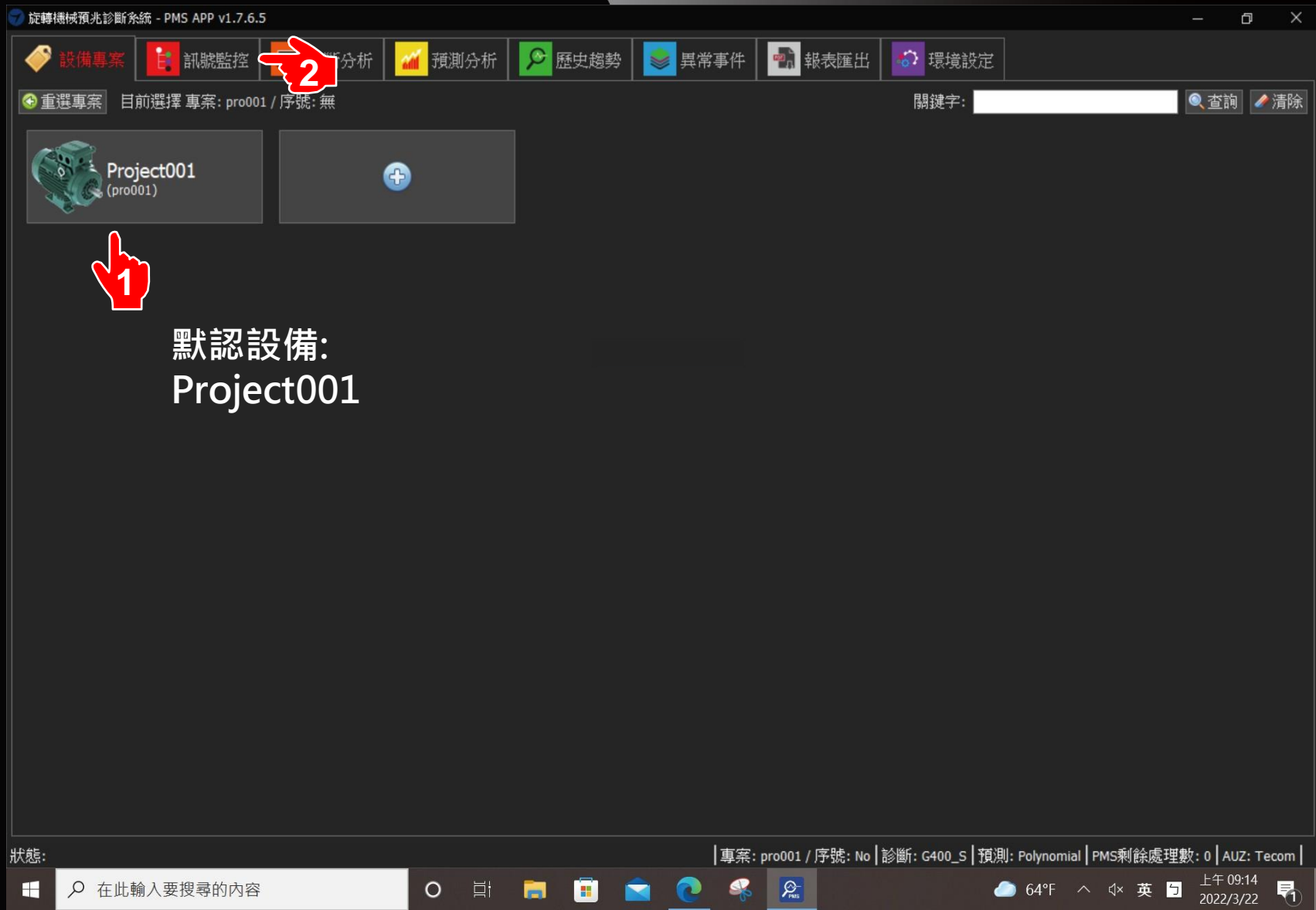


說明:

依點擊順序進行

1. 點擊 **設備專案**

進入下一頁



默認設備:
Project001

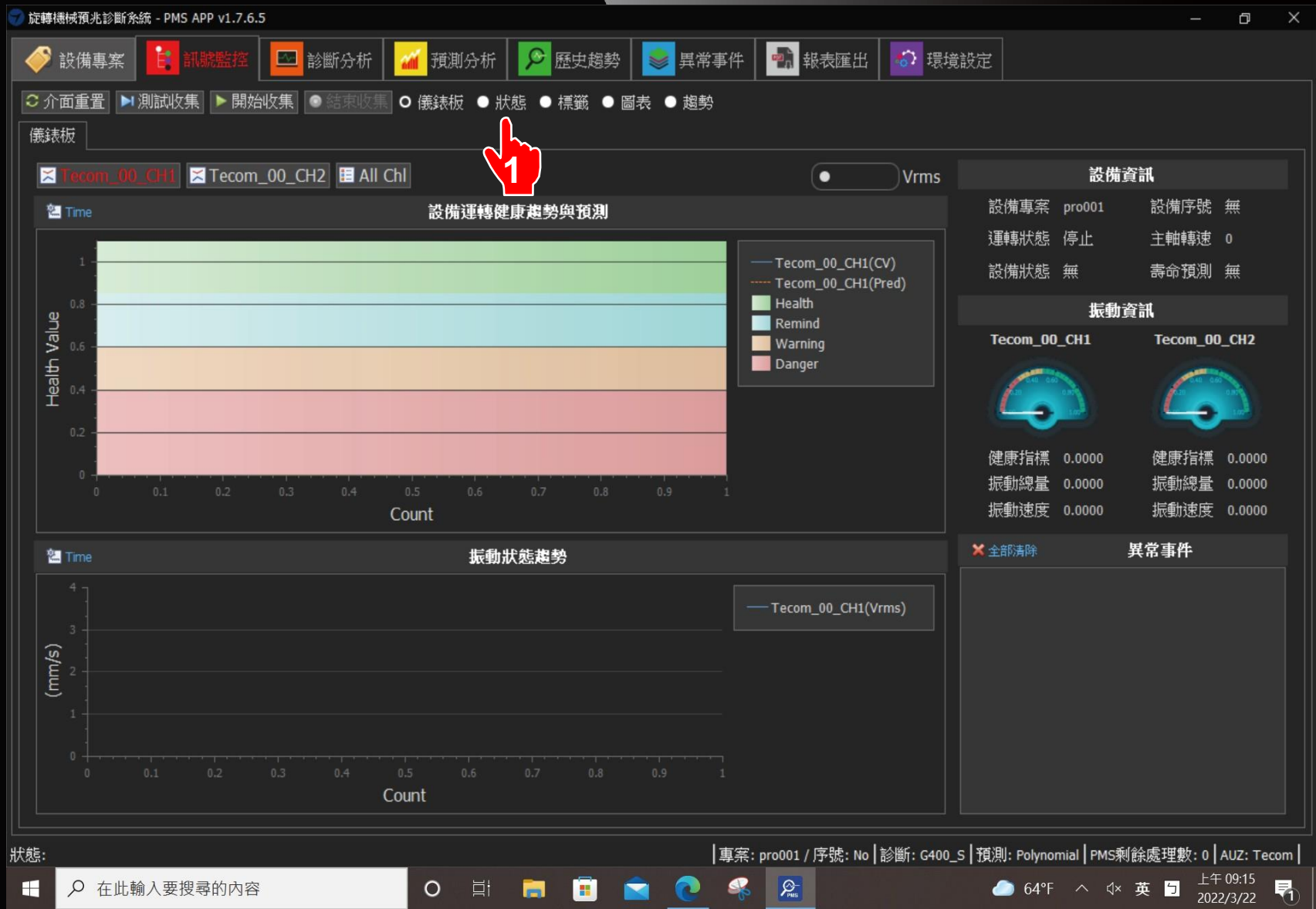
說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 **Project001**

2. 點擊 **訊號監控**

進入下一頁

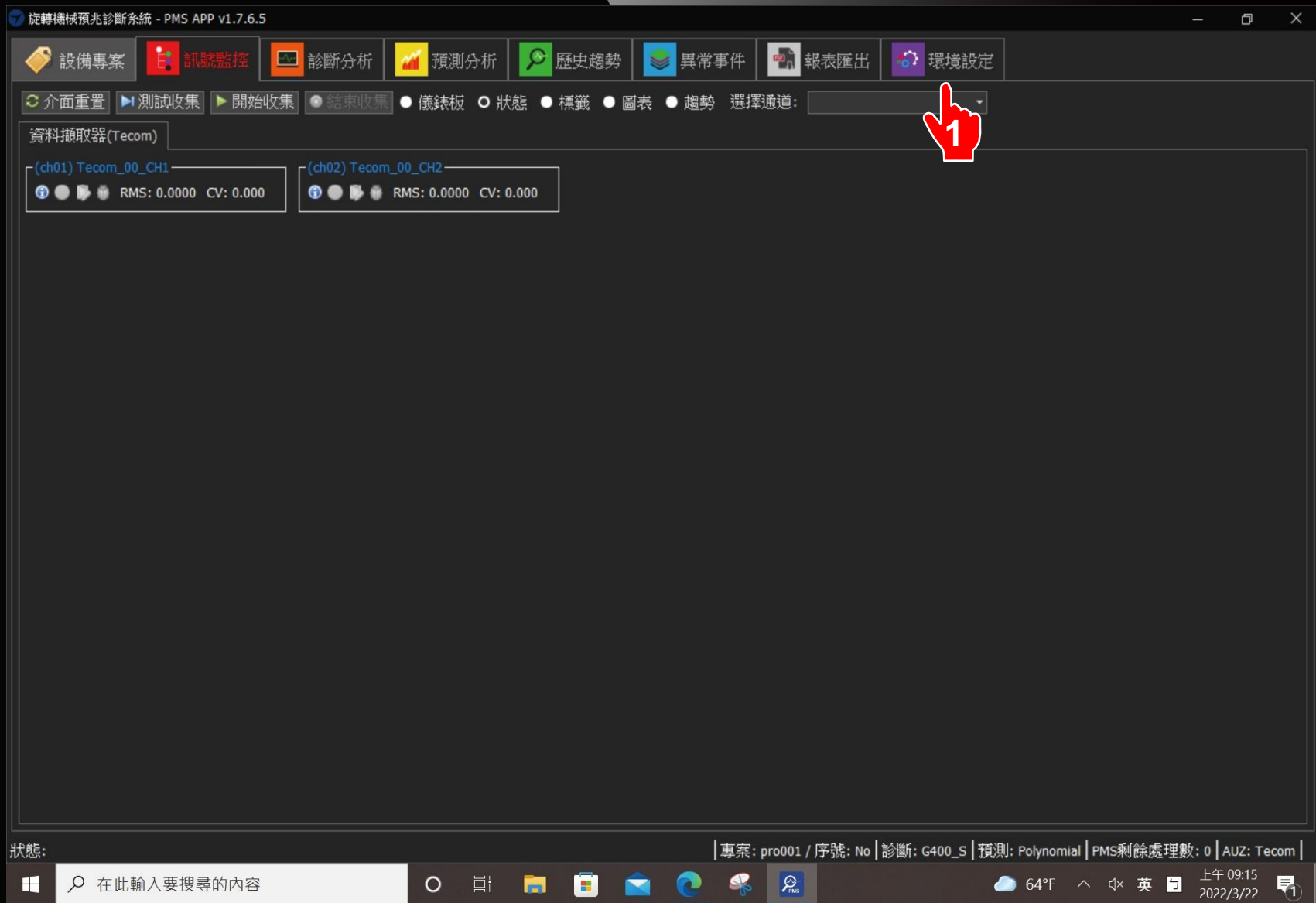


說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 **狀態**

進入下一頁

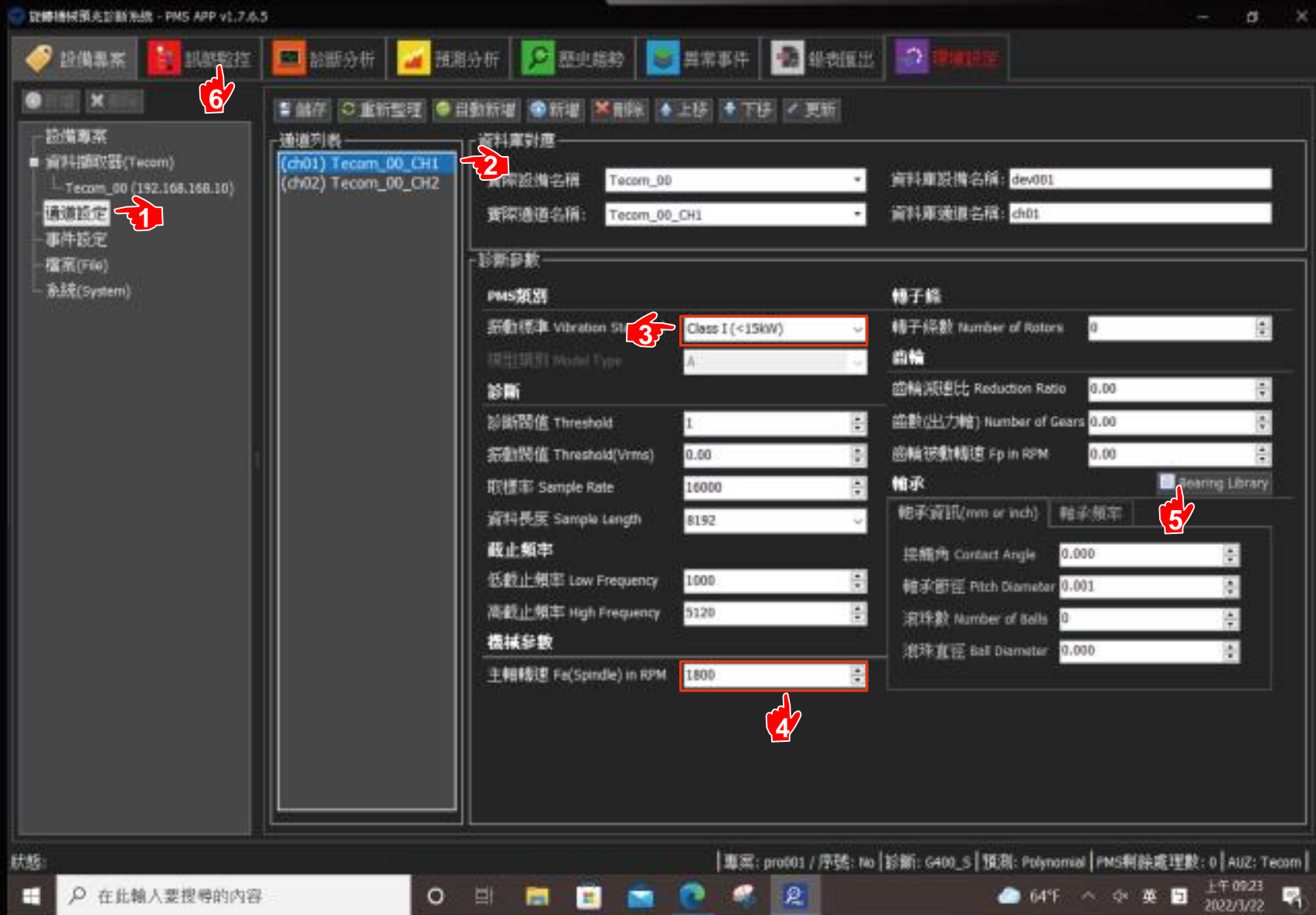


說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 **環境設定**

進入下一頁



說明：

依點擊順序進行

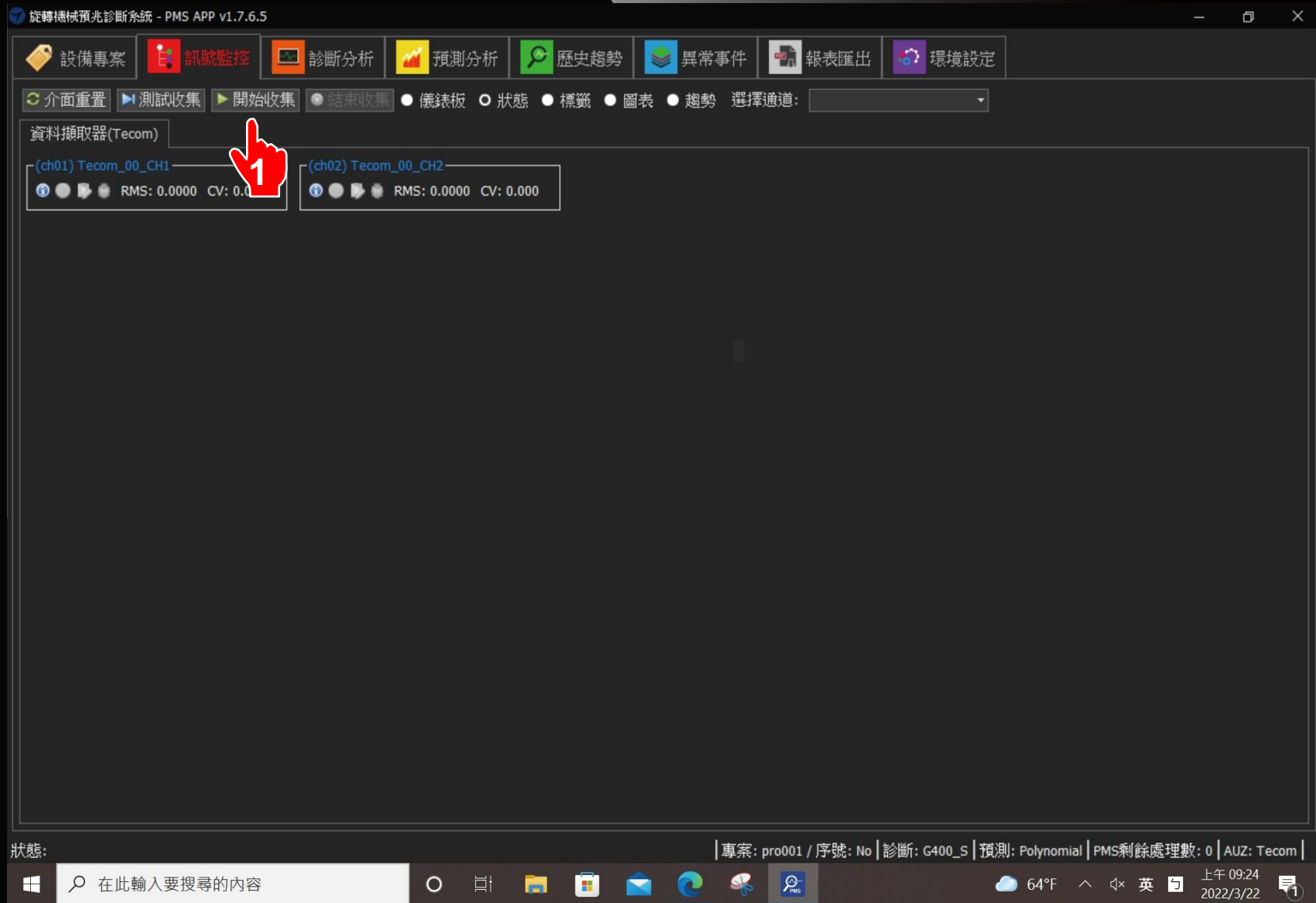
1. 點擊 **通道設定**
2. 點擊 **(ch01)...**
3. 選擇 **振動標準**
(電機KW，下拉式選單)，KW資訊可由電機銘版上獲得
4. 點擊，填入電機 **主軸轉速**(銘板獲得)
5. 點擊 **Bearing Library**，在彈出視窗填入軸承番號(銘板取得)
6. 點擊 **訊號監控**

進入下一頁

注意：

若驗收設備為齒輪箱/減速機，在齒輪的欄位有三個參數需要填入，這三項參數需要向齒輪製造原廠取得，方可進行驗收。

齒輪	
齒輪減速比 Reduction Ratio	<input type="text" value="0.00"/>
齒數(入力軸) Number of Gears	<input type="text" value="0.00"/>
齒輪被動轉速 Fp in RPM	<input type="text" value="0.00"/>

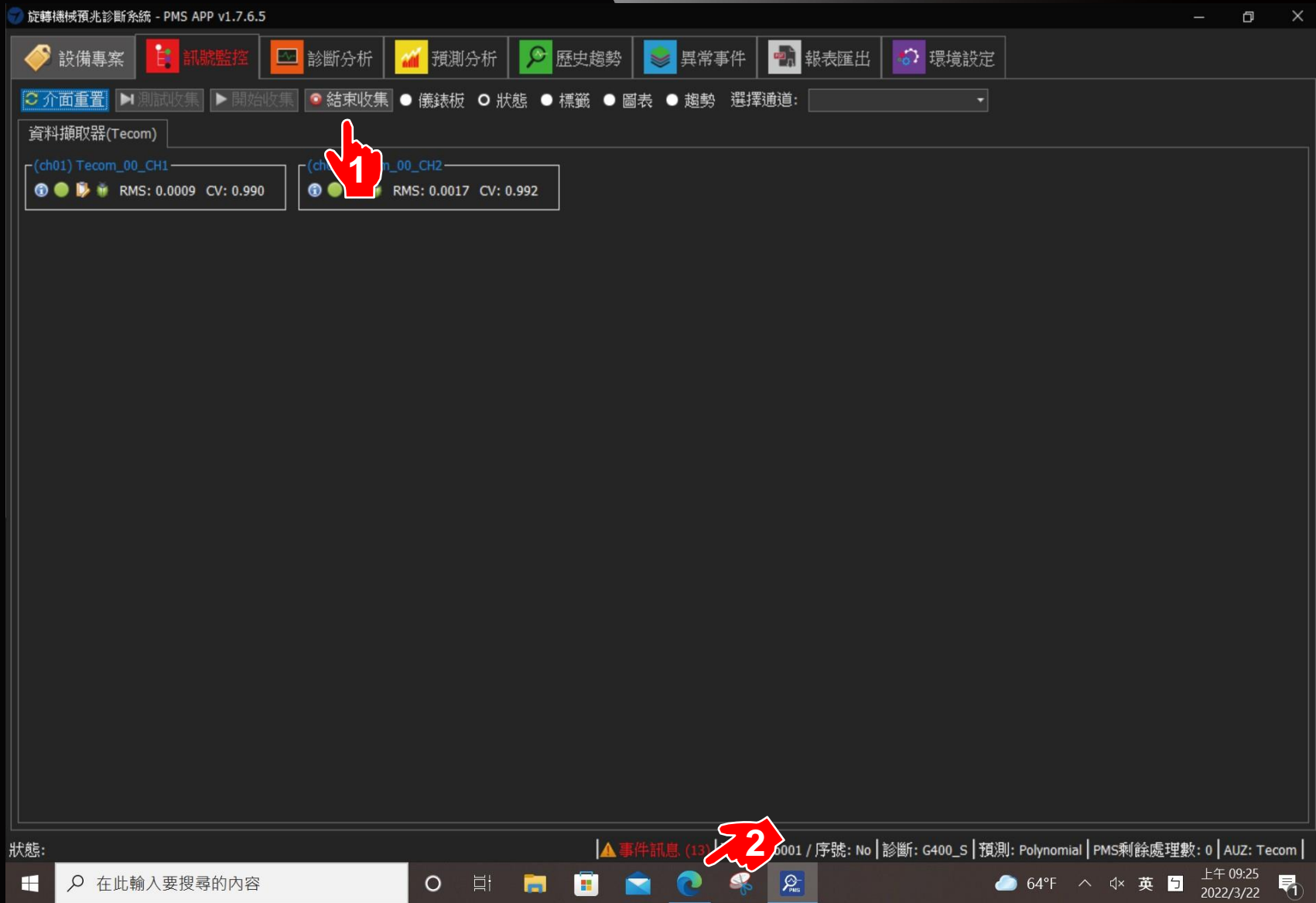


說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 **開始收集**

進入下一頁



說明：

依點擊順序進行

1. 請於 1分鐘後
點擊 **結束收集**

2. 點擊螢幕下方
瀏覽器 

回到主頁面

CV Tecom

localhost:8090

開啓PMSApp

Pro-9900

繁體中文

主旨:取得健康度數據CVLog檔案

健康度(CV): C:\PMS\CVLog\pro001\ch01 Tecom_00_CH1\20220322.csv 選擇檔案

1.核對所選檔案日期，如正確，請按「下一步」

2.要重新選擇請點擊「選擇檔案」

4 下一步

選擇健康度數據

查詢(I): (ch01) Tecom_00_CH1

20220322.csv

20220323.csv

20220324.csv

2

檔案名稱(N):

檔案類型(T): csv文件

3 選擇健康度數據 取消

Copyright@2022 Tecom Version:V1.0_r20919

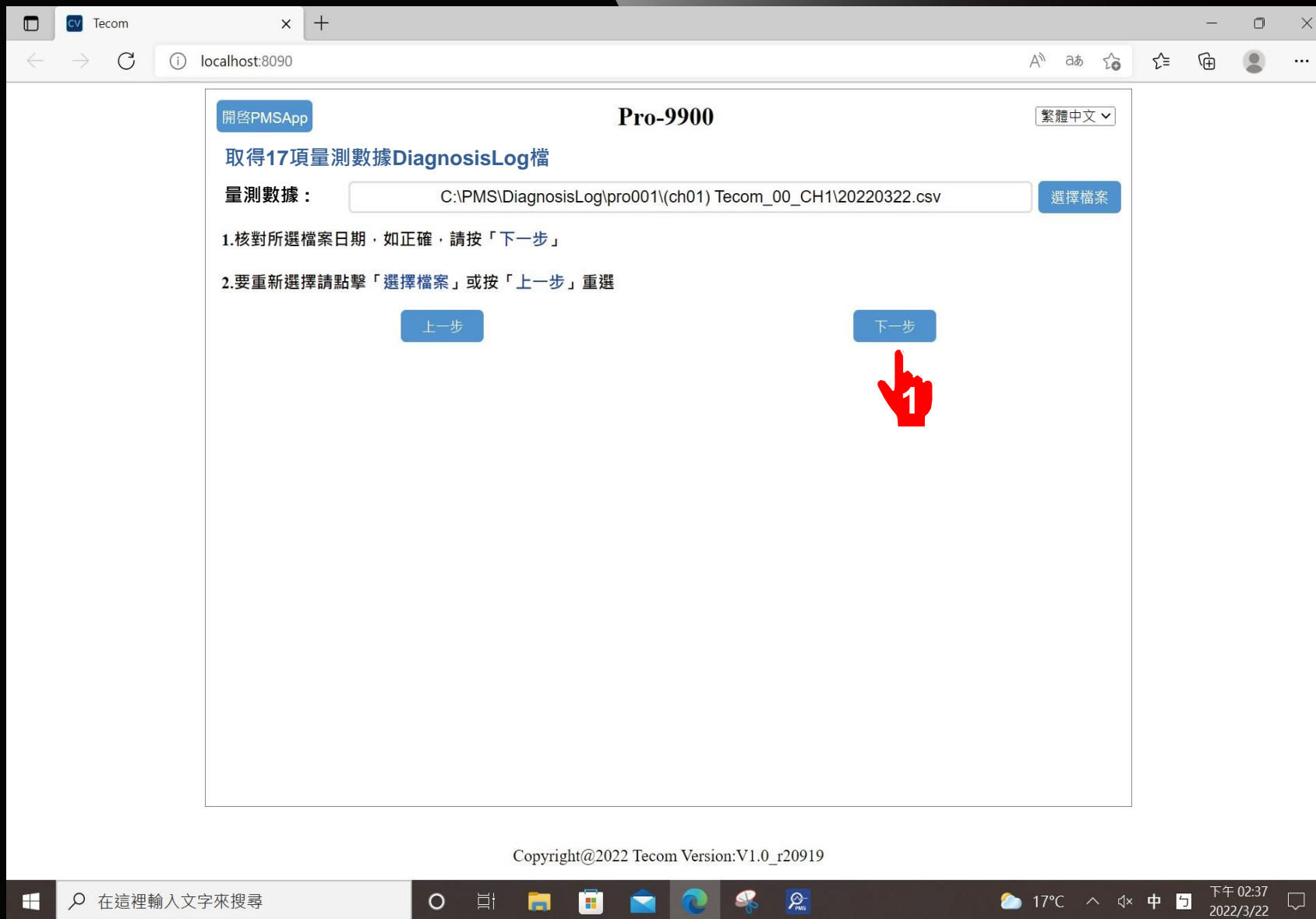
在這裡輸入文字來搜尋

17°C 下午 02:35 2022/3/22

說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 選擇檔案
彈出視窗
2. 點擊
今日日期csv檔
3. 點擊 選擇健康度
數據
關閉視窗
4. 點擊 下一步
進入下一頁



說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 下一步

進入下一頁

CV Tecom

localhost:8090

開啟PMSApp

Pro-9900

繁體中文

取得設備健康度及17項量測結果

資料量: 500 計算方式 2022-03-24 16:54:44.877

設備健康度: 0.89968 H8 正常 設備健康，可安心使用，定期檢查(6個月)

量測評分:

馬達(電機)主軸項目	
不平衡 : 0	正常
不對中 : 0	正常
鬆動 : 0	正常
軸彎曲 : 0	正常
軸承項目	
內環損傷 : 0.023	正常
外環損傷 : 0.021	正常
滾珠損傷 : 0.022	正常
油膜旋振 : 0	正常
油膜晃蕩 : 0	正常
齒輪項目	
齒輪偏心 : 0	正常
齒輪不對中 : 0	正常
齒輪咬合不良(或斷齒) : 0	正常

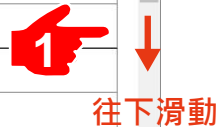
Copyright©2022 Tecom Version:V1.0_r20919

17°C 下午 02:37 2022/3/22

說明：

依點擊順序進行

1. 螢幕往下滑動



Tecom

localhost:8090

輸出量測報告請按

輸出量測報告

輸出驗收報告請按

輸出驗收報告

上一步

鬆動 : 0	正常
軸彎曲 : 0	正常
軸承項目	
內環損傷 : 0.023	正常
外環損傷 : 0.021	正常
滾珠損傷 : 0.022	正常
油膜旋振 : 0	正常
油膜晃蕩 : 0	正常
齒輪項目	
齒輪偏心 : 0	正常
齒輪不對中 : 0	正常
齒輪嚙合不良(或斷齒) : 0	正常
齒輪軸彎曲 : 0	正常
齒輪磨損 : 0	正常
電氣項目	
氣隙不均 : 0.019	正常
轉子條鬆動或斷裂 : 0	正常
相位問題 : 0	正常

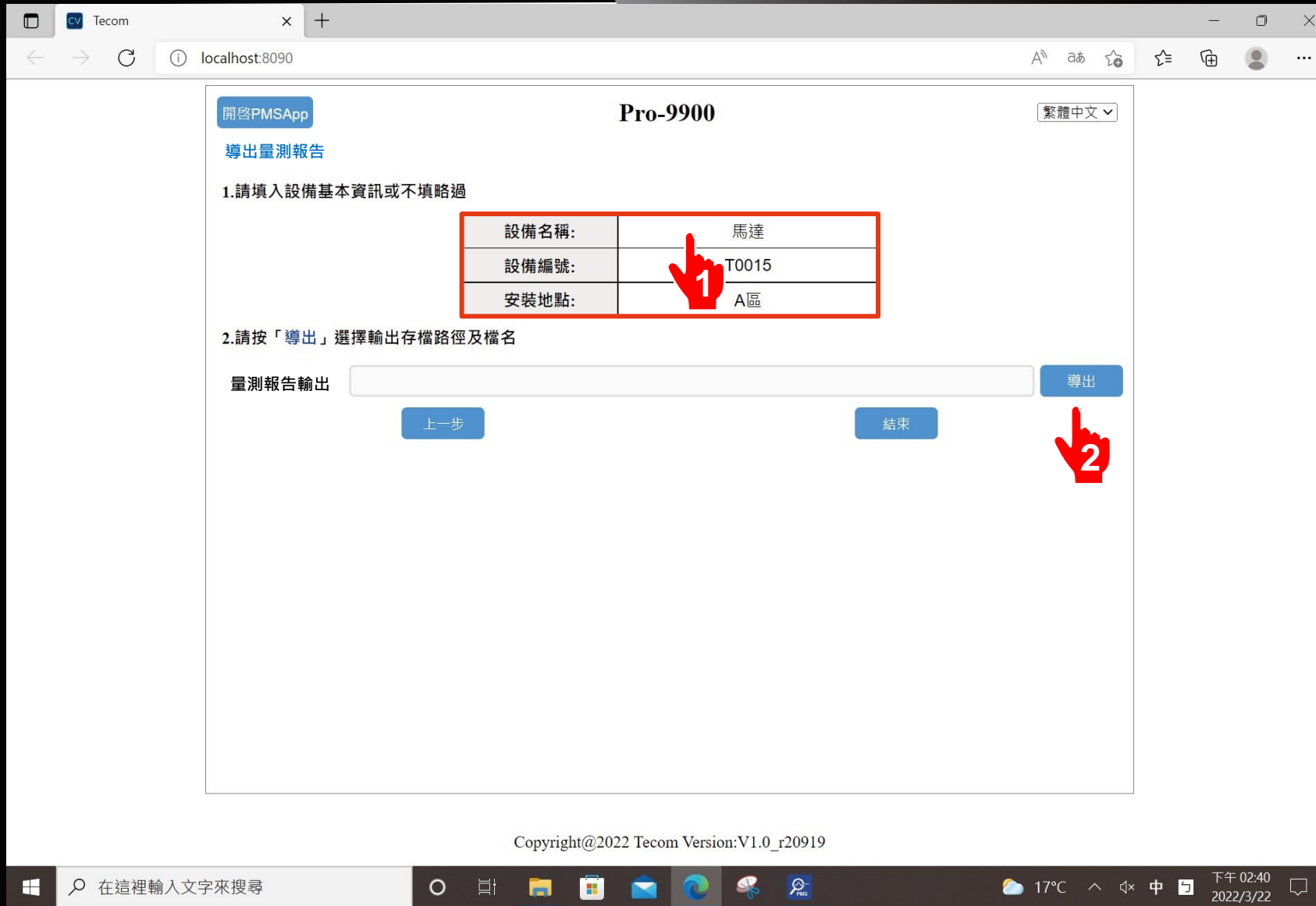
Copyright@2022 Tecom Version:V1.0_r20919

說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 輸出驗收
報告

進入下一頁



說明：

依點擊順序進行

1. 點擊，在彈出的輸入鍵盤上，輸入設備名稱、編號、安裝地點等基本資訊
2. 點擊 導出


進入下一頁

驗收報告

驗收數據時間：2022-05-13 10:07:22

設備名稱：馬達 設備編號：M002 安裝地點：8F

檢驗結果：☐ 允收 ☐ 拒收

振動Vrms值	健康度(CV)	綜合健康指數	說明
0.4977mm/s	 0.87362	H8	健康正常
驗收項目		量測數據	檢驗結果
馬達(電機)主軸項目	不平衡	0.297	合格
	不對中	0.000	合格
	鬆動	0.000	合格
	軸彎曲	0.000	合格
軸承項目	內環損傷	0.005	合格
	外環損傷	0.113	合格
	滾珠損傷	0.125	合格
	油膜旋振	0.000	合格

說明：

彈出 驗收報告

往下滑動到底部，
得知全部資訊



往下滑動

CV Tecom

localhost:8090

	油膜旋振	0.000	合格
	油膜晃蕩	0.000	合格
齒輪項目	齒輪偏心	0.000	合格
	齒輪不對中	0.000	合格
	齒輪嚙合不良(或斷齒)	0.000	合格
	齒輪軸彎曲	0.000	合格
	齒輪磨損	0.000	合格
電氣項目	氣隙不均	0.006	合格
	轉子條鬆動或斷裂	0.000	合格
	相位問題	0.000	合格

量測者： 校者： 主管核示：

製表日期：2022/5/13

1 導出PDF 關閉 3

確認輸出報告請按「導出PDF」，結束請按「關閉」 回首頁

下載

- 馬達_T0015_peak_2022-03-22 11_32_52診斷報告 (3)....
[開啟檔案](#)
- 馬達_T0015_peak_2022-03-22 11_32_52診斷報告 (2)....
[開啟檔案](#)
- [查看更多](#)

說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 **導出PDF**
 2. 彈出視窗，可直接**開啟檔案及另存新檔**
 3. 點擊 **關閉**
- 本台驗收已完成，回首頁，準備下一台驗收

注意：

驗收報告可由平板電腦複製到隨身碟(U盤)，列印及保存。

說明：

1. 對每台修復送回的馬達，正常操作下約在5~10分鐘內，可以取得驗收報告。
2. 工廠只要有馬達驗收作業，Pro-9900是必備工具。
3. 人人會用、人人看得懂，Pro-9900為工廠馬達驗收帶來巨大效益。

Pro-9900

[專家] 工作模式



說明：

依點擊順序進行

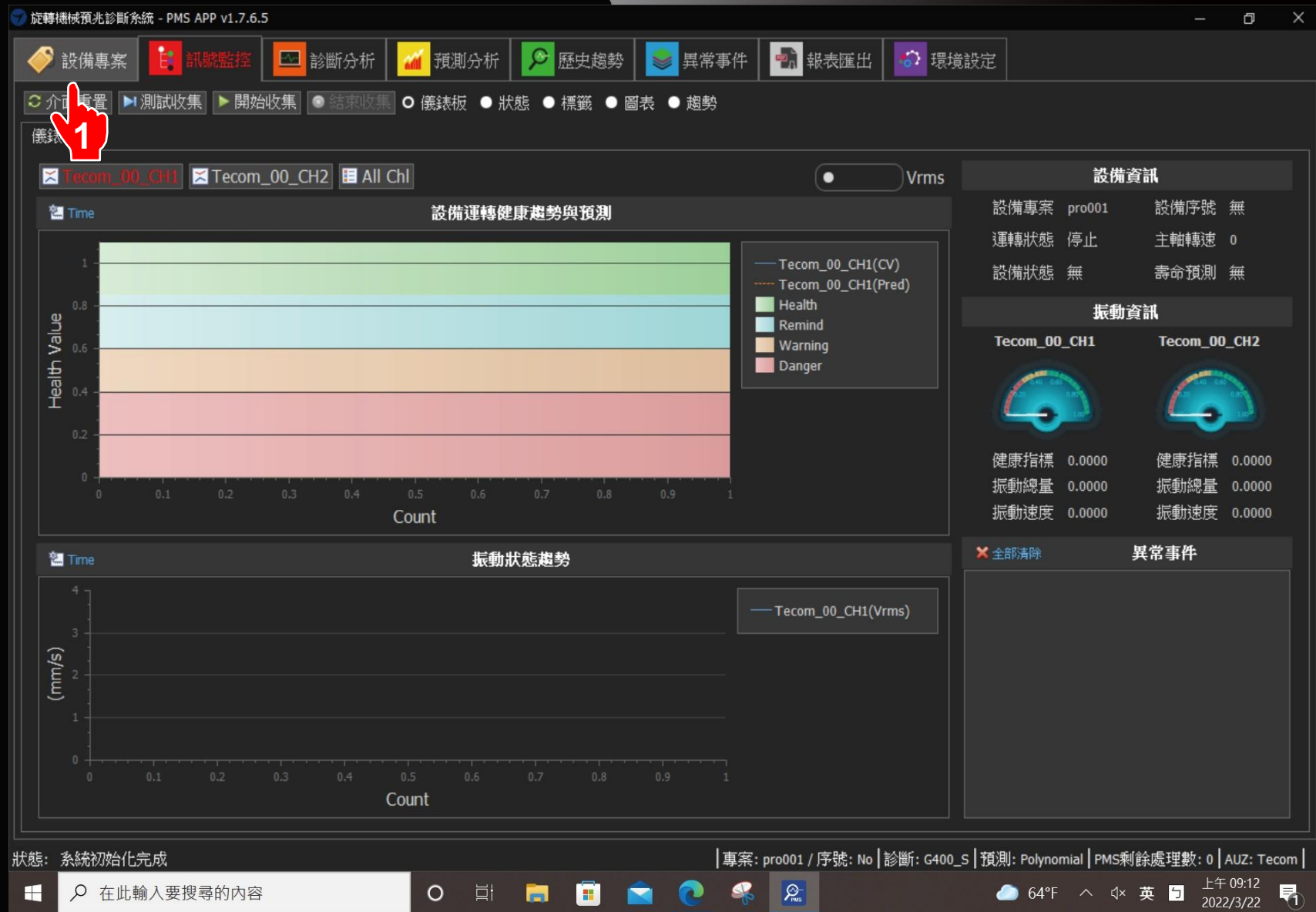
1. 點擊  PMSApp

開啟Pro-9900
專家工作軟體

進入下一頁

注意：

Pro-9900需等旋轉
電機轉速穩定後再
執行振動量測。

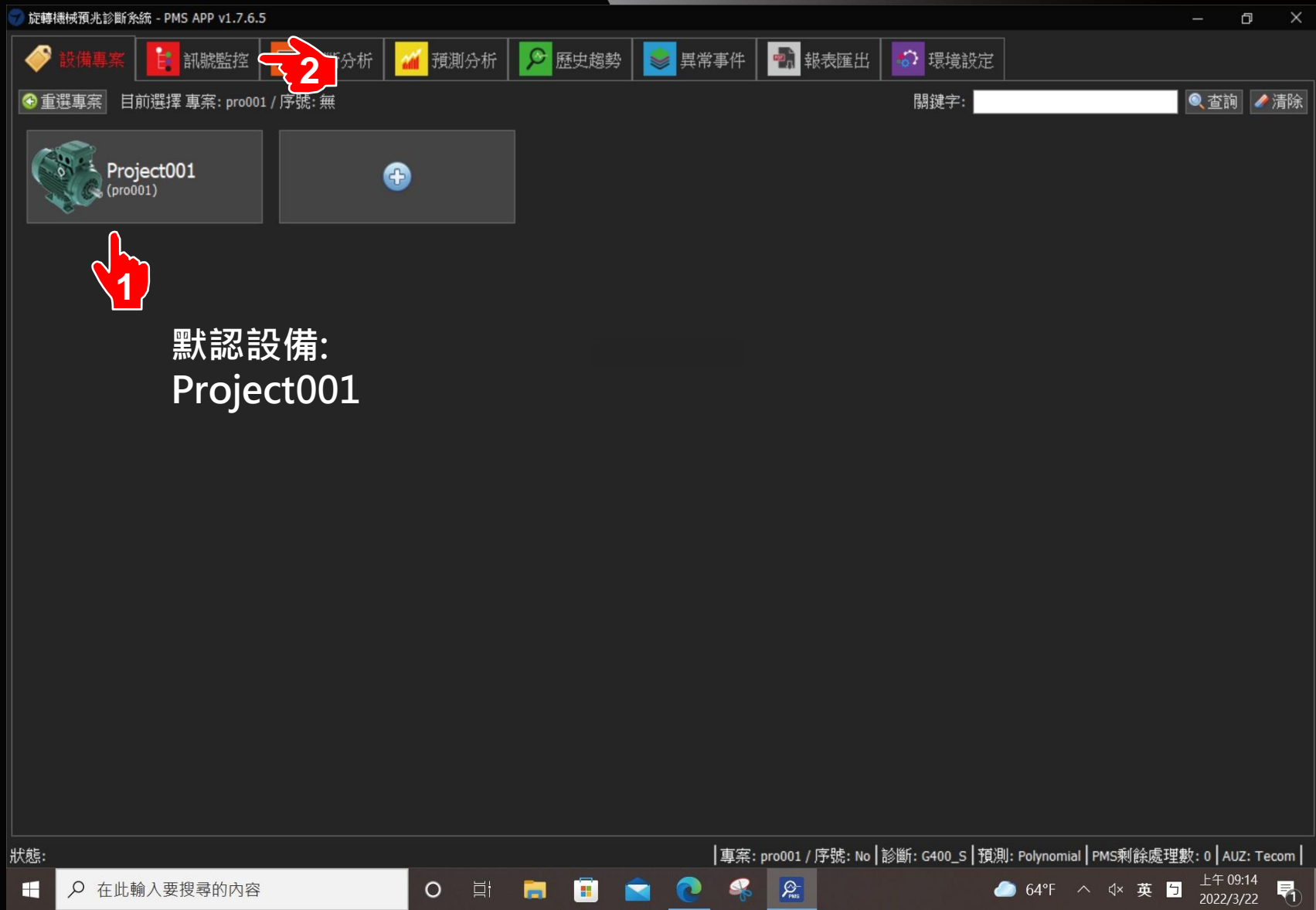


說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 **設備專案**

進入下一頁



默認設備:
Project001

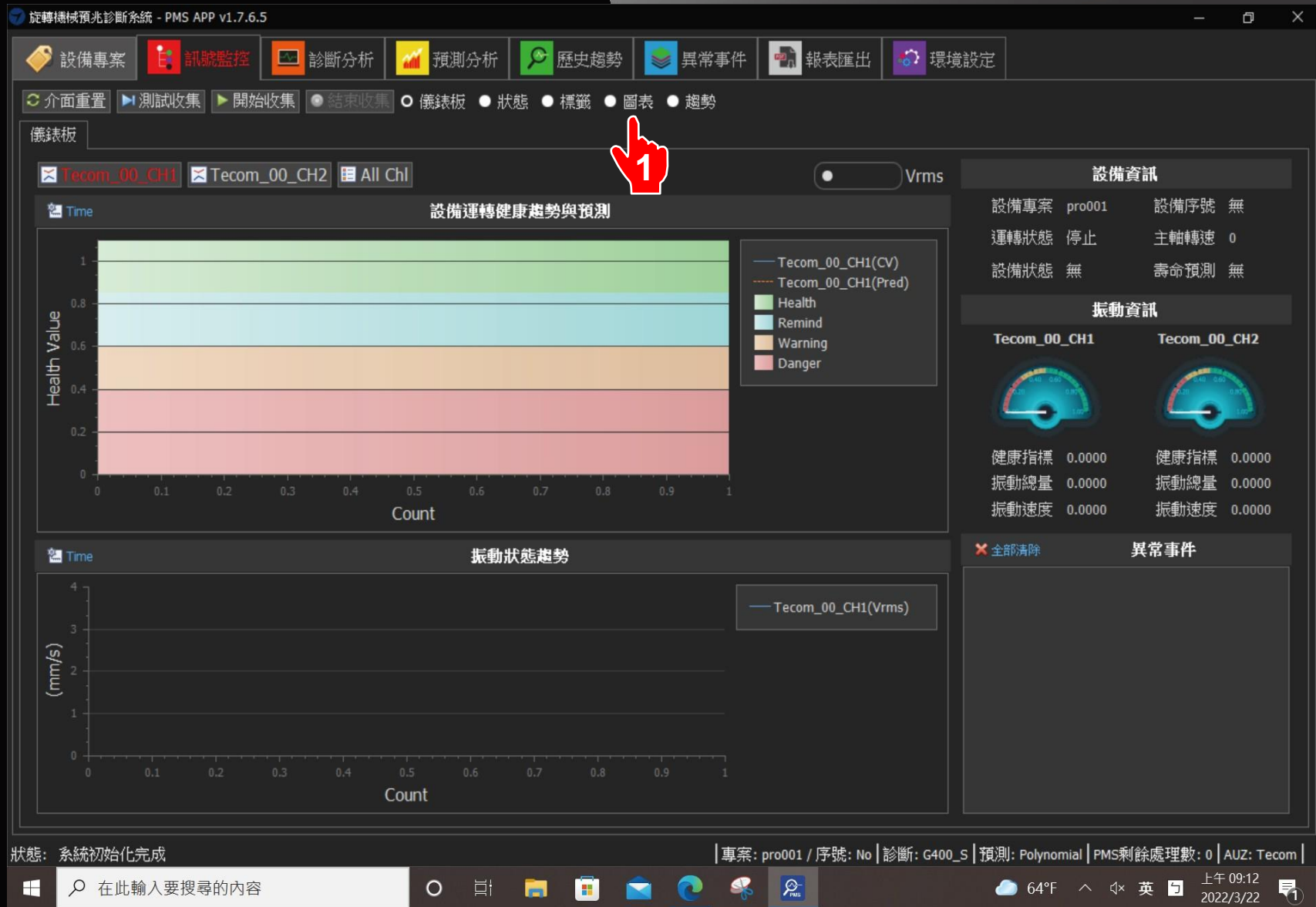
說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 **Project001**

2. 點擊 **訊號監控**

進入下一頁

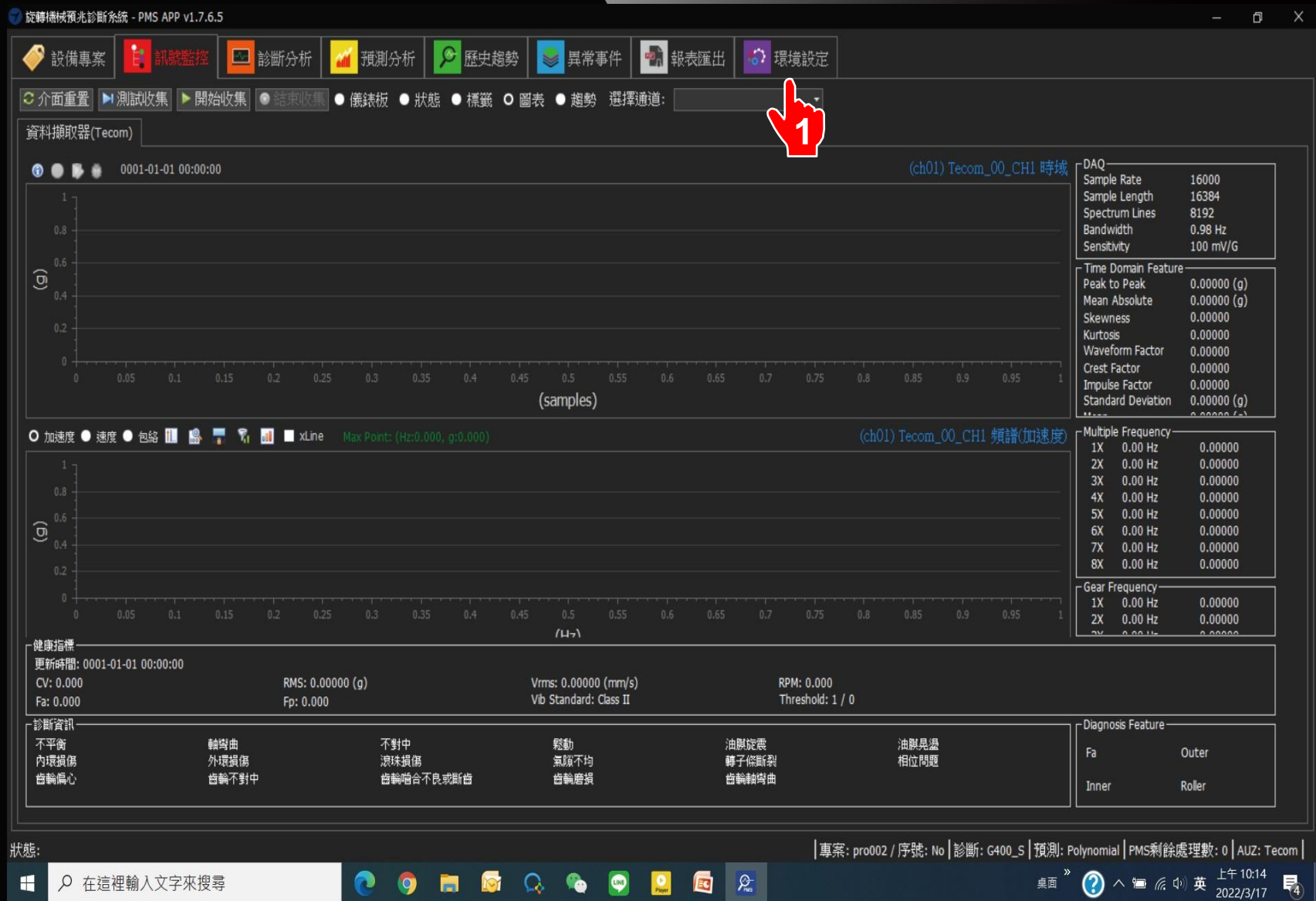


說明：

依點擊順序進行

1. 點擊 圖表

進入下一頁

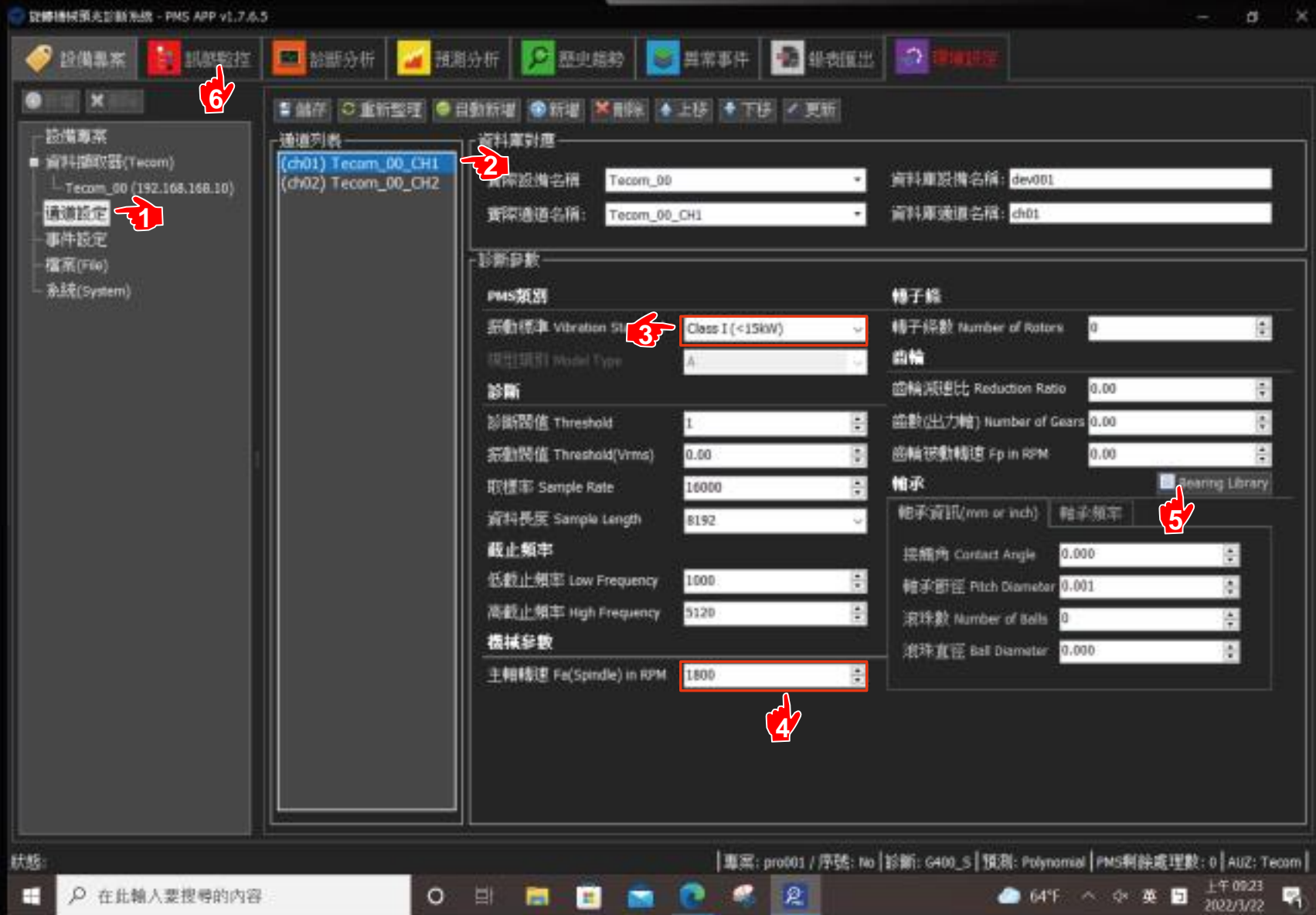


說明:

依點擊順序進行

1. 點擊 環境設定

進入下一頁



說明：

依點擊順序進行

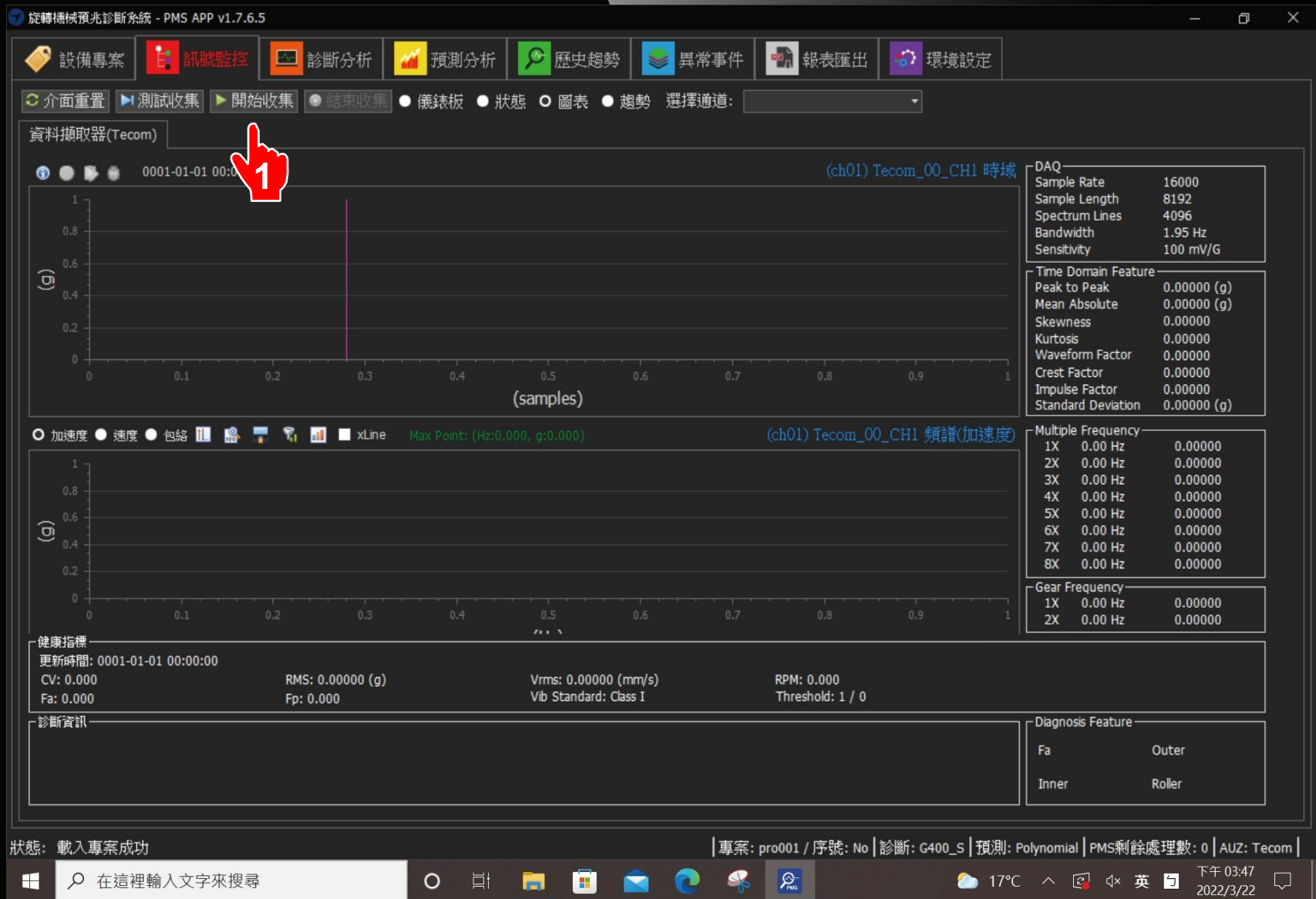
1. 點擊 **通道設定**
2. 點擊 **(ch01)...**
3. 選擇 **振動標準**
(電機KW，下拉式選單)，KW資訊可由電機銘版上獲得
4. 點擊，填入電機 **主軸轉速**(銘板獲得)
5. 點擊 **Bearing Library**，在彈出視窗填入軸承番號(銘板取得)
6. 點擊 **訊號監控**

進入下一頁

注意：

若驗收設備為齒輪箱/減速機，在齒輪的欄位有三個參數需要填入，這三項參數需要向齒輪製造原廠取得，方可進行驗收。

齒輪	
齒輪減速比 Reduction Ratio	0.00
齒數(入力軸) Number of Gears	0.00
齒輪被動轉速 Fp in RPM	0.00

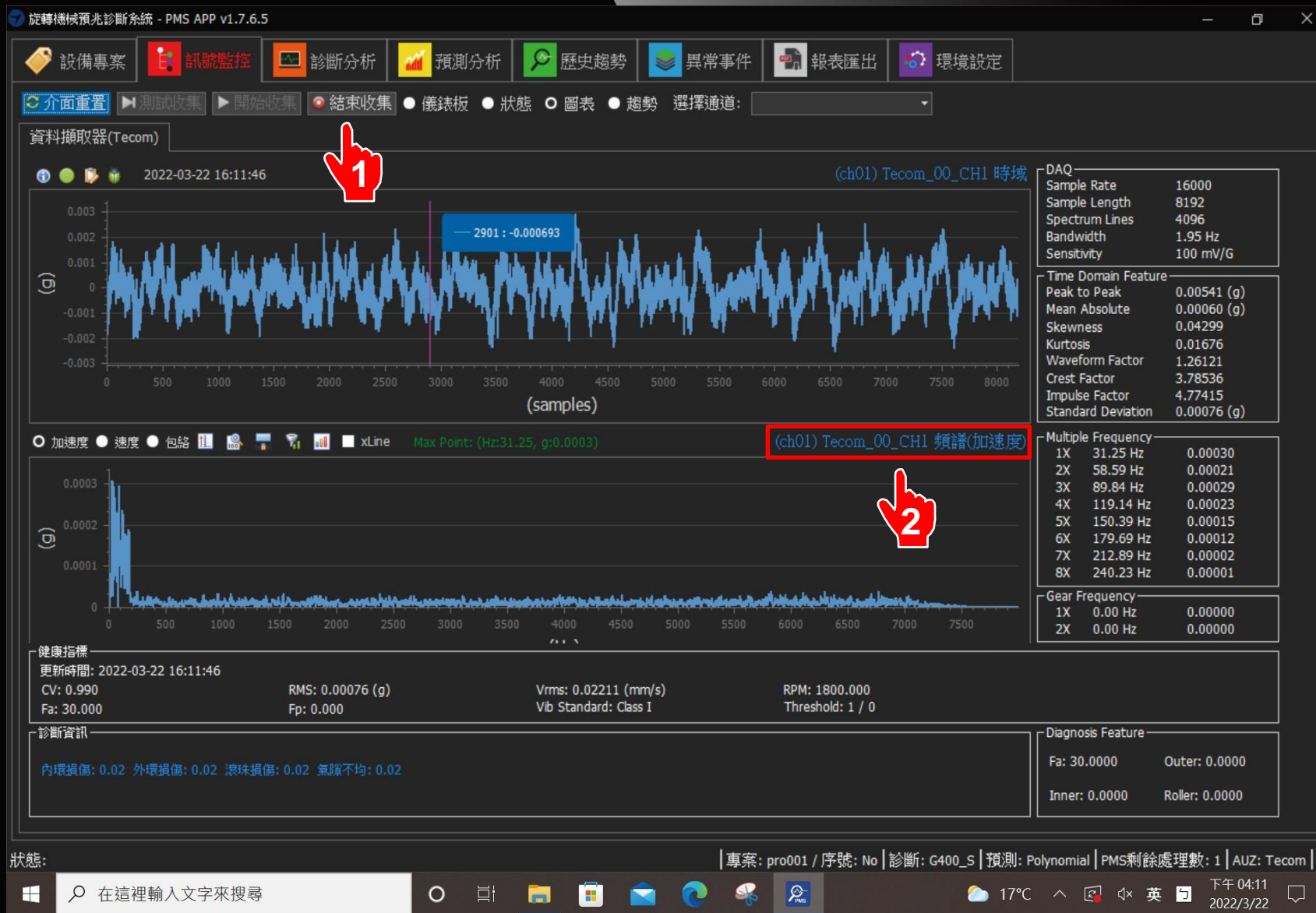


說明:

依點擊順序進行

1. 點擊 **開始收集**

進入下一頁

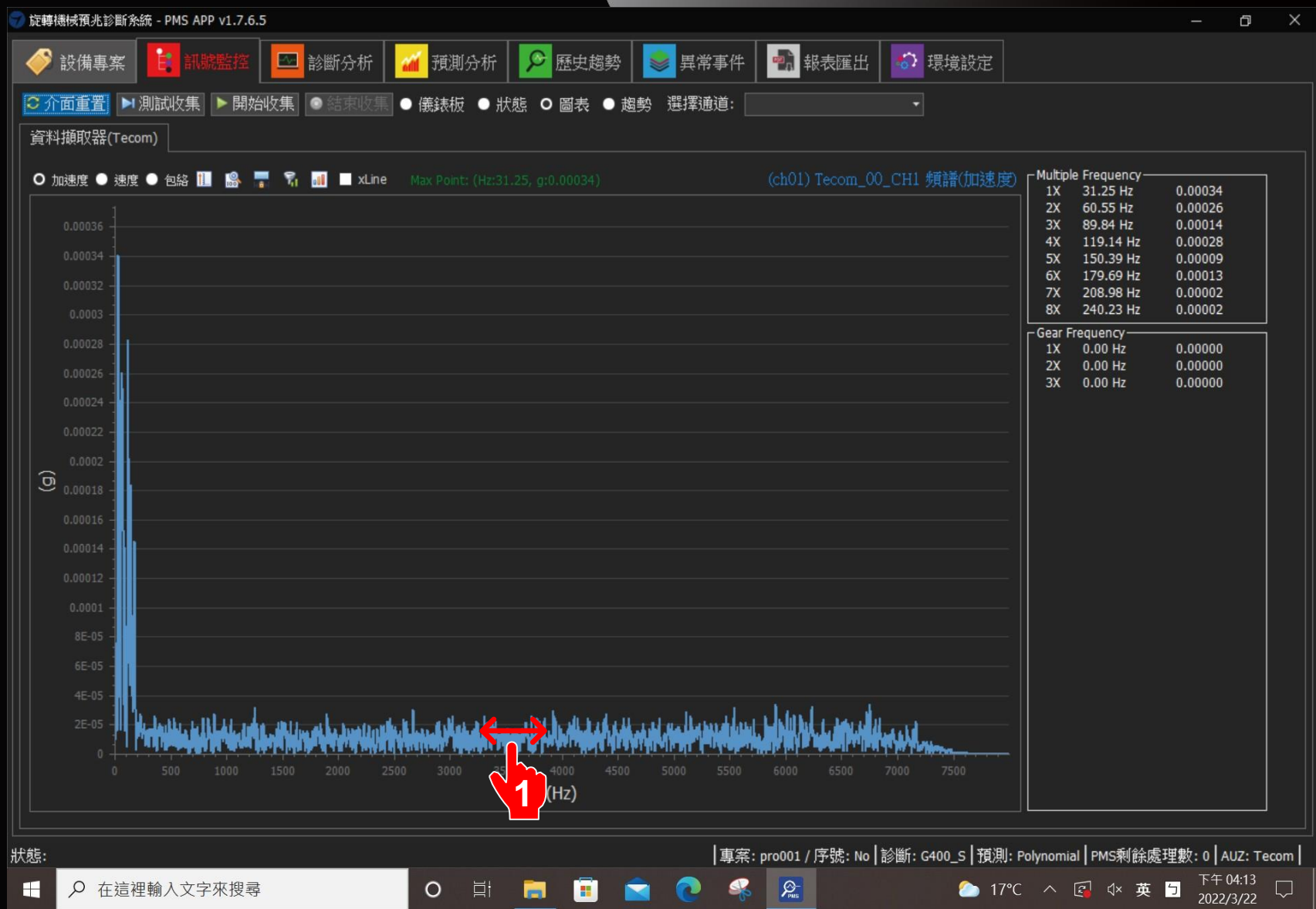


說明：

依點擊順序進行

1. 請於 1分鐘後
點擊 **結束收集**
2. 點擊 頻譜(加速度)
PS: 需點擊2次
彈出視窗

進入下一頁

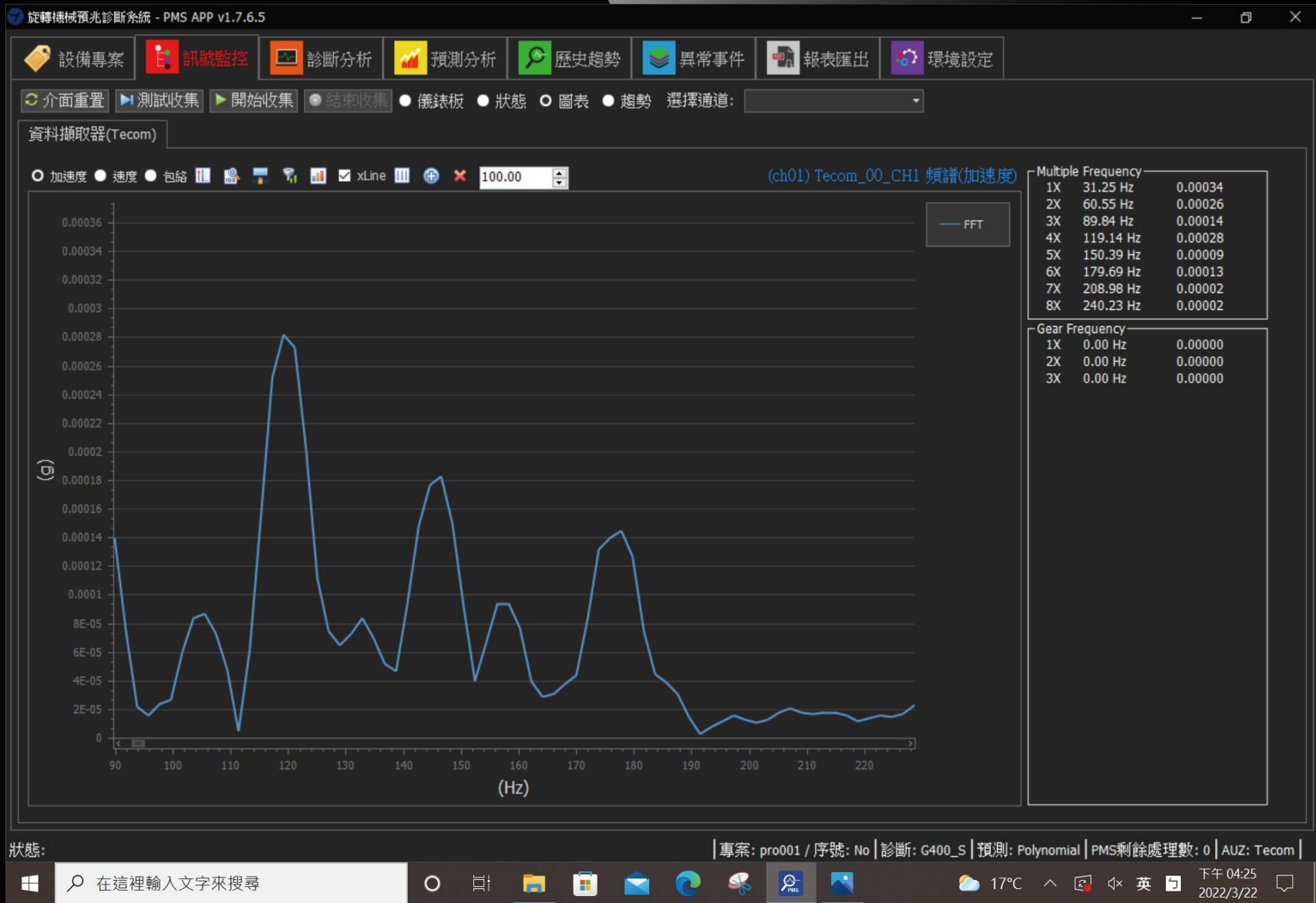


說明：

依點擊順序進行

頻譜分析畫面

1. 曲線可左右拖拉放大



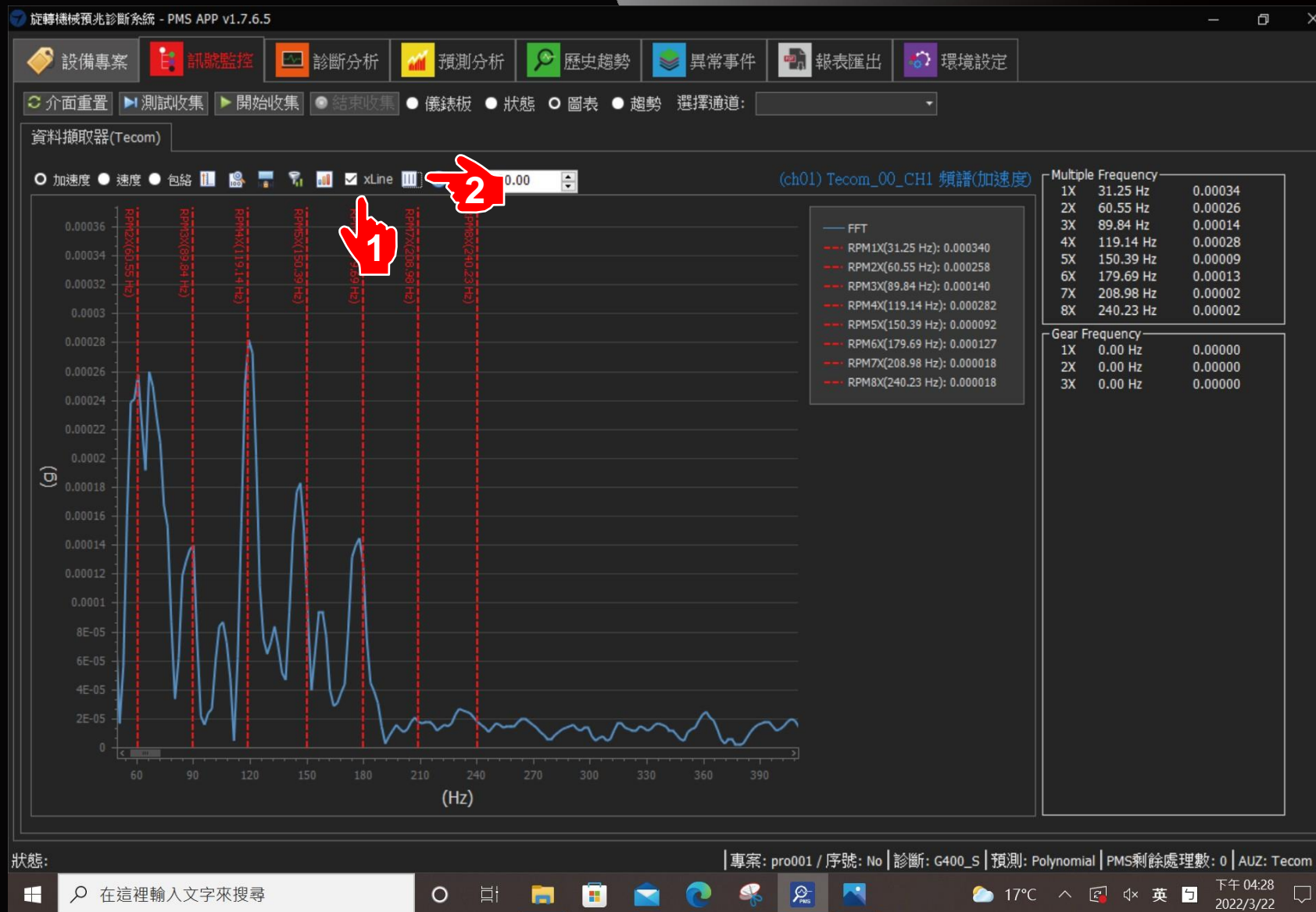
說明：

頻譜分析畫面

依點擊順序進行

1. 點擊 XLine

1. 點擊 **XLine**
2. 點擊  倍頻指標



說明：

1. 專家請依據頻譜進行分析判斷，並自行出具專家報告。
2. 專家報告可與Pro-9900自動驗收報告，相互對比、驗證。