Pro-9900 快速安裝手冊

東元集團「全智慧型攜帶式 全自動振動驗收儀」為新世代機電設備振動量測與驗收裝置, 適用於所有旋轉機械設備的振動量測與驗收,使用者只要透過簡單的安裝及配備中的平板電 腦的操作,即可獲知設備的振動量測與驗收問題。

本產品可以大幅增進維修作業,是工廠、製造商、 經銷商,轄下維修技師必備工具。

主要元件





架設與連線4步驟

 連接行動電源的輸出到智慧物聯網關 xDAQ-600 的電源輸入(DC),將密碼鎖(Keypro)插 入平板上 Type C 接口,並開啟行動電源,<u>平板預設密碼為「demo」</u>.

2, 待 WAN LED(橙色)亮起後約 30 秒, 表示可以開始進行平板 Wi-Fi 連線設定.

3. 平板進入【設定】→【Wi-Fi】後尋找「TECOM_XXXXXX」Wi-Fi 網路名稱,此時請確認「XXXXXX」6 碼數字和您的智慧物聯網關 xDAQ-600 側面產品序號標籤上的 MAC 地址後 6 碼是一樣,這表示您平板搜尋到的 Wi-Fi 網路是正確所屬驗收儀的 Wi-Fi 網路,按下「TECOM_XXXXXX」進行網路連線,出現「已連線」即表示平板和驗收儀連線成功.此程序僅需一次,日後您的平板連接驗收儀將自動完成.

S/N : 261-450562R H5A00001					
Host ID : XXXX XXXX XXXX XXXX XXXX					

此 6 碼數字必須和平板 WiFi 網路上看到的 TECOM XXXXXX 6 碼數字必須一樣才能成功連結

4. 安裝磁吸式振動規或頂桿到待測裝置的正確位置.

完成步驟 1~4 後即代表連線已經完成,可以**啟動平板上 Pro-9900 Auto 軟體開始進行量 測步驟**.

圖解: 打開工具箱後, 執行下列步驟

- 1. 將行動電源接入網關, 等約30秒網關啟動
- 2. 將 keypro 插入 Type C 3. 開啟平板上的電源 接口







4. 尋找 xDAQ-600 Wi-Fi SSID, 並且連線 5. 選取 Pro-9900 Auto 開啟





PMS 旋轉機械預兆診斷系統

提供如下的功能:

- 設備專案 建立量測設備的資料
- 訊號監控 即時資料擷取、健康分析、故障診斷
- 資料分析 載入歷史原始資料進行資料診斷分析
- 預測分析 透過資料庫數據及演算法進行預測分析
- **匯出報表** 透過資料庫數據進行圖表趨勢分析
- 環境設定 DAQ、通道、資料庫、檔案、系統設定

每分鐘判斷一次,結果以數值方式呈現,分數越高代表該問題發生的機率越高。

主軸	齒輪	滾珠軸承	馬達	油膜軸承
不平衡	偏心	內環	氣隙不均	旋振
軸彎曲	斷齒	外環	轉子條斷裂	晃蕩
不對中	不對中	滾珠	相位問題	
鬆動	磨損			
	齒輪軸彎			

17項故障診斷項目